# 生产实习报告总结模板6篇

来源：网络 作者：星海浩瀚 更新时间：2025-05-21

*大学生选择实习单位很重要，这对大学生以后的就业会有一定的帮助。选择实习单位不是盲目选择的，如果选择得不好，那么实习对自身是没有多大帮助的。本篇文章是为您整理的《生产实习报告总结模板6篇》，供大家阅读与鉴赏。>生产实习报告总结模板篇一　　一....*

大学生选择实习单位很重要，这对大学生以后的就业会有一定的帮助。选择实习单位不是盲目选择的，如果选择得不好，那么实习对自身是没有多大帮助的。本篇文章是为您整理的《生产实习报告总结模板6篇》，供大家阅读与鉴赏。

>生产实习报告总结模板篇一

　　一.实习目的

　　在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

　　通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

　　通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

　　二.实习任务

　　1.较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

　　2.在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

　　3.积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

　　三.实习过程

　　1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

　　2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

　　3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

　　4、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

　　四.其它活动

　　在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

　　五.实习感悟

　　生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

　　通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

　　在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

>生产实习报告总结模板篇二

　　一、实习目的

　　将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，与严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。通过两个星期的工厂实习使我们对常见的pvc，pe等材料以及pvc的流水生长线有一定的感性和理性认识，打好日后学习高分子材料专业课的入门基础。同时实习使我们获得了对橡胶，塑料材料的实际生产知识的认识和技能的提升。培养了我们理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强独立工作的能力。最主要的是培养了我们与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。具体如下：

　　1、熟悉各种高分子材料的生产流程、工艺设计、加工设备、加工方法以等，了解橡胶，塑料在生活中的应用，用途等。

　　2、了解有pvc，pe，橡胶等高分子材料的加工工艺流程，以及加工的基本设备。

　　3、熟悉各种实习工厂的坏境，从而对工厂有一个更高的认识。

　　二、实习要求

　　1.听从老师和企业工作人员的安排指导，有秩序，有礼貌，遵守工厂的相关规定。

　　2.认真听取工作人员的讲解介绍，有问题及时虚心提问，有意见建议要有礼貌地提出并做好相应的笔记。

　　3.认真学习橡胶，塑料，以及电缆厂的相关知识，包括橡胶，塑料生产流程，销售过程，企业的管理工作等，总结出自己的收获和体会等，写一篇实习报告。

　　三、实习时间

　　XX

　　四、感想与体会

　　将近两周的实习，真正到达高分子材料生产的前线，让我学到很多。了解了我国目前橡胶，塑料制造业的发展状况。也粗步了解了这些高分子材料制造的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽材料制造业的发展方向在实习过程中，我初步了解的几种材料的工艺流程、设计步骤和方法。可对其中的许多细节问题还非常陌生，这不能不说是一种遗憾。这个实习迫使我相信自己的知识尚不健全。

　　1、前景广阔：将来高分子材料的工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

　　2、亲身体验的乐趣：在实习中，我们不再像以前那样只是稳稳地坐在教室里面，看着老师的比划和描绘。现在可就大不一样了，当那些课本上的图像和老师课上描绘的机器真正摆在我们面前的时候，我们是异常地兴奋，看到这些曾经在头脑中苦苦思索可就是看不清其真是面目的家伙，我们是万分欢喜，再想到我们不仅可以看的到它们，摸的着它们，而且我们还会学习如何去我们心中的喜悦更是难以言表。

　　3、学会定位思考：自己的未来职业取向思考。思路决定出路，定位决定地位。此次认识实习，涉及橡胶，塑料的生产。污水处理和环境监测等则是涉及环境保护、化学分析手段范畴的领域。

　　4、培养创新的精神：正如金德，就是从一做起，“千里之行，始于足下”敢于创新，才有今天的成就！对于创新来说，方法就是新的世界，最重要的不是知识，而是思路。在金德管业集团的师傅给我们上课的时候，重点说到企业创新对于企业发展的重要性，同样对于学生来说，创新思维必不可少，因为世界总是在变化之中，所以必须时刻有应变局势的思维。

　　5、保护环境：生命与绿色拥抱，人类与生态共存。工厂实习中，有污水处理、环境监测等两个关系环境科学方面的实习课题，当今世界，环境问题是阻碍经济发展的一个重要的因素。特备是作为化工厂污水处理要特备注意。所以企业在发展自身的同时，必须关注环境保护，关注社会责任。对于个人的大学生，则要从自己做起，从小事做起，做有利于环境友好的事情。

　　总之，通过这两周的实习使我我明白，要多听、多看、多思考、多学习！只有采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关系。“千里之行，始于足下”，这两周短暂而又充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个非常重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。但是动手的地方太少，希望下次实习能让我们有更多动手动脑的地方！

>生产实习报告总结模板篇三

　　一、实习说明

　　(1)实习时间：20xx年x月xx日至20xx年xx月x日

　　(2)实习地点：五羊本田摩托(广州)有限公司

　　(3)实习性质：毕业实习

　　二、实习环境

　　实习期间，我在公司生产部车间工作，生产部主要实习从事于生产摩托和其它零件。我被安排在生产部组装科。该部门是主要生产摩托第一线。

　　三、实习过程

　　(1)了解过程

　　起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的。只是装asv和打2个螺丝。我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着，组装的注意操作流程及有关注意事项等，毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

　　作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(1.2班)两班的工作时间段为：早上8：30至下午16：30;下午16：30至晚上00：40上、下班制度。

　　(2)摸索过程

　　对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具,在工作期间有些产品的组装难度较大。刚开始起来还真棘手的，效率不高，做出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着组装这有难度的产品，从中体会组装产品的效果。也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产.

　　(3)实际操作

　　经过一段时间生产、组装产品的学习，我对车间产品的生产、一个组装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常组装的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿!这工作任务也较艰巨的啊!

　　四、实习收获及总结

　　实习期间，我对实习工厂的生产部(组装科)生产、组装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

　　在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

　　此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

　　五、致谢

　　感谢五羊--本田摩托(摩托)有限公司给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、我的师傅.你们帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。我感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。

>生产实习报告总结模板篇四

　　通过实习了解绿色植物的一些生长习性和在生活当中的应用价值，在这个基础上把所学的专业理论知识与实践紧密结合起来，培养自己的实际工作能力与分析能力，以达到学以致用的目的。

　　一、实习过程。

　　5月13日往xx蔬菜展览会，参观蔬菜新品种和先进的种植治理技术。

　　5月16日往的xx的蔬菜基地，参观有机蔬菜大棚，并才会了很多病虫害的标本。

　　5月17日在校园主楼后的花园、农学与植保试验田和园艺试验田中采集病虫害的标本。

　　5月18日到5月25日在病理实验室整理采集的病虫害标本。

　　二、主要作物农事季节（小麦、桃、苹果）。

　　2.1小麦

　　小麦的物候期与地区、品种、及环境条件和农业栽培技术有密切关系。在不同年份，因受天气影响也有变化。根据器官形成将小麦生养期分为三个阶段：种子萌发到幼穗开始分化之前为营养生长阶段，主要是生根、长叶、分蘖、营养器官建成；幼穗分化到抽穗是营养生长和生殖生长并进阶段，幼穗分化发育与根叶蘖茎的生长；抽穗至成熟是生殖生长阶段，为开花授粉形成籽粒和灌浆成熟的阶段。

　　我省所在的北方冬小麦种植区将小麦生养期划分为播种期、出苗期、分蘖期、越冬期、返青期、起身期、拔节期、挑旗期、抽穗期、开花期、灌浆期和成熟期等生养时期。播种期一般\*\*\*初，七天左右之后叶露出地面2厘米以上为出苗期，长至3片叶时开始在芽鞘上分蘖，当分蘖露出分蘖鞘1.5厘米时达分蘖期。在12月份左右小麦有六片叶左右气温在零摄氏度时进进越冬期。次年三月上旬气温回升，新叶长出2厘米，小麦由匍匐生长开始向上生长。一般三月中下旬，长第二片春生叶时小麦开始起身。四月中旬，茎高五至七厘米时雌雄开始分化为拔节期。长第六片春叶时达挑旗期，又称孕穗期。四月下旬，不含芒高出2厘米时为抽穗期。抽穗后二至五天开花，一般在五月上旬，由中部小穗先行开花至百分之五十时称开花期，可持续一周。从多半仁经过顶满仓到蜡熟前成为灌浆期，历时二十天左右。六月上旬达成熟期，一般在七天左釉冬包括最适宜收获的蜡熟期和完熟期。

　　2.2桃

　　桃树的物候期与地区、品种、树龄及环境条件和农业栽培技术有着密切关系。在不同年份，因受天气影响也有变化。

　　2.2.1萌芽和新梢生长

　　桃树的叶芽萌发早于花芽，而抽芽却在开花之后。桃树新梢生长需经历开始生长期、迅速生长期、缓慢生长期和停止生长期。当均匀气温在15摄氏度以上时，新梢开始生长，但较为缓慢。一般迅速生长期有1~3个高峰，而整个生长期共为3~5个月。

　　2.2.2开花

　　当气温稳定在10摄氏度以上，桃树即要开花。桃树的开花期南北地区差异较大，总的趋势是由南向北渐次延迟。

　　2.2.3落花落果

　　花期结束以后，没有受精的花开始脱落。受精不良或营养条件不充分的果实，多数在硬核前脱落。正常落花落果有三次。落花落果的程度品种间差异明显，有些品种也有采前落果现象。

　　2.2.4果实的生长与成熟

　　受精的果实生长从花期结束开始，直至果实成熟。果实生长期的是非因品种而异。果实成熟是指第三期发育过程中，水解过程占上风，淀粉转换为糖，粘结细胞的中粘层转变为可溶状态，果实软化，叶绿素分解，同时也合成一些黄色素、红色素、各种纤维素及脂类物质等。从而成熟的果实表现出固有的大小、光彩和风味。

　　2.2.5落叶

　　桃树的落叶期和营养关系很大，而品种间差异较小。生长弱较生长强的早落叶。落叶过早不利于后期的养分积累，影响越冬，树势朽迈也快。

　　2.3苹果

　　苹果为蔷薇科苹果属植物，落叶乔木。

　　苹果的一生分为五个龄期，即为幼年期、结果初期、盛果期、结果后期和朽迈期。各龄期的是非受品种、砧木、土壤、天气和耕作技术的影响。在xx半岛地区，幼树生长2~3年后即可结果，进进结果初期，7~8年后进进结果盛期，可维持20年左釉冬在结果后期产量下降，到经济寿命结束时，树体开始朽迈，直至死亡。

　　在xx当春季日均匀气温在10℃以上时，苹果陆续开始萌动（3月中旬），一个月左右后萌芽生长，当秋末均匀气温低于15℃，日照短于12小时，苹果开始预备落叶（11月中），随后进进自然休眠阶段。

　　苹果的年周期分为生长期和休眠期。生长期包括萌芽期、花期、新梢生长期、果实发育期、果实着色成熟期和落叶期；休眠则由自然休眠和\*\*\*休眠组成。生长期的是非与当地的天气条件有关，xx为240天左釉冬西南高地可达300天。据调查红富士苹果在xx莱阳3月20日萌芽，初花期4月19日，盛花期4月23日，终花期4月27日，花期持续9天，果实发育日数约180天，落叶期11月20日。

　　三、具体记载所见病虫害种类、侵害作物、危害部位、发生程度（按作物种别）。

　　1.海棠上的绣线菊蚜。危害叶片造成叶横后卷，主要危害幼嫩部分，主要为新梢。绣线菊蚜腹管为玄色，外长呈外八字型。

　　2.海棠上的苹果瘤蚜。危害叶部造成叶片后卷，叶面凹凸不平。危害冬芽，致使冬芽当年萌发。苹果瘤蚜无黄色，腹管内倾，呈内八字

　　3.海棠的银纹潜叶蛾。未长成叶片危害，主要危害顶端，取食整叶肉，留下上下表皮，形成蛇形隧道的病斑。幼虫和蛹是绿色。

　　4.海棠上的苹小卷叶蛾。一2龄幼虫越冬，前胸背板黄绿色，头窄于胸，幼虫十分的活泼，雌虫第6、7腹节有肾形性腺。

　　5.苹果的金纹细蛾。危害既不叶片，刚发生叶片，幼虫取食海绵部分留下表皮。叶片上有白色失绿点的虫斑。

　　6.苹果上的大青叶蝉。危害苹果、海棠的一二年生枝条。用产卵器在树干上刺出月牙形斑，里面整洁的排列着白色的卵。

　　7.苹果的白粉病。在芽上越冬，专性寄生，嫩叶危害严重，叶片呈柳叶状，叶片和嫩枝表面布满白粉。

　　8.苹果轮纹病。一般在主干上发生，病原物从皮孔侵进，在皮层内扩展，呈瘤状突起，病斑呈现褐色。

　　9.苹果干腐病。病原物和轮纹病相同，枝条枯死，病斑颜色较深，病斑上有小斑点。

　　10.苹果树的褐斑病。后期叶片变黄，病斑四周仍保持绿色，形成绿色晕圈。叶片易脱落，病原物在落叶上越冬，在叶片上形成褐色病斑，病斑上有玄色的孢子器。

　　11.苹果棉蚜、顶梢卷、绣线菊蚜、苹果瘤蚜。

　　12.苹果花叶病。花叶型的具有高温隐症；还有枯斑型，叶片向一侧扭曲，叶缘干枯，严重时可以使叶片脱落。

　　13.梨树上的锈病。冬孢子角在桧柏上越冬，一般潜育期为7-10天，一般不超过12天。雨后冬孢子萌发侵染，病害传播受到雨水和湿度的限制。危害叶片在正面形成病斑，也片反面天生锈孢子器。

　　14.梨树的草履蚧。棉蚧科，终生游走生活，雌成虫\*\*\*位于体背上，寄主广泛，是重要的果树害虫。

　　15.梨的梨二叉蚜。是乔迁型蚜虫，麦收前乔迁至狗尾草上。危害叶片，叶片纵上卷，腹管很长，身体中心有一条墨绿色的纵带。

　　16.梨树上的圆尾蚜。危害叶片，受害叶片肿胀扭曲，叶柄极度的缩短；乔迁蚜腹管很短。

　　17.梨树的中国梨木虱。

　　18.葡萄上的黑痘病。幼嫩果粒受害，初期果面出现深褐色的小斑点，后变大形成深紫色的边沿，中心灰白色下陷，形似鸟眼。

　　19.桃的流胶病。主要为虫伤和伤口侵染。

　　20.桃蚜。有3种，最常见的是乔迁型的，危害叶片。叶片受害有扭曲呈麻花状，虫体为绿色，墨绿色，红色，腹管较长向内侧倾。还有无卵型，多在杂草中。

　　21.桃上的棉蚜。为乔迁型，在木槿、花椒上越冬，后迁飞到蔬菜上，棉花上。虫体为墨绿色，每个体节上有4个白斑，外围白色，内为玄色。虫体白色的是伏蚜。

　　22.桃上的梨小食心虫。一年发生4代，一代为害心稍冬一般危害3个新稍冬二代蛀果危害。

　　23.桃的桃粉蚜。主要危害李和杏的叶片，受害叶片向下弯曲，叶片上有很多网纹，体被有厚粉层，腹管很短。

　　24.桃树上的白蜡蚧。

　　25.樱花上的桃白蚧。属于盾蚧科，具有真正的蚧壳，以受精的雌成虫越冬，圆形蚧壳的是雌虫，虫体橙黄色。长形的是雄虫，毛玻璃状蚧壳。雌雄虫分群生活，5月中旬卵开始孵化，是防治的关键时期。

　　26.瓢虫。肉食性。

　　瓢虫亚科捕食蚜虫，化蛹虫蜕蜕至腹末。异色瓢虫前胸背板两侧各有1个白斑，鞘翅后缘有压痕。

　　灰唇瓢虫亚科，主要捕士椿壳虫。前胸背板明显窄于鞘翅基部，化蛹最后一龄幼虫背纵裂，蛹化在虫蜕内。

　　墨绿红瓢虫主要取食朝鲜球坚蚧；红点唇瓢虫取食盾蚧科的蚧壳虫；红环瓢虫取食草履蚧。

　　27.桃树上的朝鲜球坚蚧。4月末到5月初羽化成虫，交配后，雌成虫虫体迅速的增大进进结球期。

　　28.桃的细菌性穿孔病。主要危害叶片，初期多在叶脉两侧产生水渍状小斑点，渐渐扩大呈褐色或紫褐色的近圆形病斑，四周有黄绿色晕圈，后期病斑干枯脱落，形成穿孔，穿孔边沿破碎，不整洁。

　　29.桃、大樱桃的黄斑卷叶蛾。幼虫不活跃，头、前胸盾，3对足均为玄色。

　　30.樱桃的樱桃瘤头蚜。主要危害中国樱淘冬又称小樱淘冬学校中还中有欧洲甜樱淘冬又称大樱桃。

　　31.樱桃的黄刺蛾。茧呈鸟蛋型，白灰色，在茧的顶端有不到1mm的斑点。在茧内假如有一个很大的白色蛆状虫体，则是被上海无齿茎蜂寄生。假如是一包蛆状的虫体，则是刺蛾广翅小蜂寄寄生在上海无齿茎蜂上。32.棕边青刺蛾。又叫中国绿刺蛾，在樱桃树地上。

　　四、发生严重病害的发生规律及综合防治。

　　1植物检疫植物检疫是贯彻“预防为主、综合防治”的重要措施之一，即凡是从外地引进或调出的苗木、种子、接穗等都应进行严格检疫，防止危害性病虫害的扩散。

　　2农业防治包括所有促进桃树高产优质的农业治理措施，对控制病虫害有着重要的作用，能取得化学农药所不及的效果。

　　（1）初冬刨树盘是桃树治理的一项常用措施，该措施既可起到疏松土壤、促进桃树根系生长的作用，也可将地表的枯枝落叶翻于土下，把土中越冬的害虫翻于地表。

　　（2）公道施肥、浇水，及时中耕除草，进行疏果控制负载量，以增强树势，进步树体对病虫害的抵抗能力，公道修剪，以改善透风透光条件，恶化病虫的生存环境。

　　（3）清扫枯枝落叶，通常在桃树落叶后进行，可消灭在枝干上越冬的病虫，如桑白蚧、桃疮痂病、桃炭疽病和细菌性穿孔病。第一、二代梨小食心虫发生期，正是新梢生长期，发现有桃梢萎蔫时，及时剪除。对局部发生的桃瘤蚜危害梢以及黑蝉产卵枯死梢也应及时剪除，并烧掉。

　　3物理防治物理防治是根据害虫的习性所采取的机械方法防治害虫。

　　（1）常用20瓦或40瓦的黑光灯管做光源，在灯管下接一个水盆或大广口瓶，瓶中放些毒药，以杀死掉进的害虫。此法可诱杀很多害虫，如桃蛀螟、卷叶蛾、桃天蛾等。

　　（2）很多成虫对糖醋液有趋性，因此可利用该习性进行诱杀，如梨小食心虫、苹小卷叶蛾、桃蛀螟、红颈天牛等。

　　（3）在桃树休眠期，用压力喷水泵喷枝干，喷到流水程度，以消灭在枝干上越冬的雌成虫。

　　4生物防治桃园开展生物防治主要是利用保护天敌，控制害\*\*：α

　　（1）利用红点唇瓢虫防治桑白蚧，在6月中旬以前，桃园不用高毒农药，以减少对瓢虫的危害。

　　在梨小食心虫和小黄卷叶蛾卵发生盛期开释赤眼蜂，可有效地防治以上两种害虫。

　　5化学防治

　　（1）休眠期喷布铲除剂在病虫害发生严重的果园，要喷布休眠期铲除剂，桃树在休眠期抗药性强，能抵抗气力强大的药剂，假如在生长期，树叶和果实的绿色组织抗药性弱，易发生药害。因褐腐病、炭疽病、介壳虫等很多病虫在树上越冬，喷布铲除剂很有必要。

　　（2）生长期化学防治在桃树萌芽前喷布5℅高效氯氰菊酯XX倍液，可有效地防治蚜，其它食心虫，在第一、二代成虫产卵高峰期，喷？℅高效氯氰菊酯乳油XX倍液，或2.5℅敌杀死乳油3000~4000倍液，在6月上中旬，留意防治山楂叶螨，要特别留意二斑叶螨的发生与防治，喷布齐螨素有殊效。7~8月份用2.5℅灭幼脲3号1500倍液防治桃潜叶蛾。对长江流域和南方各省的产桃区，要留意防治细菌性穿孔病、褐斑病和炭疽病，生长期喷布硫酸锌石灰液，使用浓度为硫酸锌500克，消石灰XX克，水12升，喷1~2次。落花后10天至采收前20天喷70℅甲基托布津800~1000倍液，或25℅多菌灵250~300倍液。

　　五、实习感悟

　　三个周的实习让我感悟颇多，受益颇深。我们先参观了xx蔬菜展览会，参观了很多不同主题的场馆，各种各样的蔬菜拼凑出了很多有创意的艺术品，真是美不胜收。最令我震撼的是那个机器人治理模式的未来馆，可以检测病虫草害，并根据参数进行防治。真没想到农业生产也可以应用这么多的高科技，当然这样的梦想需要我们这一代人或者下一代人不断地努力和奋斗。

　　我们还往了xx的有机温室蔬菜基地，那里全都是绿色有机蔬菜，不使用化学农药防治，但科学的治理模式，病害虫害一样比较少，并没有造成很大的经济损失，相反，蔬菜的质量还很不错，经济效益很好，由于都是人工治理所以蔬菜价格也高。在那里我们采集很多病虫害的标本，也从那里的治理者口中了解了不少栽培治理措施。

　　另外，我们还随着老师们在校园里对病虫害进行了更进一步的学习和熟悉，通过老师细心的讲解，我学到了很多，很多以前不熟的，甚至模糊的知识，都渐渐想起来，加以巩固，记得更牢了。后来整理并鉴定了标本，增加了我们的实践经验，增添了学习的乐趣。总之，这次的实习收获颇多，再苦再累也值得。相信这次的实习经验对我以后的学习、工作和生活一都会有很大的帮助，他让我懂得：你付出多少，就会收获多少，没有付出，你就注定失败！

>生产实习报告总结模板篇五

　　生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养我们观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

　　一、实习目的

　　通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

　　二、我对公司工作的理解

　　很荣幸成为公司的一员。公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。

　　三、入厂以来的工作体会

　　在实习期间，毕竟是第一次工作，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

　　在实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是工贸学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。

　　在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

　　最后，我至少还有以下问题需要解决。

　　1、缺乏工作经验

　　因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

　　2、工作态度仍不够积极

　　在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

　　3、工作上不够钻研

　　我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

　　四、总结

　　总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

　　以上是我对已经过去实习工作的总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。通过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务。

>生产实习报告总结模板篇六

　　实习期间，我在实习工厂的注塑车间（部门）工作，注塑部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理1名，主管1名，拉长2名。车间的各个生产小组有组长1名，技术员1名，加料员1名。每个生产小组有生产员工10多名左右。

　　一、实习过程

　　（1）了解过程

　　起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

　　作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制（a、b班），两班的工作时间段为：早上8：30至晚上8：30；晚上8：30至早上8：30。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度

　　（2）摸索过程

　　对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等）。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常（比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等）。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

　　（3）实际操作

　　经过一段时间开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

　　在所开的机器不出现大的故障的情况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的啊！

　　二、实习收获及总结

　　实习期间，我对实习工厂的注塑车间（部门）生产、加工包装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

　　在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

　　此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

　　三、致谢

　　感谢广东德豪润达电气股份有限公司珠海制造中心给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、技术员，你们帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。此外，我还要感谢我的实习指导老师韩丹老师，在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。我感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn