# 产品质量保证承诺书(汇总11篇)

来源：网络 作者：空谷幽兰 更新时间：2025-05-26

*无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。产品质量保证承诺书篇一由我公司承...*

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

**产品质量保证承诺书篇一**

由我公司承建的xx工程，现已顺利通过竣工验收，我公司保证建筑节能标准规范的落实，特此承诺：

一、我公司严格并按照现行的.国家、行业和有关建筑节能标准进行建筑节能设计，不随意修改节能设计文件。

二、严格执行建筑节能标准，按设计、施工、监理的招标文件及相关合同中明确建筑节能技术要求和产品技术指标，及节能审查合格的施工图文件施工。

三、工程建筑为6层，建筑结构高度为18.95m，主体结构为砖混结构;抗震设防烈度为6度，抗震等级为64级;设计使用年限为50年。本工程建筑采用外墙外保温体系。其中屋面保温采用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料板;外墙保温a+b保温砂浆;外窗采用塑钢推拉窗，玻璃厚度为5+9a+5mm，外窗气密性等级为4级。

四、按照《建筑节能工程施工质量验收规范》和《建筑节能工作实施意见》的要求进行建筑节能专项验收，节能验收合格后才进行竣工验收。

承诺单位(章)：xx负责人：

日期：xx年xx月xx日

**产品质量保证承诺书篇二**

为保障食品质量安全，保障消费者的身体健康和生命安全，向公司承诺如下：

一、严格遵守国家《产品质量法》、《计量法》、《标准化法》、《食品安全法》、《消费者权益保护法》、《工业产品生产许可证管理条例》、《食品生产加工企业质量安全监督管理办法》等相关法律法规。

二、建立和完善生产环境、生产设备、原材料、生产过程质量控制、人员、储运、出厂检验、包装、进货验收等各项管理制度，并严格执行。具备持续保证产品质量的环境条件，具备持续保证产品质量的生产设备、工艺设备和相关辅助设备，具有与确保产品质量合格相适应的原料处理、加工、贮存等设施。保证产品生产加工工艺流程科学、合理，生产加工过程严格、规范，对生产关键工序进行严格控制。

三、保证产品质量贴合百事公司相应的标准。保证生产加工过程中所使用的原辅料、添加剂等贴合国家法律法规和国家强制性标准规定，不使用非食用性原辅材料加工产品，不滥用食品添加剂。

四、保证产品的包装材料、贮存、运输和装卸产品的容器、包装、工具、设备无毒无害，贴合有关的卫生要求，持续清洁，对产品无污染。

五、保证产品标识标注贴合国家有关规定，不冒用qs标志（仅指国家规定的实行生产许可证制度的工业产品），不标注虚假生产日期。

六、保证当出厂销售的产品存在可能危及人身安全健康或人身安全重大事故危险时，能及时召回已经出厂销售的产品。对生产不合格产品和制售假冒伪劣产品的，应当承担相应的.职责。

承诺单位（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位负责人（签名）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：x年x月x日

**产品质量保证承诺书篇三**

为保障食品质量安全，保障消费者的身体健康和生命安全，向公司承诺如下：

一、严格遵守国家《产品质量法》、《计量法》、《标准化法》、《食品安全法》、《消费者权益保护法》、《工业产品生产许可证管理条例》、《食品生产加工企业质量安全监督管理办法》等相关法律法规。

二、建立和完善生产环境、生产设备、原材料、生产过程质量控制、人员、储运、出厂检验、包装、进货验收等各项管理制度，并严格执行。具备持续保证产品质量的环境条件，具备持续保证产品质量的生产设备、工艺设备和相关辅助设备，具有与确保产品质量合格相适应的原料处理、加工、贮存等设施。保证产品生产加工工艺流程科学、合理，生产加工过程严格、规范，对生产关键工序进行严格控制。

三、保证产品质量贴合百事公司相应的标准。保证生产加工过程中所使用的原辅料、添加剂等贴合国家法律法规和国家强制性标准规定，不使用非食用性原辅材料加工产品，不滥用食品添加剂。

四、保证产品的包装材料、贮存、运输和装卸产品的容器、包装、工具、设备无毒无害，贴合有关的卫生要求，持续清洁，对产品无污染。

五、保证产品标识标注贴合国家有关规定，不冒用qs标志（仅指国家规定的实行生产许可证制度的工业产品），不标注虚假生产日期。

六、保证当出厂销售的产品存在可能危及人身安全健康或人身安全重大事故危险时，能及时召回已经出厂销售的产品。对生产不合格产品和制售假冒伪劣产品的，应当承担相应的职责。

承诺单位（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位负责人（签名）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：xx年x月x日

**产品质量保证承诺书篇四**

1.1保证每一台抽水机都是纯正的yamaha品牌。

1.2保证每一台抽水机都是检验合格的，具有合格证。

1.3保修期：在产品验交之日起12个月内为产品质量保修期，在保修期内由于产品自身问题由我方负责保修，因人为损坏、操作不当、不按使用手册进行保养使用造成产品问题的，不在此保修范围内。

2.1我公司具有丰富专业经验的技术服务保障人员，24小时开通售后服务热线，方便快捷的为用户提供售后服务。

2.2售后服务内容：

(1)提供产品维护、维修;

(2)为用户提供快捷的\'配件供应，各零配件均以成本价供给;(3)指导用户对产品正确使用调测，为各用户提供现场培训及技术咨询。

供应商：

**产品质量保证承诺书篇五**

为营造良好的食品安全消费环境，本公司郑重承诺：严格执行粮油食品准入制度，严把食品质量关，认真处理消费投诉，树立诚实守信的社会形象与道德形象，确保群众粮油食品消费安全。

（二）本公司及时收集经销食品的相关重要资料，并按商品类别分别建立进货台账；

（三）进货台账记录商品品种、进货日期、供货单位、购销凭证编号、数量、保质期等信息，资料真实可靠、有据可查，并理解工商、粮食、及药品食品监督等部门检查。

（一）本公司严把质量关，对过期变质食品，主动及时下柜（下架）；

（三）本公司对已销售的不合格食品、假冒伪劣食品，及时予以追回，并将有关状况通报供应商与工商、粮食等部门。

（二）本公司用心配合工商与粮食等部门处理消费者投诉；

（三）本公司对消费者的投诉，严格按照《消费者权益保护法》等有关法律法规的规定执行。

xxxxx公司

xx年x月x日

**产品质量保证承诺书篇六**

尊敬的客户：

首先感谢您选择购买我们的产品!

为保证产品质量，明确购销双方产品质量责任，确保产品质量合格，保证产品安全、特作如下保证：

一、供货方向购货方提供加盖供货单位公章的营业执照复印件。

二、供货方向购货方提供加盖供货单位公章的产品标准复印件。

三、供货方保证所供产品符合法定的质量标准，并对产品质量负责，必要时向购货方提供必要的质量资料，诸如产品检验报告书等相关资料。

四、供货方的产品包装、注册商标等符合国家有关规定。

五、购货方严格按产品包装上注明的贮藏条件贮藏因购货方对产品保管养护不善而造成产品质量问题由购货方负责。

六、消费者因产品质量问题进行投诉，供货方应积极配合妥善解决，如确属供货方的责任，供货方承担全部责任和费用。

保证人：xxx

xxxx年xx月xx日

**产品质量保证承诺书篇七**

我公司生产的产品从设计、生产、检测到产品包装，运输及售后服务各环节，产品质量严格按照国标、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关专家来公司监督、指导工作，严把质量关。

1. 原料采购

为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达到100%。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度。

2. 生产

为确保产品质量，对生产各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达100%。目前，我公司已引进先进设备和生产工艺，为确保生产优质的产品打下了坚实基础。

3. 检验

公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品生产过程中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。

4. 不合格品的控制

不合格品的控制我公司实行三检制度(自检、互检、专检)，以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，消除实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。

5. 包装与运输

对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品最终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

6.本公司保证提供全新且符合相关标准，并满足招标文件、投标文件及技术协议的规定。本产品保质期二年。

承诺人：

时间：x年xx月xx日

**产品质量保证承诺书篇八**

首先感谢您选择了我公司的产品。在产品销售服务过程中，我公司对产品的质量及服务做到让您满意。

xx公司对产品质量的承诺：

1、产品质量三包，配套的外购原材料均为优质产品，以保证质量。对所有产品我公司均严格按国家产品质量的技术要求来生产、检验。

2、在原材料采购，产品生产制造过程等各个环节严格按iso9质量认证标准进行控制，确保每个工序均处在质量受控状态，从而保证产品的质量。

3、所有出厂产品均严格按检验程序1%进行检验，保证成品一次交检合格率99%成品抽查合格率99%。

4、所有产品全程质保，客户如果发现质量问题，如属于我方的责任，我方负责无条件换货更换及时处理。在服务期间产品质保周期为三年。

5、对所有用户均提供：技术更新，质量更好，服务更佳的产品，我们不但保证我们所提供给客户的产品是完全优质合格的.，而且我们将积极配合，大力支持你们的工作。

特此承诺！

xxxxx有限公司

xx年7月6日

**产品质量保证承诺书篇九**

根据机械工业部、国家技术监督局机械处(1995)276号《关于加强机械工业企业质量工作的决定》的精神，为了提高电站及输变电配套产品的质量，确保用户电气工程按期投产可靠运行，切实履行“为用户服务，对用户负责，让用户满意”的宗旨，我公司特向用户做出如下质量承诺保证声明，自声明之日起，对出厂的变压器产品保证做到：

1、确保按合同要求保质保量及时交货。

2、建立健全企业质量体系，加强质量管理，保证出厂产品达到国家标准和行业标准及合同规定的技术条件，确保产品运行的可靠性。

3、对用户在使用变压器过程中发现质量问题，在接到用户通知后及时派出服务人员，并做到故障不排除或末作出结论意见前维修人员不撤离现场。在产品“三包”期内确属产品质量问题，严格履行合同中规定的赔偿责任。

4、对出厂产品实行质量“三包”，既包修、包换、包退，“三包”期外的产品实行终身保修服务。

**产品质量保证承诺书篇十**

我方对售后服务及产品质保作如下承诺：

1、我方承诺向使用单位提供的产品，保证符合国家颁布的相应行业标准、条例及规范。

2、我方提供的产品，保证符合招投标文件及合同的要求，如有不符，使用单位可以无条件退货，所造成的损失由我方承担。

3、我方若中标，保证不会转包或擅自改变设计方案，不会降低质量要求。实际施工中，确需对方案作进一步调整的，保证经由使用单位书面确认后才作调整，中标价格不作变动，价格若要变动，保证经由使用单位同意。

4、工程保证在合同签订后 20天内完工，如不能按期完工（除不可抗力的因素外），我方愿意承担违约责任，每逾期一天，扣罚中标价的1%违约金给采购人。如我方工程不能按时完工，因使用单位原因引起工程延期、则工期相应延期。

5、我方到现场施工所有的劳务支出、安全保险、住宿、运输等一切费用都已包含在投标报价中，由我方自行负责。

6、我方同意招标人付款方式要求，签订合同后，付总货款的10%，设备安装完毕验收后，付至总货款的75%，大楼竣工使用一年后付至总货款的95%，剩余的5%在产品质保期满后付清。

7、我方承诺：产品质保期限为货到验收合格起 三 年。质保期间，负责免费维修，若属产品本身缺陷而给使用单位造成损失，则我方愿赔偿给使用单位所造成的损失。我方保证提供质保期后维修保养服务的.方案。

8、其他特殊优惠措施： 工程完工后，将派专业维修人员长住新昌，并定期对相关设备进行检查维修 。

**产品质量保证承诺书篇十一**

首先感谢您选择了我公司的产品。在产品销售服务过程中，我公司对产品的质量及服务做到让您满意。

xx公司对产品质量的.承诺：

1、产品质量三包，配套的外购原材料均为优质产品，以保证质量。对所有产品我公司均严格按国家产品质量的技术要求来生产、检验。

2、在原材料采购，产品生产制造过程等各个环节严格按iso9质量认证标准进行控制，确保每个工序均处在质量受控状态，从而保证产品的质量。

3、所有出厂产品均严格按检验程序1%进行检验，保证成品一次交检合格率99%成品抽查合格率99%。

4、所有产品全程质保，客户如果发现质量问题，如属于我方的责任，我方负责无条件换货更换及时处理。在服务期间产品质保周期为三年。

5、对所有用户均提供：技术更新，质量更好，服务更佳的产品，我们不但保证我们所提供给客户的产品是完全优质合格的，而且我们将积极配合，大力支持你们的工作。

特此承诺！

xxxxx有限公司

20xx年7月6日

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn