# 最新探伤工述职报告范文范本(三篇)

来源：网络 作者：月落乌啼 更新时间：2025-06-11

*最新探伤工述职报告范文范本一1.可控硅有几个极、各极的名称和代表字母是什么？答案：可控硅有三个极分别是：(1)阳极，用a表示；(1.5分)(2)阴极，用c表示；(1.5分)(3)控制极，用g表示。2.数字电路中最基本的逻辑门有哪些？答案：最...*

**最新探伤工述职报告范文范本一**

1.可控硅有几个极、各极的名称和代表字母是什么？

答案：可控硅有三个极分别是：(1)阳极，用a表示；(1.5分)(2)阴极，用c表示；(1.5分)(3)控制极，用g表示。

2.数字电路中最基本的逻辑门有哪些？

答案：最基本的逻辑门是与门、(1.5分)或门(1.5分)和非门。

3.钢轨铝热焊的基本焊接方法是什么？

答案：铝热焊-铝粉、氧化铁粉、铁钉屑和铁合金等按一定比例配成铝热焊剂，高温火柴点火，发生激烈的化学反应和冶金反应，得到高温钢水和熔渣。

高温钢水注入预热铸模中，将轨端熔化，冷却后即把两根钢轨焊在一起。

4.钢轨气压焊的基本焊接方法是什么？

答案：气压焊-压力气焊，轨端固定在气焊机夹具上，两轨间施预压力，专用焊炬产生气体火焰，轨端加热至塑性状态。压力作用下固溶体中的原子之间进行扩散再结晶，一金属面间形成新的结晶使钢轨焊接起来。

5.钢轨接触焊的基本焊接方法是什么？

答案：接触焊-轨端固定在焊机夹具上，利用电流产生电阻热，使轨端加热至表面熔化状态，然后断电加压，在压力下相互结晶。

6.探伤作业，班后探伤人员应做哪些工作？

班后探伤人员应做到：(1)关闭电源，放尽耦合水，擦净仪器置于干燥通风处，并及时充电。保证下次探伤使用。(2)根据伤轨记录进行分析及时报告有关人员。

7.什么称为电阻？

电流在电路中流过时，会遇到阻力，这种阻碍电流通过的能力叫做电阻。

8.什么称为直流电？常用什么符号或字母表示？

电流、电压或电动势的大小、方向或极性不随时间变化的称为直流电，常用符号“一”或字母“dc”表示。

9.在使用万用表欧姆档时，将正负表笔短路，调节校零电位器不能使指针指示到“0ω”时，怎样处理？

答案：调节校零电位器不能使指针指示到“0ω”时，表示电池电压不足，应更换同型号新电池，更换时应意电池极性，并与电池夹保持接触良好，如更换新电池后还不能校准时应及时修理，以免影响测量精度。

10.用万用表测量电路中的电阻阻值时，应注意什么？

答案：测量电路中的电阻阻值时，首先应将电流切断，再将被测电阻任一端断开才能测量。切勿在带电情况下测量电阻。

11.钢轨应具有哪些特性？

答案：要求钢轨有足够的强度、韧性、耐磨性、良好的焊接性和运营的安全可靠性。

12.钢轨制造的技术条件要求是什么？

答案：(1)钢轨采用平炉、氧气转炉冶炼的镇静钢制造。

(2)为保证钢轨没有缩孔和有害的偏析，相当于钢锭头、尾的钢坯应进行充分切除。(3)应采用使钢轨中不产生白点的生产工艺。

13.钢轨验收落锤试验对试样长度是怎样规定的？

答案：钢轨验收落锤试验规定试样为长度不小于1.3m的钢轨。

14.正线轨道类型是怎样划分的？

答案：正线轨道类型划分为特重型、重型、次重型、中型和轻型。

15.钢轨内部的主要缺陷白点是什么？

答案：白点实质上是钢中极微小的裂隙。

16.钢轨内部的主要缺陷疏松产生的原因是什么？

答案：疏松产生的原因是：由于金属凝固时收缩，或熔炼时金属吸收的气体逸出而造成。

17.超声波探伤仪的检修方法有哪些？

答案：检修方法：(1)先易后难法；(2)换件修理法；(3)器件判别法。

18.为了充分发挥二极管在电路中的作用，而又避免不必要的损坏，应注意选择哪些主要参数？

答案：应注意选择下列参数：

(1)额定整流电流；

(2)最大反向电压及开关速度等。

19.晶体三极管各极的名称是什么、用什么字母表示？

答案：晶体管三极管有三个极分别是：(1)发射极用e(e)表示；(2)基极用b(b)表示；(3)集电极用c(c)表示。

20.场效应管d、s、g极分别代表什么？

答案：场效应管：d-漏极； s-源极；(1.5分)g-栅极。

21.两台探伤仪并行，在线路上进行探伤作业时应不少于几人？瞭望条件不良地段怎样防护？

在线路上进行钢轨探伤作业，两台探伤仪并行时，不少于7人。瞭望条件不良地段必须增设

防护联络员。

22.钢轨的作用有哪些？

钢轨是轨道结构的重要部件，主要作用是支持并引导机车车辆的车轮，直接承受来自车轮的荷载和冲击，并将其传播于轨枕和扣件。在自动闭塞区段，钢轨成为信号电流的导体，起到轨道电路的作用。在电气化区段，钢轨还用作牵引机车电流的回流导线。

23.钢轨手工检查的一般方法是什么？

手工检查钢轨一般按“一看、二敲、三照、四卸”的过程进行。

24.探伤班组除配有探伤仪外(含一般附属工具)，还应配备哪些备品？

应配备无线对讲机、活口扳手、检查锤、钢卷尺、白铅油、小油刷、防冻液、探头、小镜、防护信号设备等。

/t2658.9-1995钢轨超声波探伤作业标准对钢轨探伤范围是怎样规定的？

规定为：除由轨面入射的超声束无法射及的部位外，钢轨其余断面必须探伤(含焊缝)。轨头部分用70°探头探测，轨头至轨底以轨腰等宽部位用37°和0°探头探测。焊缝部分用双45°探头探测。

/t2658.9-1995钢轨超声波探伤作业标准对探伤仪性能检测内容是怎样规定的(月测试)？

规定检测内容为：(1)动态范围；(2)灵敏度余量；(3)缺陷检出能力；(4)探头相对灵敏度；(5)探头小车走行部分；(6)探头引线；(7)探头架压力及紧固螺栓；(8)70°探头在探头架上的偏角；(9)探伤小车翻板及翻板手柄；(10)水管及水管阀门；(11)探头提升装置；(12)探伤仪器外观。

/t2658.9-1995钢轨超声波探伤作业标准对二台探伤仪作业是怎样规定的？ 规定上道作业一般采用二台探伤仪分股并进，其间距不应超过50m。

28.探伤作业应遵循的要领有哪些？

探伤作业应遵循“接头(焊缝)站、小腰慢、大腰匀速探”的要求，同时应做到仪器与手工检查相结合。

29.探伤发现的伤损钢轨应怎样处理？

探伤发现的伤损钢轨，应及时按伤情分别填写“伤轨记录表”和“重伤钢轨通知单”。“重伤钢轨通知单”应及时送交养路工区或领工区签认后送工务段调度备案。

30.因故暂停探伤作业时，如续探则应怎样进行？

因故暂停探伤作业时，如续探则应退后不少于1m重复探伤。

**最新探伤工述职报告范文范本二**

探伤工述职报告范文

随着人们自身素质提升，报告与我们的生活紧密相连，报告包含标题、正文、结尾等。你所见过的报告是什么样的呢？下面是小编精心整理的探伤工述职报告范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

探伤工述职报告范文1

时光荏苒，岁月如梭，20xx年已在不经意间悄然逝去。回首20xx，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。20xx年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计pws-j2b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-2b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-25c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb2

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-2h7、qpsb-2的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了pnw-6的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

1.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。6年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我6年工作作风方面最大的收获。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司7年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

探伤工述职报告范文2

本人于20xx年7月加入xx公司，回顾过去的一年半，虽没有轰轰烈烈的战果，但也经历了一段不平凡的考验和磨砺。非常感谢领导给我这个成长的平台，令我在工作中不断的学习、进步，慢慢的提升自身的素质与才能。今年是我来公司的第二年，领导和同志们对我都格外支持与关爱，在此我向大家表示衷心的感谢，正是有你们的帮助才使我在工作中更加的得心应手，较好的完成各项工作任务。

在这一年的工作中我遵章守纪、团结同事、求真务实，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，老老实实做人，勤勤恳恳做事。下面我就这一年来的工作情况向大家作简要陈述：

我入职后的第一个项目是深圳分公司田厦国际中心项目，来到田厦国际中心项目的第一天，给我最大的感受就是项目的规范化的管理，不光体现在工作中，同时在企业形象、个人形象中同样能够得到体现，从开始的不适应，到现在的自觉性，不知不觉中发现个人素质也有了很大的提高，真正体会到企业经济的成长其实也就是企业文化的成长，企业员工个人的成长。

在项目部工作，与上下左右及社会各界联系非常广泛，我始终牢记自己是中建二局的一员，言行举止都注重约束自己。对各级领导，做到谦虚谨慎，尊重服从。但是服从并不代表盲从，对于有利于项目的开展的合理的意见也要及时的反馈给领导，做事大胆，不避讳上下层的关系，真正做到对工程负责，对公司负责，要把自己真正的当成企业的主人。

在对分包单位的管理上，以合同、规范为依据，按照《工程管理手册》向分包单位灌输我公司的`管理方法和理念，立好规矩，制定好标准，树质量、安全文明标兵从而带动后进的单位，同时增强服务意识，进行充分的沟通、协调是做好对施工单位管理的基础。

在工程协调上坚持以合同为依据，站在公司利益的立场上处理事情，坚持原则，但又要有一定的灵活性，协调的目的是保证工程进度更快，质量更好更有保证，造价最低，整体效果最好。

在实际工作中，做到有计划有跟踪有落实，紧盯合同目标制定关键控制节点，在总体进度计划的基础上把计划分解到每季、月、周，制定相应的考核制度；质量控制做到事前、事中、事后控制，关键是过程控制；投资控制上严格审查各种签证和变更资料，确认其合理性、必要性，避免增量多报和减量漏报；在合同管理上，充分熟悉合同条款，落实合同条款的执行情况，严格按照合同执行；在信息管理上做到规范、系统、统一、有条理。

作为项目部的一名土建工长，我的理解，没有什么谋求利益和享受待遇的权力，只有承担责任、带头工作的义务。在平时的工作中，对领导交办的工作，从不讨价还价，保质保量完成；对自己分内的工作也能积极对待，努力完成，做到既不越位，又要到位，更不失职。在同办公室其他几位同事的工作协调上，做到真诚相待，互帮互学。一年半来，我的工作得到了公司的认可，这是我团结奋斗、共同努力的结果。

回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步，但我也认识到自己的不足之处，理论知识水平还比较低，公关办公能力还不强。今后，我一定认真克服缺点，发扬成绩，自觉的刻苦学习、勤奋工作，做一名合格的工程施工管理人员。

总的来说，一年来，我较好地履行了自己的工作职责，积极的完成了全年的工作任务。新的一年里我为自己制定了新的目标，更要加紧学习，更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。明年会有更多的机会和竞争在等着我，要着眼于全局，着眼于今后的发展，我也会向其他同事学习，取长补短，相互交流工作经验，共同进步，争取取得更好的工作成绩。

**最新探伤工述职报告范文范本三**

1、目前我国采用的钢轨焊接方法有:（接触焊）、（气压焊）和（铝热焊）。

2、电阻焊的主要缺陷有（未焊透）、（疏松）、（夹渣）和（夹杂）、（过烧）、（灰斑）等。

3、超声波是人耳感觉不出来的频率高于（20khz）的机械波,其波长、频率、声速三者的关系式为：（波长=声速/频率。）。

4、无损探伤采用的五大常规方法是（射线探伤）、（磁粉探伤）、（渗透探伤）、（涡流探伤）、（超声探伤）。

5、钢轨探伤作业,检查速度一般规定,在无缝线路地段探伤速度不超过（3km/h），在普通线路及道岔前后和长大隧道范围地段不超过（2km/h）。

6、电阻焊是将两轨对接经过电加热,（溶化）、（挤压）、（塑性变形）、再结晶的高温加压过程。

7、线路上的伤损钢轨分为（轻伤）、（重伤）、和（折断）。

8、钢轨伤损标准规定:轨头下颚透锈长度不超过30mm,应判为（轻伤）。

9、钢轨探伤,37°探头通过接头螺孔时,如果在螺孔波前面显示缺陷回波,应判为螺孔（向上斜）裂纹。

10、铁工务(1995)144号文件规定:钢轨探伤应执行（一看波形显示）、（二看探头位置）、(三看接头状态)。

11、维规规定,桥上隧道内的（轻伤）钢轨,应及时更换。

12、钢轨探伤,使用0°探头,尽量降低接收灵敏度的目的是（提高探伤灵敏度）。13、60㎏/m钢轨轨高是（176mm）。14、60㎏/m钢轨轨头宽度是（73mm）。

15、钢轨探伤,因故暂停探伤作业时,如续探则应后退不少于（1m）重复探伤。

16、上道探伤作业前必须检查仪器及有关备品,布置安全注意事项,落实防护设施。未设防护（禁止）探伤作业。

17、超声波探伤,根据仪器示波屏上显示的缺陷回波进行探伤的方法,称为(缺陷回波法)

18、钢轨探伤仪检修工作分（日常保养）、月测试、季度检修(季检)、检修(年检)和故障检修五部分。

19、安全优质探伤工区基本条件是(无漏检)、无责任断轨。

20、tb/t2634－1995标准规定，探头工作环境温度，普通型为（－20℃～＋50℃）。

1、超声波从一种介质进入另一种介质后，其纵波声束与界面法线所成的夹角称为纵波折射角。（√）

2、碳和硅石是钢轨中的强化元素，他们的含量越高越好。（×）

3、钢轨的几何形状是根据应力分布特点设计的。（√）

4、纵波可以在空气、液体、固体中传播。（√）

5、用单晶片探头探伤时，探头只能发射或接收超声波（×）

6、磁粉探伤适用于检查任何金属材料（×）

7、电容器的主要作用是隔直流、通交流。（√）

8、频率与周期互为倒数关系。(√)

9、钢轨探伤时向轨面洒水的主要原因是减少探头与轨面的摩擦力。(×)

10、钢轨的总磨耗=垂直磨耗+1/3侧面磨耗。(×)

11、横波也能在液体中传播。(×)

12、超声波的主要物理量有波长、频率和声速。(√)

13、探伤工区(领工区)应组织人员对探伤仪每年至少检测一次。(×)

14、探伤作业前必须先设防护。(√)

15、钢轨有裂纹就是指钢轨已经折断。(×)

16、铁路信号分为红、黄、绿三种。（×）17、37°探头不能发现螺栓孔水平裂纹。(×)

18、钢轨探伤仪中的0°探头具有穿透式和反射式两种探伤方法。(√)

19、超声探伤只适用于检测材料的内部缺陷。(×)20、钢轨探伤执机人员必须由获得i级以上超声探伤技术资格证书的人员担任。（√）

21、钢冶炼过程中，在金属凝固过程中未逸出的气体所形成的洞容易产生核伤（√）

22、因为车轮在钢轨接头处的冲击力比其他部位大，所以钢轨接头是铁路线路最薄弱的环节。（√）

23、钢轨内侧之所以容易产生疲劳核伤，是因为其所受的轨轮冲击力较大。（√）

24、超声波是人耳能听到的声波。（×）

25、超声波属于电磁波。（×）

1、铁路职业道德的根本宗旨是（b）。

（a）为人们服务（b）人民铁路为人民（c）以人为本（d）安全运输

2、职业道德的基本原则是（d）。

(a)严格自律(b)办事公道(c)大公无私(d)爱岗敬业

3、对于铁路运输来讲，保安全主要指的是（a）。

（a）行车安全(b)人身安全(c)设施安全(d)消防安全

4、工务部门职工的主要职责是（b）。

（a）保证线路质量良好，安全畅通（b）认真维修线桥设备(c)加强检查(d)爱路护路

5、轨距是钢轨踏面下（c）范围内两股钢轨工作边之间的最小距离。（a）8mm（b）12mm（c）16mm（d）20mm

6、在钢轨上钻孔必须同时倒棱。两螺孔栓孔的净距不得小于孔径的（d）。（a）0.5倍（b）1倍（c）1.5倍（d）2倍 7、60kg/m钢轨12号提速道岔允许旅客列车通过直向速度（a）。（a）160km/h（b）170km/h（c）180km/h（d）200km/h

8、在钢轨焊接中，含碳量高的钢轨比含碳量低的可焊性（b）。

（a）好（b）差（c）一样（d）任意

9、两种不同材料相互接触的边界称为(c)(a)反射体(b)折射体(c)界面(d)标记

10、在下列界面上,超声波反射率最大的是(a)(a)钢/空气(b)钢/水(c)钢/钨(d)钢/铜

11、《维规》规定,轨端或轨顶面剥落掉块,其长度超过(d)为重伤。(a)15㎜(b)20㎜(c)25㎜(d)30㎜

12、《维规》规定, 轨端或轨顶面剥落掉块,其深度超过(d)为重伤钢轨。(a)２㎜（b）４㎜（c）６㎜（d）８㎜

13、《维规》规定，轨头下颏透锈长度超过（d）为重伤钢轨（a）20㎜

（b）25㎜（c）28㎜

（d）30㎜

14、《维规》规定，钢轨顶面檫伤深度超过（d）为重伤钢轨。（a）0.5㎜

（b）1㎜（c）1.5㎜(d)2㎜

15、《快速铁路维修规定》规定,辙叉心、辙叉辙、叉翼轨面剥落掉快,长度超过(d)为重伤辙叉。(a)15㎜(b)25㎜(c)28㎜(d)30㎜

16、《铁路线路维修规则》规定：钢轨现场气压焊全断面探伤每年不少于(b)。(a)一次(b)二次(c)三次(d)四次

17、材料中声速取决于（c）。

（a）波的频率（b）波长（c）材料特性（d）振动周期 18、37°探头探测钢轨使用的是（b）。

（a）纵波（b）横波（c）表面波（d）板波 19、70°探头探测轨头时只有二次波显示位移量较大应（d）。（a）判轻伤（b）判重伤（c）不判伤（d）进行校正后确认 20、某探头晶片材料标识为p,它的材料是（b）。（a）钛酸钡陶瓷（b）锆钛酸陶瓷（c）钛酸铅陶瓷（d）石英

21、声速在下列材料中最高的是（c）。（a）水（b）空气（c）铝（d）钢

22、超声波到达两个不同材料的界面上，可能发生（d）。（a）反射（b）折射（c）波形转换（d）反射、折射或波形转换

23、超声波的波长（b）。

（a）与速度和频率成正比（b）与速度成正比面与频率成反比（c）与速度成反比而与频率成正比（d）等于速度和频率的乘积

24、兰姆波可用于检验（d）。（a）锻件（b）棒坯（c）铸锭（d）薄板

25、高锰钢整铸辙叉，辙叉心纵向水平裂纹，两侧裂纹贯通长度超过50mm，判（b）。(a)轻伤(b)重伤(c)

轻伤有发展折断(d)

1、tb/t2340-2000标准对钢轨探伤仪的衰减器应达到的指标是怎么样规定的？

答：衰减器的总衰减量不少于60db。在探伤仪规定的工作频率范围内，衰减器每12db的工作误差不超过±1db。

2、行车速度v≤120km/h的区段，钢轨探伤小车在区间探伤检查时应怎样防护？

答：在区间探伤检查应派防护人员在车辆前后各800m处显示停车手信号，随车移动防护，并有专人随车显示停车手信号。

3、夹板折损时的处理程序有哪些？

答：(1)设置停车防护；(2)松动扣件螺栓；(3)卸掉接头螺栓；(4)卸开折断夹板；(5)安装新夹板；(6)上紧接头螺栓；(7)拧紧扣板螺栓；(8)撤除防护；(9)放行列车不限速。

4、核伤形成分类? 答：1材质缺陷形成的核伤、2接触疲劳形成的核伤、3侧磨严重形成的核伤、4鱼鳞破损形成的核伤、5擦伤(焊补)形成的核伤

5、遇有降雾、暴风雨(雪)、扬沙等恶劣天气影响瞭望时,有何要求？

答：应停止线上作业和上道检查,必须作业时,应采取特殊安全措施,保证来车之前按规定的距离及时下道。

6、简述接头大小孔的产生部位、波形特征? 答：接头大小孔易产生在自动闭塞区段的短尺轨；波形特征是反射回波距离大，会误判为螺孔向下裂纹。

7、超声波探伤中杂波的主要来源有哪些方面？

答：1.探头杂波； 2.仪器杂波； 3.试件表面杂波； 4.材质原因形成的林状杂波。

8、耦合剂的主要作用是什么？

答：耦合剂的主要作用是排除探头与工件表面间的空气，实现声能传递。

9、在超声波探伤中产生迟到回波的主要原因是什么? 答：(1)由于波的传播方向改变而增加声程；(2)由于波型转换而使声速变慢。

10、简述钢轨探伤人员责任漏检的原因。答：造成钢轨伤损责任漏检的因素有心下几点：

1）没按规定的周期进行检查； 2）探伤仪带病运转；

3）检查不执行“接头站、小腰慢、大腰匀速探”的要领，检查速度快； 4）对原有伤损钢轨没有仔细校对； 5）对薄弱地段和死角没有细致检查。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn