# 川仪实习报告600字5篇范文

来源：网络 作者：落梅无痕 更新时间：2025-04-09

*川仪自动化股份有限公司是一个集科研、生产制造、销售、进出口贸易、投资为一体的大型企业，仔细阅读，下面由小编给大家分享一些关于川仪实习报告，方便大家学习，希望可以帮到你。川仪实习报告600字一作为一名即将进入大四的学生，根据重庆工商大学计算机...*

川仪自动化股份有限公司是一个集科研、生产制造、销售、进出口贸易、投资为一体的大型企业，仔细阅读，下面由小编给大家分享一些关于川仪实习报告，方便大家学习，希望可以帮到你。

**川仪实习报告600字一**

作为一名即将进入大四的学生，根据重庆工商大学计算机科学与信息工程学院学院自动化专业教学计划，在学院和指导老师的安排下，我们自动化班在20\_年6月3日到6月21日为期20天左右于重庆四联测控技术有限公司进行了为期近三周的生产实习。这次实习，所接触的东西，与我们将来要从事的工作中面对的问题很接近，也是对自己将来要面对的工作的一种提前的认识和了解。通过近一周的实习尽量让自己学到更多有用的东西，从而认识到自己的不足和差距，努力的提高自己，以满足社会的要求，争取在走出校园以后能为学校争光，为学院争光，为老师争光!

1 实习的目的、任务、内容及要求

1.1实习目的

生产实习是自动化专业教学计划中重要的实践性教学环节。学生在较系统地完成了公共基础课、技术基础课和部分专业课的学习后，通过生产实习，使学生进一步巩固和深化学过的基础理论和专业理论知识。为后续课程的学习和毕业设计打下坚实的基础。学生通过生产实习，可以进一步接触和认识社会，提高社交能力，树立劳动观念、集体观念、纪律观念和创业精神。是对学生进行专业基本训练，培养实践动手能力和向实践学习，理论联系实际的重要课程。 通过直接面向工厂、企业开展的认识实习环节的教学，巩固已学专业基础课和部分专业课程的有关知识，并为后续专业课的学习作必要的知识准备;通过实习，学习本专业的实际生产操作技能，了解更多的专业技术知识及应用状况，拓宽专业知识面;通过实习，培养学生理论联系实际的工作作风，树立安全第一的生产观念，提高分析问题、解决问题的独立工作能力;通过实习，加深学生对专业的理解和认识，为进一步开展专业课程的学习创造条件。

1.2 实习任务 1.2.1实习地点及时间安排：

实习地点：重庆北部新区高新科技园区，重庆川仪自动化股份有限公司重庆四联测控技术有限公司

20\_年6月3日：上午熟悉公司环境和接受企业规章制度教育以及接受《安全生产法》培训。下午工艺纪律教育同时熟悉企业的管理体系，学习企业文化和企业发展战略。

第二周到第三周：在控制仪器一线生产车间熟悉pds变送器的原理和生产流程，在三号工作台在工人师傅的指导下动手实践学习加工导流管和焊接工艺。在pds变送器生产车间抄作检测仪器检测生产的电子元件是否符合生产标准并记录检测数据。在电子车间霍尼韦尔变送器生产线学习在主芯片中烧写控制执行器的驱动程序。

在霍尼韦尔3号工作台加工变压器和检测变压器的初调和复调的各项数据。 6月21日：并参见周实习总结会。

1.2.2、生产实习内容：

1、企业管理和文化方面 (1)企业生产过程安全常识的学习

(2)企业质量管理体系5s管理的学习

(3)仪表仪器行业发展状况和企业历史及文化的学习

2、生产工艺流程方面

(1)实习企业的生产组织与管理、生产工艺及生产流程;

的主要因素;

产设备概况。

3面

设备的类型及原理;

控制设备的类型及原理、控制柜的结构设计及内部导线布置; 的维护、检修及管理，使用情况及存在的问题;

的组成及应用情况;

的改进或自制的原理与方案等。

4方面

的类型及工作原理;

表室内的显示调节仪表类型及工作原理，仪表盘的布置原则; 维护、检修及管理，使用情况及存在的问题;

与控制系统的组成及应用情况

自制的原理与方案等。

5系统方面

合控制系统的整体水平及应用概况;

动控制系统及控制流程;

(2)影响生产操作(3)企业的主要生、电气控制系统方(1)现场电气控制(2)控制室内电气(3)电气控制设备(4)电气控制系统(5)电气控制设备、自动化仪表系统(1)现场检测仪表(2)pds变送器仪(3)仪表的调校、(4)pds仪表检测(5)仪表的改进或、自动化综合控制(1)工厂自动化综(2)实习岗位的自

(3)自动控制系统中，工艺参数自动检测、信号传输、联锁保护等环节的结构原理与综合应用;

(4)工厂的常规控制手段如工厂供电技术，交直流电力拖动控制系统的应用;

(5)工厂的现代控制技术如plc、dcs、计算机控制及信息通讯系统的应用现状及工业生产的自动化发展方向。

6、一线车间加工实习

(1)pds西门子技术生产线和生产流程

(2)pds导流管部件加工和检测

(3)霍尼韦尔变送器控制执行芯片驱动程序烧写

(4)了解电设备和热设备

**川仪实习报告600字二**

实习内容：

(1) 企业安全教育，学习《安全生产法》

(2) 工艺纪律和工艺流程教育

(3) 管理体系讲解，学习5s管理体系和“经营生产”理念

(4) 现场专家和工程技术人员讲课，学习仪表原理和工业技术理论。

(5) 企业文化讲解，了解公司的发展历程和企业精神文化。

(6) 现场实习。10个同学为一大组，又我担任组长，一每两人为一小组找

到安排好的工人师傅带领学习，在工人师傅的指导下动手实践操作生产加工。

通过实习，要达到以下目的：

1)了解企业的生产环境、生产过程的基本特点。

了解企业的产品结构、产品特点、产品销路和生产成本。了解企业生产过程的组织、计划、供能、物料配送的特点。了解企业生产经营发展历史、现状、地位及远景规划。

2)了解企业生产过程的基本原理、方法、原则。熟悉典型企业生产工艺流程、主要工艺指标。熟悉各种传动设备、控制设备和辅助设备的技术数据、应用场合及使用特点。

3)了解并熟悉各种实际控制系统和控制方法。分析图纸和技术文件。如有必要，可以应企业要求，完成一些技术服务工作，或提出建议和意见。

4)了解自动化仪表行业状况，明白自动化就业方向和需要强化的专业知识。

2 实习单位介绍 重庆川仪自动化股份有限公司经过多年的发展，现已成为工业自动控制系统装置制造业国内综合实力排名第一的企业，公司目前主要从事工业自动控制系统装置及工程成套的研发、生产、销售、技术咨询、服务等业务。公司在技术、市场、人才等方面具备一定的先发优势，拥有比较雄厚的技术基础，产品门类齐全，销售服务网络完善，系统集成及总包服务能力在国内同行业中处于领先地位。公司的主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套，包括单项产品和系统集成及

总包服务，单项产品主要包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能流量仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等。公司自成立以来，一直致力于工业自动控制系统装置相关技术的研究及相关产品的开发。多年来，公司坚持科技创新，产业报国，致力于为国家电力、冶金、石化、建材、交通、市政工程行业等的重点工程提供先进的自动化仪表和系统解决方案，经济规模连续多年位居行业第一，在国内市场和同行业内享有极高的知名度。先后荣膺重庆工业50强、国家信息产业基地龙头企业、全国机械工业职工技术创新优秀组织单位等荣誉称号公司坚持川仪在用户身边,用户在川仪心中的服务宗旨.依托遍布全国各主要城市的87多个经营网点,以一流产品竭诚为广大用户提供优质服务. 重庆川仪自动化股份有限公司[1]的前身四川仪表总厂是按照国家三线建设的总体部署于1965年成立的大型自动化仪表制造企业，1999年更名为重庆川仪总厂有限公司，20\_年年底整体改制并更名为重庆川仪股份有限公司。重庆川仪目前是国内规模最大、产品门类最全、系统集成能力最强的综合性自动化仪表制造企业，注册资本29500万元，主要生产和经营温度仪表、压力仪表、流量仪表、物位仪表、智能执行机构、智能调节阀、分析仪器及成套、工业自动化控制仪表及装置、元件材料等十大类产品。

公司是经重庆市科学技术委员会认定的高新技术企业，并获得科技部、国务院国资委、中华全国总工会批准的全国首批“创新型企业”称号，20\_年起“川仪”商标被授予重庆市著名商标。公司先后荣获国家工商行政管理总局颁发的“守合同重信用企业”，中华全国总工会授予的“全国五一劳动奖状”和重庆市工商行政管理局、重庆市企业信用体系建设工程协调小组办公室授予的“20\_年度守合同重信用单位”，重庆市企业联合会、重庆市企业家协会授予的“重庆最佳诚信企业”等荣誉称号。基于公司的综合实力和品牌优势，公司与冶金、石油、化工、火电、核电等领域内的大型骨干企业建立了长期的战略合作伙伴关系。

公司以国家级技术中心为支撑，以数字化、智能化、网络化为目标，加大技术投入，不断进行产品结构调整，有较强的自主研发能力，在全国575家国家级企业技术中心综合能力测评中，居自动化仪表行业和重庆市第一。公司自成立以来，一直致力于工业自动控制系统装置相关技术的研究及相关产品的开发，目前公司拥有61项专利(其中包括4项发明专利)、49项专利正在申请中(已取得专利申请受理通知书)、12项软件专利著作权和85项专有技术;在研国家级项目8个、在研省部(直辖市)级项目21个，报告期内，公司已完成国家级项目3个、省部(直辖市)级项目28个。同时公司与国内多所大学、科研院所进行经常性技术交流，开展产、学、研合作，建立联合实验室;并与toshiba、siemens、abb、honeywell等国际著名的工业自动化仪器仪表公司开展了多种形式的技术合作与交流。

公司拥有生产设备4694台套，其中进口国际先进设备279台套, 设备固定资产原值32310万元，设备固定资产净值17681万元，主要生产设备完好率97%。目前公司主要产品产能：工业自动化仪表80万台套、电工仪器仪表3万台套、成份分析仪器4000台套、光学仪器10000台套、实验室仪器及装置3000台套、仪表元件30000万件、仪表材料500吨。公司建立了完善的供应链管理体系，拥有稳定、畅通的供应渠道。主要生产的温度仪表、流量仪表、智能执行器、智能调节阀、分析仪器及成套工业自动化控制仪表等十大类产品产能充足，订单响应时间，准时交货率达到99%以上。

**川仪实习报告600字三**

生产实习是重庆工商大学培养学生综合能力及素质，提高分析问题解决问题的能力，做到理论联系实际，使知识完整化的关键环节，是本科生教学计划的重要组成部分，通过生产实习，接触生产一线技术人员、管理人员和操作工人，对加强精神文明建设、培养学生的劳动热情、高尚情操与职业道德具有重工的实际意义。实习也是学生获取生产实际知识、经营管理、企业改革、人际关系等综合能力的重要课程，是培养社会主义建设人才和事业接班人的必经环节。本次实习的主要目的是：要求学生通过实习，能将课堂所学的有关理论知识与工程实际紧密结合，加深对本专业的感性知识;通过实习使学生加深对专业领域的认识，使学生掌握本专业有关的生产工艺，生产设备、性能、配置及其工作原理，生产中各项经济技术指标的分析与计算，生产的组织与管理;实习的另一个不可忽视的作用，则是使学生通过生产实习，获得参加社会实践的机会，自觉地认识和了解社会，弥补国情认识和社会经历方面的不足。

目前我国各类综合高等院校及工科类高等院校都无一例外地对此教学环节给予了高度的重视。通过生产实习这一教学环节，可使学生在已初步掌握本专业理论知识的基础上，认识“理论与实践相结合”的重要性，并初步掌握了解产品开发与生产的一般步骤及科学研究与技术革新的一般方法。总而言之，生产实习是学生从学校走向社会的“前夜课程”，何忽视或轻视这一教学环节的行为，都将使学生走向社会后的适应性降低及适应性周期加长。这无论对提高经济生产效率还是对发挥大学生的个人才智都是极为不利的。因此，提高对这一教学环节重要性的认识，加大对这一教学环节的人力及物力投入，加强对这一教学环节的建设，对保证这一教学环节在任何情况下都能得以正常执行，具有极为重要的意义。

在实习中同学们常常会有疑惑，是不知道自己实习时究竟该了解些什么，不该了解什么。而且有时也会对实习单位是否和自己专业对口提出这样或那样的问

题。这些问题的存在，说到底，还是大家对自己本专业的知识结构了解不够。这就需要同学们在学好专业课的同时，要多注意各专业课的联系和知识在实际中的应用情况，要求多读一些专业相关的文章。具体地说专业方面的知识主要有：电路理论、模拟电子技术、数字电子技术、微机原理及接口技术、数据采集、集散控制系统、自动控制、现代控制理论、电机及电力拖动自动控制系统、计算机控制、plc 逻辑控制技术、单片机的应用。同学们应当把握好实习的机会，这不但能培养我们的专业素养，同时也为我们走进社会打下基础。无论是与人交流还是处理各类繁杂事务我们都可在这当中得到锻炼。

四.生产实习过程

1.公司简介

2.实习过程

怀着满腔的好奇我来到了川仪成套分公司,进行为期5天的生产实习.第一天,我们按照安排,在会议室我们见到了热情接待我们工厂的负责人,在会议室,我们和他们的新员工在一起聆听了工厂安全和防火的相关知识,接着,工厂负责人给我们讲解了实习时的注意事项,我们都认真听取和牢记了.为了我们能学到更多的东西,我们被分成两组对工厂进行参观和学习. 第二天,我们按照安排,准时进入工厂,相应的厂区负责人给我们讲解工厂的相关情况,生产的环节和企业主要产品.在负责人讲解完了后,我们各自分成学习小组对生产流程,生产器械,生产的半成品进行观察学习了解.经过这一天,我们心里有了一个工厂的概念和认识. 第三天和第四天,我们也按时来到厂区,但这两天,我们不是单一的参观,我们而是更深成次的理解其各个器械工作的原理,对其工作过程进行简单的分析,期间,我们也遇到了很多我们在学校没见过的机器和一些难懂的地方,我们就虚心向在场的工作人员请教,他们也很专业的回答解决了我们的疑问,我们还是很感谢他们的. 最后一天,我们怀着一颗忐忑的心来到了工厂,因为那是最后一天了.在那天我们又一次来到了会议室,负责人也来了,工厂的技术人员给我们做了一个技术总结,并讲解了很多关于工厂供电的相关知识,让我们受益匪浅. 在这次会议后,我们就离开了我恋恋不舍的工厂.,在此,我很感谢公司能给我们这次机会,感谢带队老师和工厂里面的老师对我们的教导和照顾!

**川仪实习报告600字四**

实习主要内容：1)企业文化，车间制度，操作规范及安全问题;

2)公司的历来的主要产品及其技术;

3)流量计生产流程及其各部件的安装。

在实习过程中，主要实习有三种流量计：电磁式流量计，电压式流量计，涡街流量计，以下内容介绍了其中一种。

管道式电磁流量计

1、产品适用范围

电磁流量计是由传感器和转换器两部分构成，基于法拉第电磁感应定律进行工作，用来测量导电性的液体或液固两相介质，要求其电导率一般应大于5μs/cm(自来水、原水的电导率约100~500μs/cm)，可以用来测量各种酸、碱、盐溶液、纸浆、矿浆等介质，但介质中不能含有较多的铁磁性物质和大量气泡。

电磁流量计是一种主要的测量导电液体的流量仪表，广泛地应用于冶金、化工、造纸、环保、石油、轻纺、食品等行业及市政管理，水利建设等领域的流量测量。

2、工作原理

电磁流量计是根据法拉第电磁感应定律进行流量测量的流量计。电磁流量计的优点是压损极小，可测流量范围大。最大流量与最小流量的比值一般为20：1以上，适用的工业管径范围宽，最大可达3m，输出信号和被测流量成线性，精确度较高，可测量电导率≥5μs/cm的酸、碱、盐溶液、水、污水、腐蚀性液体以及泥浆、矿浆、纸浆等的流体流量。但它不能

测量气体、蒸汽以及纯净水的流量。

当导体在磁场中作切割磁力线运动时，在导体中会产生感应电势，感应电势的大小与导体在磁场中的有效长度及导体在磁场中作垂直于磁场方向运动的速度成正比。同理，导电流体在磁场中作垂直方向流动而切割磁感应力线时，也会在管道两边的电极上产生感应电势。感应电势的方向由右手定则判定，感应电势的

大小由下式确定： ex=bdv-----------式(1)

式中ex—感应电势，v;

b—磁感应强度，t d—管道内径，m v—液体的平均流速，m/s 体积流量qv等于流体的流速v与管道截面积

(πd2)/4的乘积，将式(1)代入该式得：

qv=(πd/4b) ex -------式(2)

由上式可知，在管道直径d己定且保持磁感应强度b不变时，被测体积流量与感应电势呈线性关系。若在管道两侧各插入一根电极，就可引入感应电势ex，测量此电势的大小，就可求得体积流量。

据法拉第电磁感应原理，在与测量管轴线和磁力线相垂直的管壁上安装了一对检测电极，当导电液体沿测量管轴线运动时，导电液体切割磁力线产生感应电势，此感应电势由两个检测电极检出，数值大小与流速成正比例，其值为：

e=b·v·d·k 式中： e-感应电势; k-与磁场分布及轴向长度有关的系数;

b-磁感应强度; v-导电液体平均流速;

d-电极间距;(测量管内直径)

传感器将感应电势e作为流量信号，传送到转换器，经放大，变换滤波等信号处理后，用带背光的点阵式液晶显示瞬时流量和累积流量。转换器有4~20ma输出，报警输出及频率

输出，并设有rs-485等通讯接口，并支持hart和modbus协议。

根据法拉第电磁感应定律，在磁感应强度为b的均匀磁场中，垂直于磁场方向放一个内径为d的不导磁管道，当导电液体在管道中以流速v流动时，导电流体就切割磁力线.如果在管道截面上垂直于磁场的直径两端安装一对电极则可以证明，只要管道内流速分布为轴对称分布，两电极之间产生感生电动势：

e=kbdv (3) 式中，v为管道截面上的平均流速，k为仪表常数。由此可得管道的体积流量为： qv= πed/4kb (4) 由上式可见，体积流量qv与感应电动势e和测量管内径d成线性关系，与磁场的磁感应强度b成反比，与其它物理参数无关。这就是电磁流量计的测量原理。

需要说明的是，要使式(4)严格成立，必须使电磁流量计测量条件满足下列假定： ①磁场是均匀分布的恒定磁场; ②被测流体的流速轴对称分布; ③被测液体是非磁性的; ④被测液体的电导率均匀且各向同性

3、仪表特点

1) 测量管内无阻流及活动部件，因此不会造成额外的能量损失，也不会造成堵塞，节能效果显著，特别适宜液固两相流如污水、泥浆、矿浆、水煤浆、纸浆等的测量。

2) 接触被测介质的只有衬里和电极，只要合理选用衬里和电极材料，就可达到良好的耐腐蚀性和耐磨性。因此，可测量各种强酸、强碱等化工溶液。

3) 安装要求低，前直管段只要5d，后直管段为2d(d为所选仪表的内直径)。

4) 测量精度高，可达示值的±0.2%，而且可测量正/反两个方向的流量。

5) 仪表采用双频励磁方式，不受工频的影响，工作稳定可靠。

6) 仪表功耗小，小于20va。

7) 转换器具有良好的互换性，不必重新进行实流标定就可达到精度。

8) 测量范围宽，可达1500∶1。

9) 管道空管后，自动检测并使数据置零和报警，防止因空管干扰导致流量计数据乱跳而误操作。

10)电极密封采用独特的锥面密封和线密封双重密封方式，确保不渗漏。

11)转换器输入阻抗大于1012欧姆，有效防止结垢对传感器的影响，可适宜低电导率介质的测量。

12)流量计的emc(电磁兼容性)指标符合iec61000-1995标准的要求。

由于电磁流量计有一系列优点，因此在各行业得到越来越广泛的应用，成为液体流量测量的首选仪表。

4、分类

电磁流量计就显示方式分为：分体型电磁流量计，一体型电磁流量计。系列公称通径dn15～dn3000。

分体型电磁流量计是一种根据法拉第电磁感应定律来测量管内导电介质体积流量的感应式仪表，采用单片机嵌入式技术，实现数字励磁，同时在电磁流量计上采用can现场总线，属国内首创，技术达到国内领先水平。

分体型电磁流量计在满足现场显示的同时，还可以输出4～20ma电流信号供记录、调节和控制用，现已广泛地应用于化工、环保、冶金、医药、造纸、给排水等工业技术和管理部门。

分体型电磁流量计除可测量一般导电液体的流量外，还可测量液固两相流，高粘度液流及盐类、强酸、强碱液体的体积流量。

一体型电磁流量计是根据法拉第电磁感应定律制定，用来测量导电流体的体积流量。由于独特的特点已广泛地应用于工业上各种导电液体的测量。主要用于化工、造纸、食品、纺织、冶金、环保、给排水等行业，与计算机配套可实现系统控制。

1)电磁流量计没有可动部件，也没有阻流件，不会引起压力损失，同时也不会引起磨损，阻塞等问题。 2)电磁流量计是一体积流量测量仪表，在测量过程中不受被测介质的温度、粘度、密度以及导电率(在一定范围内)的影响。

3)电磁流量计的量程范围宽，可达1：100。此外，电磁流量计只与被测介质的平均流速成正比，而与轴对称的流动状态(层流或紊流)无关。

4)电磁流量计无机械惯性，反应灵敏，可以测量瞬时脉动流量，而且线性好，因此可以将测量信号直接用转换器线性的转换成标准信号输出。ld-t型可就地指示，ld型可远距。

**川仪实习报告600字五**

本次实习单位为重庆川仪自动化股份有限公司。川仪公司为工业自动控制系统装置制造业国内综合实力排名第一的企业，目前主要从事工业自动控制系统装置及工程成套的研发、生产、销售、技术咨询、服务等业务。该公司在技术、市场、人才等方面具备一定的先发优势，拥有比较雄厚的技术基础，产品门类齐全，销售服务网络完善，系统集成及总包服务能力，在国内同行业中处于领先地位。 川仪公司的主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套，包括单项产品和系统集成及总包服务，单项产品主要包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能流量仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等。

自成立以来，川仪一直致力于工业自动控制系统装置相关技术的研究及相关产品的开发，多年来，坚持科技创新，产业报国，致力于为国家电力、冶金、石化、建材、交通、市政工程行业等的重点工程提供先进的自动化仪表和系统解决方案，经济规模连续多年位居行业第一，在国内市场和同行业内享有极高的知名度。先后荣膺重庆工业50强、国家信息产业基地龙头企业、全国机械工业职工技术创新优秀组织单位等荣誉称号。

在本次实习期间，川仪公司为我们提供了三个分公司的实习岗位，由于时间的限制，每个人只有在两个分公司实习的机会，我所实习的分公司为重庆川仪自动化股份有限公司轨道交通装备技术分公司和重庆川仪速达机电有限公司。

实习内容：

在这为期两周的实习期间里，第一周我在川仪速达机电有限公司工作。在进入流水线前，由公司的负责人跟我们开了一次短会，主要是实习期间的纪律，安全等问题。随后在负责人的安排下，将我们分成了若干个小组，分配到各个生产线上。进入生产车间后，首先呈现的是一排排生产线。按照规定，进入车间需换鞋，由于我们在这的实习时间不是很长，所以就由班级给每个人分发鞋套。第一次我给分配到了一个电机组装车间，主要负责把已经做好的电机各部分组装成一个完整的电机，我在里面的工作就是帮忙递送零件。在这做了一天后，我换到了其他生产线上，去组装一款测速表内部核心部件，把各个最基础的小零件经过配件、上螺丝、打润滑油等几道工序组成一个部件，经检查无误后送到下一条流水线上。同时在这实习期间，还由公司方面通过参观流水线、观看视频等方式来介绍在这公司生产的记录仪、调节阀、电器柜等自动化产品。

在接下来的一周,我们换到了位于北碚龙凤桥的川仪分厂。首先进入这里的厂区后，便能听到机器的轰鸣声，从外面隐约可以看到里面有各种厚重的钢材。这里的负责人将我们带到了最边上的一个产房里，这里充满着油烟味以及轰鸣声，可以清除的看到钢板的冲压、切割、焊接等工序。最后，负责人将我们带到了厂房的一个角落停了下来，首先映入眼帘的便是一道正在不停的开与关的地铁门，仿佛真正的地铁站一样。于是负责人开始介绍起来，在这个厂区的主要产品就是这些地铁屏蔽门及自动门，由这个地方所搭的测试平台来看，主要包含了重庆四川等地的某些线路的轨道交通站的屏蔽门。然后技术人员开始为我们讲解这自动门的工作原理，分别从检测单元，控制单元和执行单元这几个部分认真的讲解，

这些都与我们专业实际所学到的有一定的联系，让我们更加的了解本专业。，负责人便给我们分配任务，由于这边的工作都很复杂，不是我们能做得到的，于是个我们分配的任务只有上螺丝和撕胶皮等任务，在这简单的任务中，完成了本次专业实习。

实习总结

大学四年已经接近尾声，然而我们对自动化这门专业一直都是理性认识，接触的实物很少，对未来的就业发展方向依旧迷茫。本学期学校组织了一次生产实习，好让我们接触目前的主流方向，把所学到的专业知识和所看到的东西联系起来，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程，为马上到来的就业做好准备。

为期半个月的生产实习在炎炎夏日中落下了帷幕，总的来说这次生产实习是一次充实且必将影响我今后学习工作的重要的经验的实习。我想在将来的岁月里恐怕不会再有这样的机会，生产实习是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生对自动化技术的感性认识的重要环节，同时也是完成工程基本训练的重要必修课，还是我们自动化专业教学的重要实践环节。

通过实习，不仅让我获得了现代控制技术的基础知识、了解了现代控制设备的一般安装过程、生产方式和工艺过程,也为后续的专业课的学习、课程设计和毕业设计增加感性认识。并提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化了遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。生产实习让我更贴近技术工人的生活,增长了更多的专业知识,认识到了自己的长处与不足。通过这次的生产实习，让我明白了我们需要实际学习掌握的技能还很多很多。

我们很快就要毕业了，步入工作岗位后就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学 习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思。

style=\"color:#FF0000\">川仪实习报告600字5篇

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn