# 最新技师技术工作总结(优秀14篇)

来源：网络 作者：风华正茂 更新时间：2025-06-04

*总结是对前段社会实践活动进行全面回顾、检查的文种，这决定了总结有很强的客观性特征。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。技师技术工作总结篇一转眼间，已是我工作的第四个年头了。前三年里，我在班...*

总结是对前段社会实践活动进行全面回顾、检查的文种，这决定了总结有很强的客观性特征。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

**技师技术工作总结篇一**

转眼间，已是我工作的第四个年头了。前三年里，我在班长及各位师傅的帮助下，通过不断地学习努力，掌握了了高压试验的基本接线，操作工作，对试验原理有了一定程度的了解，已具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，同时做到“三不伤害”。

1、积极向班内师傅学习，理论联系实际，用心体会。当初作为一个刚参加工作的新员工，面对高压试验所涉及的大量一次设备，深深地感觉到自己的不足，于是我下决心向师傅请教，多看多想多问多学。在三年多的时间里，研读了《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，逐步熟悉了试验原理，设备原理，操作规程，渐渐地可以进行一些操作。

慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的特殊挑战性：停电时间短，任务紧凑，试验要求高，数据分析难。正因为难，我觉得肩头上的`担子更重了。三年中的工作中，试验前我提前预想，设想自己作为负责人将如何做；试验中，我多看多问，一有不明白的地方就尽量问清楚，不留小尾巴；试验后，我对比试验数据，温习试验流程，处理遗留问题。随着专业理论的学习，我逐步明白了为什么这样做，为什么不这样做，从被动理解转变为主动思考。

2、管理班组内试验设备，整理台账。参加工作不久后，班长将管理试

验设备的任务交给了。开始我面对仓库内大大小小几十台新旧设备十分陌生，三年里我经常向班内师傅请教，渐渐清楚了各个设备的功效、特点。不但将这些设备整齐划类，合理摆放，还将它们全部录入计算机，方便班内管理使用。在前不久公司举行的6s活动中，平时的功夫得到了体现。

3、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。历年秋检、春检，以及特殊的事故抢修，我都积极向班长请缨，希望能到现场观摩学习。大量的试验工作让我熟悉了高压试验的各种项目，在事故抢修中，更是学到了前辈师傅找问题，处理问题的窍门，同样，他们耐心细致，不怕麻烦的工作态度也深深地影响了我。

4、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。每周五班内召开安全例会，通报近期安全工作，我积极纪录，不但对涉及本专业的安全措施多加留心，也对现场的其他安全工作注意。20xx年7月，公司举办“反腐倡廉”青年辩论赛，我有幸参加，在比赛中意识到自己专业以外的知识面还不够宽广，但口才，思维还是得到了锻炼。

三年来在队领导和班长正确领导下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩。

1、自身的专业业务水平不高，经验不足，对试验数据后期的分析比较差，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特殊故障情况下更加注意，耐心研究班内师傅现有的方法经验。

2、安全责任感不够强，作为一名小组成员，缺乏负责人的大局观，以后要事无巨细都要注意。

对于上述不足之处，在今后的工作中，我要总结经验教训，找出差距，克服不足之处，特别的试验分析方面。在成绩面前我也要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，周密细致的工作，既做好试验，又保证安全。

**技师技术工作总结篇二**

自从xx年从事维修电工工作来，对自己进行一次专业技术总结是一件很有意义的事情。对以往的工作进行理性地认识，发挥长处，改进不足。承旧启新，有很大裨益，以便最大程度地推动和引导今后的工作、学习、生活。

多年来自觉加强学习，努力提高自身素养和思想道德修养，提高自己的文化理论水平和专业知识、技能，尽最大努力做好本职工作。做好日常维修工作的同时，积极做好技术交流和创新，完成多项设备的更新改造任务。

一、不断学习，提高个人修养。

要说多年工作最大的感触，我想说：选择了维修电工行业，就选择了终生不断的学习。其一是自觉地学习知识技能，电气是当今社会发展最快的行业，天天在发展，时时在更新，电气控制理论日新月异，新设备层出不穷，时刻感觉到知识和能力的不足，是自己工作的最大障碍。其二，做事先做人，多年的工作和学习过程中，留心向周围的师傅学习他们做人做事，多看他们身上各自的优点，从别人上学习到了不少的知识、技能，也学到了不少做人的方法和道理，对自己是一种很大的帮助和教育。尤其是技术性要求很强的行业来不得半点虚假，踏实工作，虚心学习，不得有一点马虎和差错。其三，注重修养，养成良好的职业道德和修养，摆正自己的位置，端正自己的态度，找准自己的定位，服从领导的安排和指导。对自己的工作认真负责，勇于承担责任，虚心诚恳地听取别人指点和建议。其四，不断学习，提高自己思想素质和觉悟。我是一个有着党龄的党员，定期参加党员学习和活动已成为了习惯，听广播，看电视，看报纸，及时了解新闻，领悟精神实质和发展趋势。同时也认识到，人的社会性，决定了人必须融入国家、社会和团体，我们必须保持符合当前时宜的思想觉悟和行为规范，成为一个国家、社会、团体需要的人，有用的人，对家庭、对自己负责任的人。人，都要属于某一群体，团体意识、团队精神，是不可或缺的。不断地学习，保持思想的先进性，眼光的长远性，成为一个有胸怀、有志远的人。

二、踏实工作，打铁还得自身硬。

日常工作中注意养成认真仔细，一丝不苟，发现问题就必须解决，决不能潦草应付，深知隐患则是后患无穷，特别是安全隐患，这就是我们的责任，也是考验。20xx年中心成立机动室，做机电修班长，一线的故障和问题都得自己拿方案、想办法，带领大家一起做好设备的维修工作。有急、难的故障自己首先走在前头，干在前头，首先做好带头作用，承担责任。做大家的思想工作，首先做的是自己的思想工作。

三、注重形成团队合力

日常工作、学习中，社交中，同事、朋友是一个重要的组成部分，平时就要注重真心相待，诚心相处，搞好同事间的交流沟通和互助合作，形成一个良好的团队和集体。团结就是力量，有团队才能做好每一项工作，才能有个人发挥的空间，起到传、帮、带的作用，履行好自己的职责，在一个团体中起到模范带头作用。

四、完成的重大改造项目

20多年前刚上班的时候，同事修好一个收音机，录音机，随身听，是一件很佩服、很感兴趣的事，就请教人家拜师学习，开始了查书籍找资料。是兴趣引导我走上了维修电工之路。刚开始的时候，干起来总是不得法生搬硬套。自己怎么也修不好的东西，师傅们却有办法，也看不出问题，急也没用，只好听师傅的踏实干活。后来才明白：道理得长期悟，不是一下子就看明白，想明白的。

xx年参与制作了自动焊机试验台，作为维修试验自动焊机电子电路板，才知道制作要考虑很多的问题和因素。

xx年自行设计提方案，完成了预处理线红外线烘干加热器电源电缆连接改造，加大了电缆桥架与加热器的间距，采用直通式接线方式，解决了电缆受热老化快，连接点易烧毁的难题，获得qc成果二等奖。

**技师技术工作总结篇三**

本人自参加工作以来，一直从事计算机专业理论与实践课程的教学工作。

先后担任过《office办公应用》、《photoshop图像处理》、《网页设计与制作》、《计算机网络组建与管理》、《电脑组装与维修》、《flash动画制作》等十多门课程的教学。

在教学工作过程中，能够认真备好每一堂课、上好每一堂课。能够根据教学大纲和教学计划的要求上课，平时的课堂教学受到学生的一致好评。在教学过程中以培养技能型人才为目标,注重培养学生的动手能力。通过教促学，通过学提高教，在不断的教与学的过程中，提高了自己的教学水平与专业技能水平。

通过平时自学、刻苦钻研，不断提高自己的专业技术水平，于20xx年5月取得了全国计算机技术与软件专业技术资格（水平）网络工程师证书。通过培训学生参加计算机技能竞赛，促使自己专业知识和专业技能得到了丰富的经验积累。

近几年来，培训学生参加第二届、第四届、第六届江西省省级计算机操作技能竞赛，并分别取得了团体二等奖、三等奖和个人一等奖、二等奖、三等奖的好成绩。

年5月撰写的论文《利用启明星无盘系统组建rplwindows98无盘》在国家级杂志《硅谷》上发表。

年6月撰写的论文《利用锐起xp无盘系统组建windowsxp无盘网》在国家级杂志《中国科教博览》上发表，论文被杂志社评选为一等奖。

年11月撰写的论文《浅谈行动导向教学法在网页设计与制作课中的应用》在《中国素质教育报告》一书上刊登，论文获教育教研成果一等奖。

年12月撰写的论文《浅淡职业院校强化学生动手能力的培养》在2025年江西省职业教育优秀论文评选活动中荣获教育教研成果三等奖。

综上所述，本人能全身心的投入到工作当中，不断钻研业务，刻苦学习，从而不断提高自己的教学水平与专业技术水平。

**技师技术工作总结篇四**

自从93年从事维修电工工作18年来，对自己进行一次专业技术总结是一件很有意义的事情。对以往的工作进行理性地认识，发挥长处，改进不足。承旧启新，有很大裨益，以便最大程度地推动和引导今后的工作、学习、生活。

多年来自觉加强学习，努力提高自身素养和思想道德修养，提高自己的文化理论水平和专业知识、技能，尽最大努力做好本职工作。做好日常维修工作的同时，积极做好技术交流和创新，完成多项设备的更新改造任务。

要说多年工作最大的感触，我想说：选择了维修电工行业，就选择了终生不断的学习。其一是自觉地学习知识技能，电气是当今社会发展最快的行业，天天在发展，时时在更新，电气控制理论日新月异，新设备层出不穷，时刻感觉到知识和能力的不足，是自己工作的最大障碍。其二，做事先做人，多年的工作和学习过程中，留心向周围的师傅学习他们做人做事，多看他们身上各自的优点，从别人上学习到了不少的知识、技能，也学到了不少做人的方法和道理，对自己是一种很大的帮助和教育。尤其是技术性要求很强的行业来不得半点虚假，踏实工作，虚心学习，不得有一点马虎和差错。其三，注重修养，养成良好的职业道德和修养，摆正自己的位置，端正自己的态度，找准自己的定位，服从领导的安排和指导。对自己的工作认真负责，勇于承担责任，虚心诚恳地听取别人指点和建议。其四，不断学习，提高自己思想素质和觉悟。我是一个有着15年党龄的党员，定期参加党员学习和活动已成为了习惯，听广播，看电视，看报纸，及时了解新闻，领悟精神实质和发展趋势。同时也认识到，人的社会性，决定了人必须融入国家、社会和团体，我们必须保持符合当前时宜的思想觉悟和行为规范，成为一个国家、社会、团体需要的人，有用的人，对家庭、对自己负责任的人。人，都要属于某一群体，团体意识、团队精神，是不可或缺的。不断地学习，保持思想的先进性，眼光的长远性，成为一个有胸怀、有志远的人。

日常工作中注意养成认真仔细，一丝不苟，发现问题就必须解决，决不能潦草应付，深知隐患则是后患无穷，特别是安全隐患，这就是我们的责任，也是考验。xx年中心成立机动室，做机电修班长，一线的故障和问题都得自己拿方案、想办法，带领大家一起做好设备的维修工作。有急、难的故障自己首先走在前头，干在前头，首先做好带头作用，承担责任。做大家的思想工作，首先做的是自己的思想工作。

日常工作、学习中，社交中，同事、朋友是一个重要的组成部分，平时就要注重真心相待，诚心相处，搞好同事间的交流沟通和互助合作，形成一个良好的团队和集体。团结就是力量，有团队才能做好每一项工作，才能有个人发挥的空间，起到传、帮、带的作用，履行好自己的职责，在一个团体中起到模范带头作用。

20多年前刚上班的时候，同事修好一个收音机，录音机，随身听，是一件很佩服、很感兴趣的事，就请教人家拜师学习，开始了查书籍找资料。是兴趣引导我走上了维修电工之路。刚开始的时候，干起来总是不得法生搬硬套。自己怎么也修不好的东西，师傅们却有办法，也看不出问题，急也没用，只好听师傅的踏实干活。后来才明白：道理得长期悟，不是一下子就看明白，想明白的。

94年参与制作了自动焊机试验台，作为维修试验自动焊机电子电路板，才知道制作要考虑很多的问题和因素。

99年自行设计提方案，完成了预处理线红外线烘干加热器电源电缆连接改造，加大了电缆桥架与加热器的间距，采用直通式接线方式，解决了电缆受热老化快，连接点易烧毁的难题，获得qc成果二等奖。

xx年钢材预处理线喷漆室，经常乱喷漆，造成油漆、稀料被大量浪费，虽经多次修理效果不好。由于喷漆部分牵涉很多因素，液压驱动、链条传动、电控气、气控喷枪，并有高压漆、光电转换检测开关参与工作。结合多年维修经验和仔细排查，发现链条传动的缺点和应对办法和调节方式，解决了这一难题。《预处理喷漆部分统调办法》获qc成果一等奖。

xx年下料车间10t桥吊，由于主滑线高低起伏，滑块卡死、脱落造成短路停电故障。和技师卢海明一起设计完成可浮动滑块，从根本上坚决了这一难题。

xx年下料车间20t桥吊450w三只一组电磁抱闸线圈，经常烧毁，费时费力，费用高。与技师卢海明一起设计完成拆除电磁抱闸，自行加装液压推力器来取代，降低了故障率，运行可靠,节约了大量备件费用。

xx年以来专门负责设备复杂性强，技术难度高的两条预处理线、一条开卷线的维修工作。

xx年5月份完成了预处理线继电控制升级为plc控制的改造工作，故障率降低了，生产效率提高;同时增加了光电模拟板，实现了对各部件的实时监控，极大地缩短了维修时间、降低了维修费用;采用手动、自动兼顾的控制方式，给生产和维修工作带来了极大的便捷。xx年4月又对预处理新线完成由分散控制改造为集中控制，特别是对输送辊道进行统调，保证辊道各段可实现可调、同一速度工作。使设备降低了故障率，提高工作效率，生产畅通进行。

十多年从事维修电工工作以来，经过自己努力工作，不断学习，积累了一些技能和知识，凭着自己的能力，解决了一些生产中的技术难题和故障。受到了领导和同事的好评，给了不少荣誉，是对我的极大的鼓励和促进。同时感谢领导和同事的指导和帮助，给我提供了发挥自己一技之长的平台和机会，成为一个为社会承认的、有用的人。相信我会努力的，认真做人、做事。

存在的问题是，倍感知识和技能的不足越来越明显，对工作成为了最大的阻碍。今后要注重加强学习本专业知识和技能，不学习就要被淘汰，这是客观现实。

本人自入路以来。在工作中都能尽职尽责，在安全生产上,在工区管理中，在工作岗位上积极的配合工区工班长的工作，出色的完成各项工作任务，随着铁路建设的需要，更是在段领导，车间领导指导下加强自已的业务学习，在平时的作业中，时时的警惕自已，把理论与实践结合起来。把安全与纪律牢固起来，在各方面提高自身的素质。

本人所在工区是一个多弯道，小半径曲线居多的的工区，由于钢轨磨耗较大，造成圆曲线正矢偏差较大，几何尺寸出现超限的情况。而随着铁路不断向着科学化管理的迈进，安全成为铁路运输的首要，为全面提高线路设备质量管理，确保列车安全平稳的运行，就必须对线路病害进行分析，而曲线是铁路线路的薄弱环节，由于受到离心力的作用，致使两股钢轨受力不均。而产生非正常磨耗，同时曲线又是病害集中，轨道几何尺寸易超限,设备状态不易控制，养护维修工作量相对较大，病害达到一定值时，对列车的运行将会造成很大的影响，针对现埸的实际情况，只有想尽一切办法，对小半径曲线进行着各种各样的加强防范措施，千方百计的控制小半径曲线的状态，延长小半径曲线维修周期，降低小半径曲线维修成本。经常摸索自己管内曲线变化规律，做好曲线苗头性病害的预防工作，可起到事半功倍的效果，日常养护中注意摸索每条曲线及曲线各部分变化周期，有计划的进行预防性修理，可减少维修工作量，而且可以避免曲线状态的恶化。而要做到这一点，就必须学会分析病害形成的原因，懂得去整治病害。找到预防病害的方法。

曲线病害形成的原因主要有很多方面，而针对工区的实际养护情况来说，有如下几点：

一，由于养护维修不当和不及时，容易造成路基积水，翻浆冒泥，下沉等级现象，引起线路路基变化，造成曲线正矢，水平，高低也相应发生变化。

二，拔道方法不当，由于现埸一般采用目测拔道法。不结合水平高低的整治而采取单纯拨道的办法，拨正时强压使轨缝顶密后发生弹性恢复；拨正前没有扒开拨正前方的道碴，拨正后没有及时捣实另一边轨枕的间隙；以及不及时回填夯拍道床，同时为了减小拔道量而长期向曲线上股拔道，使用简易方法计算拨道，由曲线中间向两边拨道；破坏曲线头尾的正确位置，造成曲线头尾出现“鹅头”。

三，养护不当不及时。没有结合水平高低的整治而采用单纯拔道方法，起拔道时，在放置压机时，位置不当也会引起方向不良使曲线不能保持圆顺状态或造成高低水平的变化。在平时的养护中。对扣件，轨道加强设备养护不到位而失效都有可能导致曲线的变化。同时道床的不洁也会造成方向水良与轨距普遍性的病害。

四，线路养护不当。超高或轨底坡不合适;轨距变化率较大;容易造成钢轨的非正常磨耗，同样，线路养护不当。超高或轨底坡不合适;轨距变化率较大;容易造成钢轨的非正常磨耗。养护不良造成钢轨磨耗。曲线不圆顺、方向不良、使列车通过时加剧蛇行运动，这也会加速钢轨磨耗。轨距超限、轨距不顺，使车轮与钢轨的内接情况不好，增加行车阻力与摇晃，加速钢轨磨耗。缓和曲线超高的递减距离不够，引起列车在通过缓和曲线时产生剧烈振动，加速摇晃和冲击，造成钢轨非正常磨耗。曲线地段的暗坑，吊板，翻浆冒泥，引起列车通过时产生不正常的轮轨冲击，产生不正常的磨耗。而钢轨的非正常磨耗加剧轮轨的振动同样对线路几何尺寸的超限，轨枕，扣件及设备的养护形成很大的破坏。造成越来越大的恶性循环。

曲线病害的预防方法

一，保持曲线正矢不超限，定期调查现场正矢，细心计算，全面拨正。特别是保持曲线头尾的圆顺。对于曲线“鹅头”、等病害要及时整治。要做好和缓和曲线超高顺坡和正矢的递减等量进行，不要忽大忽小。

二，合理设置曲线外轨的超高。超高过大会加剧外股钢轨的侧面磨耗和内股钢轨的垂直磨耗。相反如超高过小，对外股钢轨磨耗也不利。

三，加强养护，保证线路排水畅通，道床清洁饱满。经常保持曲线状态良好，保持方向圆顺，轨面平，轨距水平不超限是减少列车的摇晃，减少车轮冲击力的有效措施之一。因此，应定期拨道，经常养护，预防病害的发生。

四，同时在养护工作中，调整轨底坡，更换和补充失效零部件。加强轨距整改，轨距变化率达标。改道与曲线正矢整治相结合，以曲线上股为基准股，曲线正矢与计划正矢的误差控制在2mm范围内，在保证曲线正矢及上股曲线圆顺的基础上改曲线下股轨距。对曲线内焊缝结合打磨作用边改正轨距，对硬弯轨道进行全面直轨。对拨道后方向易发生变化所，加强曲线扣件复紧，使扣压力符合要求。

总的来说，曲线是铁路的薄弱环节，必须坚持预防为主，防治结合的原则，提高人的素质，坚持各单项作业标准化是必备的主要条件，提高认识，在思想上必须重视它，采取各种预防防措施，尽最大可能地延缓病害的发生，及时有效地实施综合整手段，才能使病害得到控制。我们的预防和整治工作，只有靠平时作业中的认认真真，定期进行绳正法拨道，认真总结经验，努力学习，坚持终身学习，才能把曲线病害的预防和整治工作做好，也才能真正的使列车安全、高速、平稳和不间断地运行。

**技师技术工作总结篇五**

我是一名普通的农电工，19xx年8月至19xx年10月在九龙镇大屯村任村电工；19xx年10月至20xx年10月在市供电公司九龙供电所任农电工；20xx年10月至今在光明电力服务有限责任公司任营业员。从19xx年至今我从事农电工作已有31年了，多年来，有6名新到岗的员工跟随我实习、学习，我总是热心、细致的对他们进行技术指导，使他们很快成长为公司的业务骨干。就这样，我在平凡的工作岗位上兢兢业业，任劳任怨，爱岗敬业，甘于奉献，为农电事业贡献了的青春和力量。

实际工作示例一1、示例叙述

20xx年2月电工组上报供电所线损分析表，发现朱家埠台区线损超标，高达12%，组长找到分管台区管理员，要求查明原因。

2、分析原因

因为该台区管理员刚参加工作，对线损工作业务不熟悉，后来电工组安排我到该台区查明原因，于是我用一两天时间到台区，从配电变压器到村外线路，进行了认真、细致的检查，我仔细查看了村东、村西两条线路，原因一：主线路采用lgj-50导线，对线损影响不大，然后在用电高峰时，用钳型电流表测试a相电流35a,b相电流76a，c相电流30a，零线电流43a，出现该台区严重偏相，导致了线损增高；原因二：由于村西线离配电变压器600m，超出了供电半径，村西线共有5家动力用户，照明用户22户，动力用户和照明用户共约20千瓦负荷，末端没有无功补偿器，加上采用的是lgj-50导线，所以导致了线损增高。

3、解决的措施和方法及手段

1、示例叙述

20xx年6月我们电工组接到电话，电话内容是：挪庄台区18号电表箱突然着火。

2、分析原因

当时我分管这个台区，电工组接到电话后立即派我去查明原因，我到达后立即进行了断电，当时是杆式不锈钢电表箱，然后到现场进行了仔细的观察，经过分析后，我找到了烧毁电表箱的原因。原因是：因为接线排零线、火线并排且之间的距离太近，肯定是某一用户在用电中发生了短路现象，就造成了接线排发热、变形，接线排变形后，就会造成接线排线路短路打火，塑料接线排容易融化变形，导致短路起火，导致整个电表箱烧毁。

3、解决的措施和方法及手段

我采取了以下措施：我把接线排同相线分开，也就是零线、火线不在同一接线排上，所有零线单独一个接线排，所有火线单独在一接线排，这样接线，不会形成短路现象，即使有短路现象，烧毁的至多是一块电表。当时全镇有12个台区都是这样的塑料接线排电表箱，这一事故发生后，我向供电所领导提建议：更换了这样的接线排。

4、结论、实际效果

1、案例叙述

20xx年5月的一个周二，我在匡家庄电工组值班，接到了保修电话，村东线无电，我立即赶到匡家庄台区配电室，发现了电流动作保护器跳闸。

2、分析原因

该台区村东线恢复正常供电，再没出现停电现象。

三、工作感悟

回顾过去，感慨万千，从工作开始，无论春夏秋冬，始终严格要求自己，吃苦在前，积极工作，用真心、诚心换客户满意，圆满完成上级和领导交给我的工作任务。俗话说有付出才能有收获，正是因为在工作岗位上的认真、负责态度，我于20xx-20xx年连续二年被评为“先进个人”。

通过多年的基层工作锻炼，本人对配电线路工作有了更深刻的认识，作为农村供电所的`一名台区管理人员，不仅要有扎实的理论功底，更要有扎根一线工作的坚强决心，还要有不怕吃苦，敢于奉献，大胆创新实践的精神，业精于勤，荒于嬉，我觉得平日还应该多向有经验的同事、领导学习，积累经验，增强服务的本领，进而提升自身业务素质和管理水平。

随着电力科技的飞速发展，对于从事配电线路的员工而言，由于大量的新设备、新技术投入到电网建设中来，需要我们不断学习，踏实进取，在实践中不断提高理论技术水平和业务能力，以适应农电发展的新形势，为地方发展、服务企业、服务客户，力争兑现“让领导放心，让客户满意”的诺言，为供电事业增光添彩。自从担任台区管理员以后，我用实际行动做好自己的本职工作，遵守规章制度，仔细抄表，做好日常维修、维护，没给公司造成经济损失，赢得了客户的信赖和赞扬。

以上是我在实际工作中的一些见解，尚不成熟，敬请各位专家和领导给予审核和指导。

四、结束语：

增强责任感，今后要更加严格要求自己，为广大客户真诚服务。感谢专家和老师的指导！

**技师技术工作总结篇六**

自从93年从事维修电工工作18年来，对自己进行一次专业技术总结是一件很有意义的事情。对以往的工作进行理性地认识，发挥长处，改进不足。承旧启新，有很大裨益，以便最大程度地推动和引导今后的工作、学习、生活。

多年来自觉加强学习，努力提高自身素养和思想道德修养，提高自己的文化理论水平和专业知识、技能，尽最大努力做好本职工作。做好日常维修工作的同时，积极做好技术交流和创新，完成多项设备的更新改造任务。

一、不断学习，提高个人修养。

要说多年工作最大的感触，我想说：选择了维修电工行业，就选择了终生不断的学习。其一是自觉地学习知识技能，电气是当今社会发展最快的行业，天天在发展，时时在更新，电气控制理论日新月异，新设备层出不穷，时刻感觉到知识和能力的不足，是自己工作的最大障碍。其二，做事先做人，多年的工作和学习过程中，留心向周围的师傅学习他们做人做事，多看他们身上各自的优点，从别人上学习到了不少的知识、技能，也学到了不少做人的方法和道理，对自己是一种很大的帮助和教育。尤其是技术性要求很强的行业来不得半点虚假，踏实工作，虚心学习，不得有一点马虎和差错。其三，注重修养，养成良好的职业道德和修养，摆正自己的位置，端正自己的态度，找准自己的定位，服从领导的安排和指导。对自己的工作认真负责，勇于承担责任，虚心诚恳地听取别人指点和建议。其四，不断学习，提高自己思想素质和觉悟。我是一个有着15年党龄的党员，定期参加党员学习和活动已成为了习惯，听广播，看电视，看报纸，及时了解新闻，领悟精神实质和发展趋势。同时也认识到，人的社会性，决定了人必须融入国家、社会和团体，我们必须保持符合当前时宜的思想觉悟和行为规范，成为一个国家、社会、团体需要的人，有用的人，对家庭、对自己负责任的人。人，都要属于某一群体，团体意识、团队精神，是不可或缺的。不断地学习，保持思想的先进性，眼光的长远性，成为一个有胸怀、有志远的人。

二、踏实工作，打铁还得自身硬。

日常工作中注意养成认真仔细，一丝不苟，发现问题就必须解决，决不能潦草应付，深知隐患则是后患无穷，特别是安全隐患，这就是我们的责任，也是考验。xx年中心成立机动室，做机电修班长，一线的故障和问题都得自己拿方案、想办法，带领大家一起做好设备的维修工作。有急、难的故障自己首先走在前头，干在前头，首先做好带头作用，承担责任。做大家的思想工作，首先做的是自己的思想工作。

三、注重形成团队合力

日常工作、学习中，社交中，同事、朋友是一个重要的组成部分，平时就要注重真心相待，诚心相处，搞好同事间的交流沟通和互助合作，形成一个良好的团队和集体。团结就是力量，有团队才能做好每一项工作，才能有个人发挥的空间，起到传、帮、带的作用，履行好自己的职责，在一个团体中起到模范带头作用。

四、完成的重大改造项目

20多年前刚上班的时候，同事修好一个收音机，录音机，随身听，是一件很佩服、很感兴趣的事，就请教人家拜师学习，开始了查书籍找资料。是兴趣引导我走上了维修电工之路。刚开始的时候，干起来总是不得法生搬硬套。自己怎么也修不好的东西，师傅们却有办法，也看不出问题，急也没用，只好听师傅的踏实干活。后来才明白：道理得长期悟，不是一下子就看明白，想明白的。

94年参与制作了自动焊机试验台，作为维修试验自动焊机电子电路板，才知道制作要考虑很多的问题和因素。

99年自行设计提方案，完成了预处理线红外线烘干加热器电源电缆连接改造，加大了电缆桥架与加热器的间距，采用直通式接线方式，解决了电缆受热老化快，连接点易烧毁的难题，获得qc成果二等奖。

xx年钢材预处理线喷漆室，经常乱喷漆，造成油漆、稀料被大量浪费，虽经多次修理效果不好。由于喷漆部分牵涉很多因素，液压驱动、链条传动、电控气、气控喷枪，并有高压漆、光电转换检测开关参与工作。结合多年维修经验和仔细排查，发现链条传动的缺点和应对办法和调节方式，解决了这一难题。《预处理喷漆部分统调办法》获qc成果一等奖。

xx年下料车间10t桥吊，由于主滑线高低起伏，滑块卡死、脱落造成短路停电故障。和技师卢海明一起设计完成可浮动滑块，从根本上坚决了这一难题。

xx年下料车间20t桥吊450w三只一组电磁抱闸线圈，经常烧毁，费时费力，费用高。与技师卢海明一起设计完成拆除电磁抱闸，自行加装液压推力器来取代，降低了故障率，运行可靠,节约了大量备件费用。

xx年以来专门负责设备复杂性强，技术难度高的两条预处理线、一条开卷线的维修工作。

xx年5月份完成了预处理线继电控制升级为plc控制的改造工作，故障率降低了，生产效率提高;同时增加了光电模拟板，实现了对各部件的实时监控，极大地缩短了维修时间、降低了维修费用;采用手动、自动兼顾的控制方式，给生产和维修工作带来了极大的便捷。xx年4月又对预处理新线完成由分散控制改造为集中控制，特别是对输送辊道进行统调，保证辊道各段可实现可调、同一速度工作。使设备降低了故障率，提高工作效率，生产畅通进行。

十多年从事维修电工工作以来，经过自己努力工作，不断学习，积累了一些技能和知识，凭着自己的能力，解决了一些生产中的技术难题和故障。受到了领导和同事的好评，给了不少荣誉，是对我的极大的鼓励和促进。同时感谢领导和同事的指导和帮助，给我提供了发挥自己一技之长的平台和机会，成为一个为社会承认的、有用的人。相信我会努力的，认真做人、做事。

存在的问题是，倍感知识和技能的不足越来越明显，对工作成为了最大的阻碍。今后要注重加强学习本专业知识和技能，不学习就要被淘汰，这是客观现实。

本人自入路以来。在工作中都能尽职尽责，在安全生产上,在工区管理中，在工作岗位上积极的`配合工区工班长的工作，出色的完成各项工作任务，随着铁路建设的需要，更是在段领导，车间领导指导下加强自已的业务学习，在平时的作业中，时时的警惕自已，把理论与实践结合起来。把安全与纪律牢固起来，在各方面提高自身的素质。

本人所在工区是一个多弯道，小半径曲线居多的的工区，由于钢轨磨耗较大，造成圆曲线正矢偏差较大，几何尺寸出现超限的情况。而随着铁路不断向着科学化管理的迈进，安全成为铁路运输的首要，为全面提高线路设备质量管理，确保列车安全平稳的运行，就必须对线路病害进行分析，而曲线是铁路线路的薄弱环节，由于受到离心力的作用，致使两股钢轨受力不均。而产生非正常磨耗，同时曲线又是病害集中，轨道几何尺寸易超限,设备状态不易控制，养护维修工作量相对较大，病害达到一定值时，对列车的运行将会造成很大的影响，针对现埸的实际情况，只有想尽一切办法，对小半径曲线进行着各种各样的加强防范措施，千方百计的控制小半径曲线的状态，延长小半径曲线维修周期，降低小半径曲线维修成本。经常摸索自己管内曲线变化规律，做好曲线苗头性病害的预防工作，可起到事半功倍的效果，日常养护中注意摸索每条曲线及曲线各部分变化周期，有计划的进行预防性修理，可减少维修工作量，而且可以避免曲线状态的恶化。而要做到这一点，就必须学会分析病害形成的原因，懂得去整治病害。找到预防病害的方法。

曲线病害形成的原因主要有很多方面，而针对工区的实际养护情况来说，有如下几点：

一，由于养护维修不当和不及时，容易造成路基积水，翻浆冒泥，下沉等级现象，引起线路路基变化，造成曲线正矢，水平，高低也相应发生变化。

二，拔道方法不当，由于现埸一般采用目测拔道法。不结合水平高低的整治而采取单纯拨道的办法，拨正时强压使轨缝顶密后发生弹性恢复；拨正前没有扒开拨正前方的道碴，拨正后没有及时捣实另一边轨枕的间隙；以及不及时回填夯拍道床，同时为了减小拔道量而长期向曲线上股拔道，使用简易方法计算拨道，由曲线中间向两边拨道；破坏曲线头尾的正确位置，造成曲线头尾出现“鹅头”。

三，养护不当不及时。没有结合水平高低的整治而采用单纯拔道方法，起拔道时，在放置压机时，位置不当也会引起方向不良使曲线不能保持圆顺状态或造成高低水平的变化。在平时的养护中。对扣件，轨道加强设备养护不到位而失效都有可能导致曲线的变化。同时道床的不洁也会造成方向水良与轨距普遍性的病害。

四，线路养护不当。超高或轨底坡不合适;轨距变化率较大;容易造成钢轨的非正常磨耗，同样，线路养护不当。超高或轨底坡不合适;轨距变化率较大;容易造成钢轨的非正常磨耗。养护不良造成钢轨磨耗。曲线不圆顺、方向不良、使列车通过时加剧蛇行运动，这也会加速钢轨磨耗。轨距超限、轨距不顺，使车轮与钢轨的内接情况不好，增加行车阻力与摇晃，加速钢轨磨耗。缓和曲线超高的递减距离不够，引起列车在通过缓和曲线时产生剧烈振动，加速摇晃和冲击，造成钢轨非正常磨耗。曲线地段的暗坑，吊板，翻浆冒泥，引起列车通过时产生不正常的轮轨冲击，产生不正常的磨耗。而钢轨的非正常磨耗加剧轮轨的振动同样对线路几何尺寸的超限，轨枕，扣件及设备的养护形成很大的破坏。造成越来越大的恶性循环。

曲线病害的预防方法

一，保持曲线正矢不超限，定期调查现场正矢，细心计算，全面拨正。特别是保持曲线头尾的圆顺。对于曲线“鹅头”、等病害要及时整治。要做好和缓和曲线超高顺坡和正矢的递减等量进行，不要忽大忽小。

二，合理设置曲线外轨的超高。超高过大会加剧外股钢轨的侧面磨耗和内股钢轨的垂直磨耗。相反如超高过小，对外股钢轨磨耗也不利。

三，加强养护，保证线路排水畅通，道床清洁饱满。经常保持曲线状态良好，保持方向圆顺，轨面平，轨距水平不超限是减少列车的摇晃，减少车轮冲击力的有效措施之一。因此，应定期拨道，经常养护，预防病害的发生。

四，同时在养护工作中，调整轨底坡，更换和补充失效零部件。加强轨距整改，轨距变化率达标。改道与曲线正矢整治相结合，以曲线上股为基准股，曲线正矢与计划正矢的误差控制在2mm范围内，在保证曲线正矢及上股曲线圆顺的基础上改曲线下股轨距。对曲线内焊缝结合打磨作用边改正轨距，对硬弯轨道进行全面直轨。对拨道后方向易发生变化所，加强曲线扣件复紧，使扣压力符合要求。

**技师技术工作总结篇七**

20xx年设备管理工作在公司领导大力支持和各单位密切配合下，以公司一号文为指导，强化完善设备基础管理，贯彻实施设备定时点检和定期维护工作制度，坚持以养代修的管理理念，加强设备运行维护管理，强化车间管理人员和基层干部员工的责任意识，不断优化设备运行方式，推进设备技改创新，降低设备能耗。通过各单位干部员工共同努力，顺利完成了全年设备管理任务。

一、设备运行维护管理常态化工作有序开展。

随着设备运行维护经验不断积累，各单位设备日常运行维护管理工作日渐规范。突出表现在：

1、定期润滑保养工作开展较好，记录规范，机械传动设备润滑及时到位，20xx年没有发生一起因润滑不良造成设备损坏的事故。阳极车悬链运行维护是一个典型事例，通过对悬链润滑周期、点检部位、点检人员规范确定，20xx年悬链故障停机率较20xx年大幅度降低。

消缺不及时造成设备故障的考核力度，20xx年设备缺陷日常消缺率较20xx年显著提高。

3、设备管理制度、基础资料不断完善。

20xx年对公司设备管理范围划分、固定资产管理、起重设备管理、大中修管理、设备事故管理、设备分级等制度进行了修订完善，对设备电子台账进行了刷新，保证设备制度、资料与生产同步，指导、服务生产。

二、加强设备消缺，持续开展设备优化消缺，提高运行安全性和稳定性，减少故障率。

1、及时吸取同行业事故教训，年初配合西开公司完成了gis开关站13个工作间隔内干燥剂盒老化缺陷全面整改，避免发生重大设备事故。

2、针对电解槽打壳气缸酚醛支座绝缘容易磨损，更换工作量大问题，组织三个电解车间经过改造实验，利用尼龙绝缘材料替代，不仅耐磨耐用，单个尼龙绝缘套较酚醛绝缘套成本降低1/3。

3、针对电解槽打壳气出铝端附近2个气缸润滑不良故障率高问题，3月份组织电解二车间对2201—2236#槽进行了油杯改造实验，经过实际运行，润滑效果良好，证明了油杯改造的可行性，为系列电解槽该部分整改提供了技术支持。

液压站工作水压和流量，彻底解决了水压低问题。

5、督促多功能天车厂家对天车打壳四连杆机构和减震结构件改进，结合车间加强天车工操作管理，公司对打壳机异型高强螺栓等消耗性配件定额控制，20xx年8—11月份，三个电解车间平均每月消耗异型高强螺栓5条，较1—7月份平均每月消耗12.86条，消耗数量减少60%，每月减少辅材消耗0.63万元。

6、针对阳极车间6#中频炉线圈绝缘故障，使用时多次发生打火放电问题，组织车间技术人员认真分析故障原因，确定维修方案，对6#中频炉线圈进行了整体大修，彻底解决了线圈运行中放电问题。

7、针对2#空压站循环水质差问题，组织净化车间投运砂滤罐，将阳极循环水溢流口引入砂滤罐，增加过滤流量和时间，限度降低循环水杂志含量，保证2#空压站水质。

8、针对磷铁环压脱机\*滑道螺栓断裂，设备整体停运维修周期过长，外协维修费用过高问题，组织阳极车间、博奥公司详细制定维修方案，通过实验性维修积累经验，利用分时分段维修的办法，在不影响正常生产的情况下成功对设备进行了修复，节约了可观的维修费用。

三、设备大中修、技改、购置项目计划按顺利开展。

270.0618万元，占全年大中修费用69%（不含电解槽大修）。

2、电解槽大修完成五台次，完成年计划62.5%。

3、截止11月份共组织完成了：电解烟道末端加装检修平台、螺旋加料器改造、桥吊下料机构改造、堆垛天车夹臂改造、残极池改造、槽罩板绝缘改造、天车料箱加装除尘器改造、净化打料风机改造共8项技改项目，余风漏料改造项目正在实施。通过以上技改项目的实施，设备运行安全性、经济性进一步提高，电解车间生产秩序进一步优化，粉尘污染和员工劳动强度进一步降低。完成购置项目四项，柴油发电机购置项目暂缓执行。

四、设备节能管理

1、加强设备“跑、冒、滴、漏”治理，杜绝浪费。

针对公司系统风压低，部分单位节能管理意识不强，气路漏风问题普遍的问题，通过连续排查、通报等督促方式，对电解车间、阳极车间压缩空气回路气缸、接头、阀门等部位环节常抓不懈，扭转车间管理人员管理思路，通过3个月的严管，设备漏风问题得到了遏制，并形成了定期检查习惯。

2、水、电、汽定额控制，根据季节变化和经验数据调整定额，减少能源浪费。

电缓冲水池及空压整流储水池管理不到位溢流问题，减少了水资源浪费。

五、外协管理

20xx年1—11月份共发生外协项目57项，产生外协费用493697元（含槽罩板维修、多功能天车、桥吊空调维修、阳极车间偏跨房除尘治理费用）。

六、设备管理工作存在不足。

1、车间设备管理干部和基层干部员工设备管理积极性没有良好调动，部分单位设备管理工作缺乏自检督促，存在设备缺陷发现、消缺不及时的现象，需进一步通过制度约束、激励等措施，督促车间加强自查管理。

2、设备管理制度和运行操作规程需进一步细化完善，各种设备记录需规范，加强检查督促落实。

3、日常设备管理工作方法和工作灵活性需改善。

4、日常事务性工作过多，投入设备管理精力过少。七、20xx年工作计划

1、通过完善各管理制度，明确管理标准，加强督促引导等管理手段，调动车间和基层管理人员设备管理积极性。

2、加大设备管理工作落实执行力度，加强设备定期工作管理和记录管理，提高设备点检、维护、保养质量，保障设备运行稳定。

3、加强设备配件维修力度，鼓励、督促车间自主维修，减

少备品备件购置，降低材料消耗。

4、及时刷新完善各种设备、工具、定值、程序、计量仪表台帐。

5、设备保护定值修改、重要设备运行方式改变、设备技术改造公司统一管理。

6、无设备事故，未遂事故，设备故障及时上报。

7、设备检修合格率100%。

8、各单位重要设备完好率达到99%以上。

**技师技术工作总结篇八**

【文章导读】 下面是小编收集的技师评定技术

工作总结

，希望对大家有所帮助!

本人毕业于重庆市化医技师学院0x届自动化技师班，生产过程自动化专业，学制4年。20xx年10月中国北车重庆长客轨道车辆有限公司来校招聘有幸被聘用，期间应中国北车重庆长客轨道车辆有限公司安排到中国北车长春长客股份有限公司（母公司）培训实习3个月，20xx年2月初应公司要求回到中国北车重庆长客轨道车辆有限公司，遵照公司人员调配制度我正式分配到生产车间调试班组。因当时重庆地铁一号线即将开通而售后人员不足为了响应公司的号召调配到售后部负责重庆地铁一号线售后工作直到现在。

无论我身在哪个岗位，都会做到遵纪守法、廉洁奉公、忠于职守、爱岗敬业，树立\"人民事业为人民\"的思想，实事求是、开拓创新、解放思想、与时俱进，树立良好的轨道车辆行业形象。做到虚心学习业务知识，刻苦钻研业务技术、服从上级领导安排，密切深入联系用户，受到领导、同事和业主的一致好评。回顾过去，现将工作总结如下：

本人能拥护中国共产党的领导，坚持党的基本路线、方针和政策，坚持四项基本原则，认真学习马列主义、毛主席思想和邓理论以及江总书记提出的\"三个代表\"重要思想，有正确的社会主义荣辱观，维护国家、集体和单位的利益。在学习过程中注重理论联系实际，通过学习不断提高自已的思想素质和政治理论水平，增强了工作的责任心和使命感，并积极向党组织靠拢，20xx年xx月光荣地加入了中国共产党，在a供电营业所任所长期间兼任a供电营业所党支部书记。通过开展\"保持共产党员

先进性教育

活动\"，使我深刻地认识到保持共产党员先进性，就是切实把广大党员的思想和行动统一到中央的决策和要求上来，真正在解决实际问题上有新的进展，努力使先进性教育活动发挥长效机制作用。科学发展观包括以人为本的发展观，全面发展观，协调发展观，可持续发展观。通过对科学发展观的学习，使我明确了科学发展观是指导经济社会发展的根本指导思想，标志着中国共产党对于社会主义建设规律、社会发展规律、共产党执政规律的认识达到了新的高度。在任供电营业所党支部书记期间，我坚持狠抓党风廉政建设工作，在xx县直属工委、xx县x有限公司党委的领导下，坚持以邓理论为指导，坚持两手抓、两手都要硬的方针，以思想政治教育为主，注重理论学习，针对性地提高党员干部的思想政治素质，以支部为核心，以支委成员、支部党员所在单位负责人为骨干，形成了一个廉政务实高效的新体系，为全乡供电工作的顺利开展营造了一个健康的环境，在发展全乡经济、保持全乡社会稳定方面做出了较大贡献。

通过学习使我更坚定了信念，我时刻提醒自己要不断加强自身修养，积极参加党组织的各项活动和各项政治学习，处处以\"三个代表\"重要思想严格要求自己，坚持科学发展观，保持一个党员的先进模范带头作用，以实际行动全面完成领导交给的各项任务。

我踏上工作岗位第一天起就立志做一名优秀的技术人才，这是给自己提出的基本要求。\"工作要干一行爱一行，虽然不是最好，但要干得更好。\"带着青春的理想，工作中我不断钻研业务知识，用党员标准严格要求自己，在电站工作的4年中，通过理论联系实际，我熟练地掌握了电站电气运行知识、机械运行知识、水利建设施工管理、灌溉渠道运行管理等工作。多次被评为\"先进工作者\"。20xx年xx月调到供电营业所工作后，凭着多年来在电站工作中积累的知识经验，通过虚心的向身边的同事请教，我很快适应了高压外线工作。工作中，我不计个人得失，任劳任怨，尽职尽责的工作态度，得到了领导和同志们的肯定。20xx年xx月调入到a供电营业所工作，主持安全、电量电费、高低压外线等全盘工作，多年以来，我始终坚持以做一名\"一流管理者\"为目标定位，认真贯彻落实好发展战略和管理理念，在上级统一领导下，\"守好自己的职、尽好自己的责、看好自己的人、管好自己的事\"，恪尽职守，锐意进取，扎实工作，培养和带领出一支有战斗力的基层一线队伍，使上级正确的政策精神落到实处，取得成效，让社会满意、政府满意和客户满意。

数年光阴，风雨与彩虹共存。我在供电营业所任职期间，带领全所员工团结奋进，整个所的工作业绩蒸蒸日上，配网管理水平明显提升，安全生产纪录屡创新高，员工精神面貌焕然一新，一线班组战斗力日益增强，党建和文化建设开花结果，尤其是近三年来，变化尤为显着。供电量、售电量一路飚升，20xx年共完成供电量为万kwh，电费回收率达99.6%。

调到xx县x有限公司xx部从事高压计量、线损统计、电压监测、表计安装、电费催缴等工作期间，工作中我刻苦钻研业务知识，虚心向同事请教，很快适应了新岗位的工作和业务，高压计量装表接线、供电可靠率和线损统计等工作现已能独当一面，出色的工作表现受到了公司领导的认可。

\"安全生产\"是电力企业的永恒主题，是经济效益的重要保证，更是工作中的重中之重。多年来我一直加强对《电业安全工作规程》、《架空线路规程》等规程的学习，及时学习安全简报和事故快报，分析研究事故原因，吸取事故快报教训。在安全生产中，举一反三，严格\"两措\"，规范操作，杜绝习惯性违章。坚决按照\"安全第一，预防为主\"的方针，做到了严格按规程、规范办事。

安全生产是电力企业日常工作的重点，对基层职工进行安全教育培训是企业保证安全生产，提高职工安全防范意思和能力的重要措施，是企业安全管理的重要组成部分。我特别重视对广大员工的安全培训工作，从全员轮训，到重点办班；从理论知识，到实际操作，围绕安全主题，立足创新，精选教材，规范教学，考核评价，通过科学有效的培训，切实提高了职工的安全意识和技能，为保证安全生产实施打下了坚实的基础。

根据送电线路工作的特殊性和重要性，我坚持班前班后进行安全布置和工作总结，每次作业前，总要强调安全的重要。由于安全工作抓得扎实，在我任a供电营业所所长期间，安全生产方面做到了安全事故死亡率为零，安全事故重伤率为零，安全事故设备损坏率为零。a供电营业所多次荣获公司的奖励。

\"培养一批具有高素质，业务技术强的优秀员工\",是我在工作中的一贯思路，也是我带队施工的一种工作方式。施工期间，我一边毫不保留的将平时积累的工作经验传递给各员工，一边鼓励大家钻研技术，帮大家搭建技术创新平台，传递技术经验，使他们能熟练掌握高低压线路的架设与维护、装表接线、登杆作业等业务技术，带领他们出色地完成了各项工作任务。

送电线路工作是一项技术性很强的工作，也是一项责任性很强的工作，要成为一名合格的送电线路工，我还需要走很长的一段路，在这条路上我将以更高的标准要求自己，在班组中做好学习带头、技术带头，争做一名新时期合格的送电线路工。

**技师技术工作总结篇九**

菜科学研究所（现哈尔滨市农业科学院的前身），1980年即当单位锅炉房的水暖工，至今已30多年。30多年来，我从一个普通的司炉工，经过组织的培养，同事的帮助，个人的努力以及刻苦学习，认真实践，成长为熟练的锅炉技师。

多年来，本人认真学习水暖专业知识，在实际工作中努力提高专业技术水平和实际操作水平，在领导的支持下，同事的帮助下，圆满的完成水暖工作任务，并在工作中起到了骨干带头作用。通过多年的实践，不断学习更新水暖专业知识，自己的业务能力有很大的提高，认为自己达到了水暖工高级技师的水平。

下面，将这些年的水暖技术工作进行简单的总结。

我单位是农业科研单位，院内从荷兰、美国进口的大型温室冬季供暖工作要求很高，大型玻璃温室内的绿色植物要四季常青，尤其是冬季，如温度不达标，将影响作物的生长，所以冬季供暖工作显得尤为重要。因此，加强锅炉系统的日常维护、保养，保证温室的正常供暖，供暖是我们水暖工的重要职责。为此，每日对供暖系统巡回检查，发现事故隐患及时处理是我们水暖工的日常工作任务。夏季对锅炉及供暖系统进行检修，使锅炉设备及供暖系统保持完好的状态。以保证冬季锅炉供暖的正常进行。

我单位的给排水系统由于使用年限已久，供排水器具经常发生损坏现象，在日常工作中，加强巡回检查发现供排水器具损坏及时更换，避免长流水现象的发生，安全用水，节约用水。保证我们单位日常工作的正常顺利进行。为我单位的科研生产提供有力的后勤保障。

我院在薛家实验基地建设了30栋塑料大棚进行科学实验，为了给大棚内的充足的水源，保证大棚内的植物正常生长，使科研生产顺利进行。需要在大棚铺设近千米的供水管路。在时间紧、任务重的情况下，通过精心设计，精心组织施工，圆满完成了工作任务，并在大棚内采用先进的滴灌技术，既保证了作物生长所需要的水分又节约了能源，避免了水资源的浪费。

我院一栋建筑面积7200平方米的家属住宅楼的设计时采用电暖气进行采暖。职工入住后，供暖效果一直不好，而且电暖气耗能大，采暖费用高，职工负担重。为了解决职工过重的经济负担，让职工住上暖屋子。经院领导同意并征求职工认可的情况之下，我们对住宅楼供暖系统进行改造，与院里的供暖锅炉联网，经过二个多月的施工，职工住宅楼供暖系统采暖改造完成。经过几年的运行，采暖效果很好，职工非常满意。在此次工作中，我承担了采暖前的各种焊接，采暖器具的安装等项工作，由于在此次工作中积极肯干，受到领导和同事们的一致表扬。

锅炉房的工作又脏又累，有时出现故障要保障锅炉的正常运行，就要及时排除故障。这就要求我努力学习锅炉知识，掌握供暖内容，熟练维修技术。

1、掌握维修技术。仅知道锅炉房的工作内容还不够，必须掌握各系统结构知识，技术要点，维修方法。我要在这方面下功夫，如电焊技术、维修技术等等。因此我单位从荷兰、美国进口的四个大型现代化温室在严寒的秋、冬、春季能正常运行。没有因供暖问题造成温室停止运行，更没有耽误科研工作，而是促进了科研工作。

2、制定维修制度。掌握了维修技术还不够，还要制定各种制度，如工作制度，交接班制度，维修管理办法等来约束我们的工作，提高我们的责任心，奖勤罚懒，规范我们的行为。

制定了制度就要遵守。我本人带头严格按规章制度办事，日常工作兢兢业业、踏踏实实。交接班时，双方认真检查锅炉各系统的运行状况，发现问题及时处并要在交接班记录薄上签字，明确责任，发现问题时查明原因，及时维修保证设备完好顺利运行，保证正常供暖。

总之，工作30多年来，特别是近些年来，我工作踏实肯干，认真学习技术，模范遵守各项规章制度，熟练掌握工作技能，工作取得了一些成绩，自己认为个人的技术水平达到了高级管工技师的水平。通过培训，自己的专业技术理论水平有了进一步提高。在今后的工作中要不断的学习专业技术知识来提高自己的主业技术水平，为更好的工作打下坚实的基础。

**技师技术工作总结篇十**

本人自参加工作以来，一直从事计算机专业理论与实践课程的教学工作。

一、在教学方面

先后担任过《office办公应用》、《photoshop图像处理》、《网页设计与制作》、《计算机网络组建与管理》、《电脑组装与维修》、《flash动画制作》等十多门课程的教学。

在教学工作过程中，能够认真备好每一堂课、上好每一堂课。能够根据教学大纲和教学计划的.要求上课，平时的课堂教学受到学生的一致好评。在教学过程中以培养技能型人才为目标,注重培养学生的动手能力。通过教促学，通过学提高教，在不断的教与学的过程中，提高了自己的教学水平与专业技能水平。

二、在专业技能方面

通过平时自学、刻苦钻研，不断提高自己的专业技术水平，于20xx年5月取得了全国计算机技术与软件专业技术资格（水平）网络工程师证书。通过培训学生参加计算机技能竞赛，促使自己专业知识和专业技能得到了丰富的经验积累。

近几年来，培训学生参加第二届、第四届、第六届江西省省级计算机操作技能竞赛，并分别取得了团体二等奖、三等奖和个人一等奖、二等奖、三等奖的好成绩。

三、在论文发表方面

1、xxxx年5月撰写的论文《利用启明星无盘系统组建rplwindows98无盘》在国家级杂志《硅谷》上发表。

2、xxxx年6月撰写的论文《利用锐起xp无盘系统组建windowsxp无盘网》在国家级杂志《中国科教博览》上发表，论文被杂志社评选为一等奖。

3、xxxx年11月撰写的论文《浅谈行动导向教学法在网页设计与制作课中的应用》在《中国素质教育报告》一书上刊登，论文获教育教研成果一等奖。

4、xxxx年12月撰写的论文《浅淡职业院校强化学生动手能力的培养》在20xx年江西省职业教育优秀论文评选活动中荣获教育教研成果三等奖。

综上所述，本人能全身心的投入到工作当中，不断钻研业务，刻苦学习，从而不断提高自己的教学水平与专业技术水平。

**技师技术工作总结篇十一**

我于1983年8月毕业于湖北职业学院经济管理专业，于1997年8月取得湖北省颁发的《电师技工证书》。自参加工作以来我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知，锐意进取，积极地开展智能范围内的各项工作，完整履行好一个技师的工作职责，起好模范带头作用。积极参与技术交流和科技创新活动，大大地做好了传、帮、带的作用，并全面完成了上级下达的各项任务及指标，在公司的的生产发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

管理的面前是一种考验和责任作为一位电工技师，我深知身上的`责任和重担。因此，在平时的工作中，我时刻要求自己要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。我对我自己做出了这样一些严格要求：要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；一是我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司的利益为重。二是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在遇到一般员工完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，不能与同事们推诿扯皮，要勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了领导和同事的一致好评，发挥了我作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

三、加强业务学习，提高技术水平

“活到老，学到老。”这句话是我的座右铭。在科学技术不断发展的今天，一天不学，就会落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新。一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

四、发展技艺互传，实现社会服务

在平时的工作中，我经常与其他同事进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。

**技师技术工作总结篇十二**

自参加工作以来，立足本职岗位，刻苦钻研业务、勤奋扎实的工作，圆满完成了所承担的各项工作任务，现将业务如下：

工作以来，努力学习专业理论知识，基础扎实，实践能力强，熟悉掌握综采工作面设备专业知识。积极学习各种开关，移动电站，电牵引采煤机的电气部分的相关知识，以及高压电的安装维护知识，各类电气设备的维修内容，故障判断等，为适应矿井工作面发展的需求，不断掌握新知识，学习新技术，不断提高技术技能，为更好的完成各项工作到顶了良好的基础。

1、深入井下进行实践工作，脚踏实地干好本职工作，与车间技术人员一起解决现场出现的问题和技术疑难，完成了综采、综掘工作面供作，保证了综采综掘工作面的正常安撤，为矿井生产，工作面的运行提供了保障。

2、参与设备改造、科技革新和技术改造，以适应矿井生产的需要。针对地面维修设备逐年增多，维修质量要求逐步增加的形势，认真学习设备的相关原理、操作和维修知识，设备检修工艺与检修标准，积极参加有关qc小组活动，在上半年，电缆维修qc小组活动中，起到骨干的作用，成果获得优胜奖。在日常工作中不断参加电气设备的技术革新，让设备发挥更好的效用，适应工作面的条件。

1、第一台sl750采煤机到矿，其电气系统同sl300采煤机有着很大的区别，是国外最新技术的结晶。车间技术人员针对电气原理，通过分析、对照，逐步摸清sl750采煤机的关键环节，本人积极参与，向技术人员学习相关的电气知识，弄清楚设备的原理和结构，熟练掌握了设备的故障类型和处理方法。

2、参与电磁除铁器的研制与应用，有效清除煤炭产品中的铁器等杂物。对提高煤炭产品质量、增加经济效益有着重要意义。

3、1304综放工作面采用长距离供电、供液。工作面接续，面临供电、供液切换的难题，我主动请战，积极参与车间技术人员的研讨施工方案，通过编写专项措施，绘制图纸，精确完成工作面供电、供液的切换。

4、在20xx年，车间针对综掘工作面迎头及综采工作面轨运顺端头空间狭窄的现有运输设备无法有限通过情况参与研制小型遥控气动调度单轨吊运输装置。其结构简单，维护方便，能够有效提高短距离运输作业的效率，大大减轻工人的劳动强度。

5、在20xx年，在综采（放）工作面的生产过程中，随着采煤机持续推进，巷道逐渐缩短，工作面顺槽供电电缆余量日渐增多。当采煤机推进至供电电缆接头处时，就需要将电缆接头拆开，把多余出的供电电缆装车回收，然后重新恢复工作面供电。在我矿以往的生产中，一般采用拖缆单轨吊，将暂时未到达回收长度的多余供电电缆存放在其电缆钩上，待到达电缆接头处时将多余供电电缆拆开并通过人力拖运装车回收。这种方式存在着明显的缺点，电缆存放长度较长，挂设电缆比较费力，而当回收电缆时由于长度过长也难以拖出装车。针对这种状况，我矿自行设计制造了可安装在工作面带式输送机承载段上的电缆收放平台并投入实地应用，取得了满意效果。

在工作中，不仅自己努力学习技术和知识，还不断培养后续力量，培养车间每年分到班组的新工人，工作中言传身教。许多年以来带徒弟工4人，其中，张楠是比较突出的，技术和技能都成为中坚力量，。在带徒的过程中，不仅教会其理论知识，还教会其学习能力和安全经验，以及独立处理问题的能力，徒弟都成为了班组的技术骨干。为车间技术工人的阶梯培养奠定了基础。

总之，在今后工作中，我将努力学习专业理论知识，积极主动学习实践操作，勇于创新，不断提高自己的业务能力和业务水平，以极高的工作热情投入到本职工作中去，吃苦耐劳，充分利用自己的学识和技能为企业尽自己的绵薄之力。工作中始终坚定信念，时刻在思想，学习，工作等各方面充实自己，努力成为一名优秀的技师。

本人从事电焊工十七年，一边学习，一边工作。工作中尽心尽力，在工作中能做到安全文明生产，未发生一起大小事故。积极专研业务、，不断提升自己的专业水平，为企业的发展做出了贡献，焊接合格率达到100%，多次被评为企业的先进生产工作者和先进标兵。

在电焊工这个最为平凡的工作岗位上，努力实现自己的人生价值。为我们的企业发展做出自己应有的贡献。努力做好传、帮、带工作，充分发挥自己的才智。公司在进行几次大的设备改造安装中，我带领大家出色的完成了任务，为公司节约了资金，至今运转良好。

1、工作一年后取得焊工，手工电弧焊操作资格证书，工作中一边工作一边学习，在中国六冶工作时，我认真勤奋学习、学会了co2保护焊与埋弧焊操作要领，并取得焊工四级资格证书。xxx铝厂电解槽的扩建、xxx铝厂电解槽的扩建、霍林河铝厂电解槽的承建，都有我辛勤劳作的成果。

2、20xx年来到xxx锅炉厂工作，在这里学会氩弧焊，并取得锅炉压力容器焊接资格证书。制作一批电厂锅炉省煤器和安装锅炉等。20xx年来到霍煤碳素后在xxx市技校高级焊接班学习理论和实践操作，20xx年经理论和实践考试合格，取得三级资格证书。至今一直在霍煤碳素机修车间工作。

3、20xx年担任技改班，班长、带领全班人员参加我公司的富氧工程和磨粉车间承建工程。20xx年担任管道水暖班，班长、在工作中总结出带压焊接管路技能。20xx年经组织需要担任钳工二班，班长、我班主要管理恩德炉的检修。根据以往的经验我带压补焊过恩德炉气柜裂纹，和在不停产的情况下补焊低温下灰旋风除尘器等。为企业带来了很大的经济效益。

努力做好传、帮、带工作，为我们企业多培养一些人才。经我带的人现在已经能够独立完成工作，并且有的也已经当上了班长。为公司做出了应有的贡献。

**技师技术工作总结篇十三**

我叫王xx，在中选机械设备有限公司从事焊接作业。于2025年12月份获得高级技师职业资格证书。2025年，在不断的自我学习和虚心向老师傅请教取得了较好的成绩。

在改革创新方面：

1、与工友自主研发了螺旋叶片成型装置。其优点主要体现在螺旋叶片成型容易，工作效率高，用人少。可给公司取得较高的经济效益。在2025年协庄煤矿组织的改革创新比赛中获得二等奖。

2、对各种型号的掘进机轴销脱离工艺进行升级改造。其工艺方式为：将难以脱离的轴销在轴销中心位置利用火焰切割割出一条环形割缝，然后进行洒水急冷，使轴销快速冷却，利用金属热胀冷缩的特性使轴销直径缩小，然后将螺栓旋入轴销，用拉锤就能轻松地与轴套脱离。仅这一项工艺可给我公司节约近20余万的开支。

在技术业务传授方面，我积极的向新工人传授我所掌握的基础知识及各种焊接操作技能。并在公司组织的技能培训课堂上给员工传授焊接工艺及铆工工艺的理论知识和实践经验。通过一年的努力我公司在2025年取得了不菲的骄人成绩。

1、在泰安市举行的企业职工技能大赛中获得了一等奖两个，二等奖两个，三等奖三个。

2、在新泰市劳动局举行的技能大赛中获得了一等奖一个，二等奖三个，三等奖三个。

3、在新矿集团举办的职工技能大赛中柏贞松获得第四名，宋相营获得第九名的骄人成绩，为公司及协庄煤矿争得了荣誉。

在以后的工作中，我将更加的加倍努力，利用自己的优势给公司创造更多的效益，培养更多的优秀的技能人才。为我公司的超越发展献出自己的绵薄之力。

**技师技术工作总结篇十四**

自从事本职工作以来，我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知，锐意进取，积极地开展智能范围内的各项工作，完整履行好一个技师的工作职责，起好模范带头作用。积极参与技术交流和科技创新活动，大地做好了传、帮、带的作用，并全面完成了上级下达的各项任务及指标，在公司的生产和发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质

没有坚定真确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须得先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到成功，必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

二、端正工作态度，起好带头作用

自从进入公司参加工作开始，我就从事所有了所有的机电事务，包括所有基建时期的安全和质量的监督巡查。我深知机电管理工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除，这就摆机我们作机电管理的面前是一种考验和责任。作为我是一位机电班班长和一名电工技师，身上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在监督巡查时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。我对我自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。包括建成后的生产过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了大大小小的电气设备故障有几十起，为公司赢取了宝贵的生产时间，为公司的发展打下了坚实的基础，为公司创造经济利益和社会效益提供了坚强的后盾和强有力的保障。三是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在公司分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

三、加强业务学习，提高技术水平

长到老，学不了这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就被落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新，就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如：plc编程控制原理，abb变频器设置和控制原理、sipmos大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

四、发展技艺互传，实现社会服务

在平时的工作中，我经常与其他职工进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。另外，我经常在利用业余时间里会被邀请到其他单位帮助解决技术难题，涉及范围远至几千公里外，其中有重庆、青海、孝感、恩施，宜昌范围内更多，五县三市到处都去过。这与我平时业余钻研高压变电技术和二次控制技术分不开的，我充分地把理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能水平达到了熟练精湛、运用自如地步。具体表现在以下几方面：一是我现在能够掌握一系列35kv及以下的各种高低压变配电工程的设计与安装技术，而且能够独立承担。从我手中亲自一手负责完成的大大小小的变配电工程已数不胜数了。例如：1、我先前的工作单位在宜昌市很有名气的弘洋集团里，她那里的子公司里，从容量为50kva到1500kva的大多数高低压变配电工程，都是我亲自一手负责操办的。2、近几年里，我兼职在宜昌一家电力设备配套厂和两家变压器厂做技术支持与安装，我亲手安装的箱式变电站已达一百多台，各种高低压开关柜，各种工矿机电控制柜一百多台。

综上所述，我感觉自己无愧于技师这个光荣称号！但是我身为技术人员，不能现在就自我陶醉，而是仍然还要不断地加强自身学习，不断地取长补短，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于企业、服务于社会。

1.维修电工技师个人工作总结

2.车间技术员工作总结

3.电力技术工作总结

4.机电技术员工作总结

5.土建技术员工作总结

6.信息技术教师工作总结

7.技术员工作总结

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn