# 数控实习月工作总结(合集16篇)

来源：网络 作者：紫云飞舞 更新时间：2025-04-18

*数控实习月工作总结1上课学习电子数控专业多是理论知识，所以我很珍惜这次实习机会，认真听老师讲解介绍，观察每台机器的结构和零件，学习它的实用方法，结合理论知识可以更透彻的理解。实习访问是数控机床。首先我们同学按顺序进去参观，然后班里的老师给我...*

**数控实习月工作总结1**

上课学习电子数控专业多是理论知识，所以我很珍惜这次实习机会，认真听老师讲解介绍，观察每台机器的结构和零件，学习它的实用方法，结合理论知识可以更透彻的理解。

实习访问是数控机床。首先我们同学按顺序进去参观，然后班里的老师给我介绍参观时要注意的要求，不要碰机械，不要按开关。然后，在老师的指导下，我们学习了数控车床的计算机编程。因为是计算机操作，所以首先要学会计算机能识别的语言和指令，这样才能正确输入指令来控制计算机，得到我们需要的产品。写好程序后，可以观看仿真，提前知道程序是否符合要求和标准，最后联系机床，将编好的程序输入数控机床。一切自动化，零件加工快，符合我们的要求，所以数控机床很当代。据说数控机床的发展和更换几乎与计算机的发展同步。

通过这次实践，我们了解了现代机械制造业的生产方式和工艺流程。熟悉工程材料的主要成型方法和加工方法，所用主要设备的工作原理和典型结构，夹具的使用和安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新技术、新工艺、新设备在机械制造中的应用。对工程材料的主要成型加工方法有初步的独立操作技能。在理解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能的过程中，培养、提高和加强了自己的工程实践能力、创新意识和创新能力。这次实习让我们明白，做事要谨慎细致，一点也不能马虎。同时也培养了我们坚强不屈的天性，不到最后一秒绝不放弃毅力！培养和锻炼了劳动观、质量观和经济观，增强了遵守劳动纪律、安全技术规程和爱护国家财产的意识，提高了综合素质。在整个实习过程中，老师对我们的学科有严格的要求，为学生制定了实习细则，加强了清洁机床场地和遵守各工种安全操作规程的要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

人生第一次有了“学以致用”的感觉，心里有了成就感。我也真的意识到真理是必须经过实践检验的，我自己也不去尝试。书上没有的东西很多，只有在实践中才能体会到。纸上谈兵只会让人产生误解，实践才是永恒的老师。它不仅给我们带来经验，也让我们知道什么是工作精神和严谨认真的作风。在我未来的学习生涯中，我应该亲自学习，将来成为一名优秀的专业人士。这次实习让我明白了什么叫“纸上谈兵，浅尝辄止，潜心实践，见真识真”。

**数控实习月工作总结2**

20xx年7月，我从徐州师范大学毕业，同年8月就职于工厂人事部。本人自参加工作以来一直从事数控机加工行业，在校期间考得数控高级等级证书，自20xx年以来，我在单位领导、及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟、技能水平能力、服务等方面有了更进一步的提高。

我是一个认真贯彻党的基本路线、方针、政策，积极学习党的政治理论和本专业技术知识；遵纪守法，团结他人；爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心；积极主动学习专业知识、努力提高操作技能及工作水平，态度端正，工作认真负责。在工作业绩方面认真做好所在单位的建设、管理和生产工作。

我在单位里勤学苦练，争当技术领头人。俗话说“曲不离口，拳不离手。”作为数控加工技能型人才，我深知技术就是资本，搞技术的人只有在技术水平上“技高一筹”才能实现更大的人生抱负。通过与别人的交流合作，我的技能操作水平、工作理论知识、对新工艺新技术新装备、企业文化与管理、现代企业技能型人才岗位能力要求的了解等都有了很大提高，同时自己解决技术难题、排除设备故障、解决生产实际问题的能力也得到了极大锻炼与提高。这几年来，我在按质按量按时完成与企业合作的生产任务的同时，还帮助企业进行生产工艺及技术的改进，机床设备

故障的排除等，生产效率非常高。由于我积累了丰富的生产经验，在解决技术难题时常常有独到之处，加上作风端正，服务意识强。对各项工作我都在确保安全明文生产的前提下高标准、严要求的努力完成，从不发生过失职、违纪行为。

活到老学到老我在单位继续学习。经验靠积累，技能靠实践，要有高超的本领光靠个人的经验积累与技能实践还是不够的，还需要正确的理论指导与学习交流。为此我自己十分注意继续学习，并形成了终身学习的观念。在服务企业的同时也提高自己的专业知识与专业能力，亲身感受企业文化深刻体会企业的管理制度。其次就是主动要求学习，以提高学历、专业理论水平等。通过实践，到高校专业研修学习以及与他人交流学习等各种方式的继续学习，我的专业技能及专业素养等方面都有了很大的提高。

在工作中要一个人掌握高超的教学经验与技艺并不难，难的是一个团队中每个人都能掌握高超的教学经验与技艺，经验与技艺的传承是一个团队发展壮大的关键。我有幸得到了单位的大力培养，同时也积极按照单位的要求，做好生产工作。

我在工作质量成绩、效益和贡献方面。天才源于勤奋！成绩的得来需要流出辛勤的汗水。只有勤于学习，勇于进取，乐于奉献的人才能获得丰收的果实。我是一个普通农民的孩子，参加工作时学历不高、能力不强，但由于本人能扎根岗位，爱岗敬业，脚踏实地，真正做到勤于学习，勇于进取，乐于奉献，所以工作中也得到了单位的肯定，企业的认可。总而言之，经过多年的磨砺与学习提高，本人目前在数控车、数控铣削方面已积累了丰富的知识与经验，具有较高水平的操作技能和独立解决各种生产难题的能力。今后在工作中应更加周密细致，日常管理应更加及时而有效，并沿着产、学、研方向良性发展。

**数控实习月工作总结3**

一年的时间转眼过去了，这一年的时间通在公司装备营销部担任营销经理，通过一年的锻炼，自己对自己的本职工作和数控机床市场及公司现状也有了更加深刻的认识。现在通过年终工作总结和思考，希望能够对今后的工作起一个指导和督促的作用。

首先，在过去一年的工作当中，随着对外部市场认识的不断加深和对各种问题的解决，充分地锻炼了自己的业务能力，并强化了对机床相关知识的学习。数控机床市场是一个相对成熟度比较高的市场。广大消费者对数控机床行业的认识也比较广泛。在这种市场状况下，一般的营销策略很难达到预期的效果。恰恰相反，强大的品牌影响力和价格因素成为了营销效果的关键链条。而我公司的数控机床尚处于导入期，在品牌、产品线宽度深度、价格、渠道等等方面还没有达到推动营销工作的因素，这就给我们的营销工作带来了很大的困难。所以，在过去的一年当中，我们不断地思考，不断地尝试。试图能够找到与其他大的机床厂商的不同之处，来突破重围。我想，在过去的一年当中，我们最大的收获就是对目标市场越来越深刻的认识，如果我公司坚持做通用数控机床这块市场的话，以目前的市场形势和我公司的现状来看，我们只能努力扩大产品线的宽度和深度，并且努力降低成本。但是如果想实现这一目标，公司的前期投入会比较大，而且所需时间也会比较长，所以难度较大。我想我公司可以尝试在我公司特长的基础上来加大研发适应如今的市场形势。简单来说，就是在专用组合机床的基础上加入数控系统，使组专机床的柔性化增强，并根据市场需求使组专机床系列化标准化，这样才能令我公司与其他通用数控机床产生明显的差异。

其次，在这一年的工作当中也有深深的遗憾。就是没有独自形成一单的销售。这里固然有开发市场困难的原因，但通过反思，也有自己业务能力不够强的因素。在这一年的时间里，自己也不断地去一线市场调查和销售过，城市农村也都走访过。但是始终无功而返。但是通过在不断地失败中总结思考，也就加强了自己的业务能力。

现在自己从装备营销部调到了营销中心，主要负责装备类产品的宣传和市场管理。之前一年的锻炼相信能让自己今后的工作更加得心应手。对于今后的工作自己也有一定的规划和思考：

首先要努力做好自己的本职工作，随着公司各个部门的.调整，各项工作也步入正轨，自己要努力完善自己今后工作当中所需的各项制度，令自己的工作更加条理化，也就提高了工作效率。

其次要使自己各项工作的目标更加明确，努力认真地调查各项宣传的必要性和效果，做到节约公司宣传费用，并使得宣传效果最好。

再次实时关注市场变化，敏锐捕捉市场信息，对公司的营销工作作出一定的指导和帮助。

最后希望能够通过自己的努力和领导的指导帮助能够为公司的快速健康发展做出自己的一份贡献。

**数控实习月工作总结4**

我有幸参加了上海海洋大学举办的20xx年数控中级培训。通过这几个月的学习实践，使我对数控中级的掌握从当初的朦胧不懂到如今的熟悉并会操作机床，加工零件这次数控中级培训对我来说，这是一次提高、一次借鉴、一次实践，使我在大学的学习中深感收获巨大，这将受益终生。

对于刚开始的编程理解，我个人还是比较感兴趣，从当初的一知半解到现在熟悉运用每个命令，并理解其含义，都是自己每天不断的摸索和老师耐心的教导息息相关。

这次数控中级培训，主要是对pa系统的学习，内容有车床，铣床。暑假之前主要练习数控编程，而这个学期偏向于机床操作。通过电脑编程模拟和下车床操作，以及加工零件。我对数控中级的学习有了一定的掌握。

主要总结以下几点：

我很荣幸能有这么好的老师来教我们数控编程，其实学习最主要的还是靠自己去多练，但关键的时候有老师指导，这样还是进步快点。特别是刚开始接触编程和机械加工的时候，有老师指导进步特别快。记得8月9日那天，老师开始讲编程的过程，特别对经常使用的代码给介绍出来，然后对点位的理解和计算。对模拟好的零件进行模拟加工。通过这些知识点的学习，我才渐渐的理解数控编程的一些基本要领。机床上对刀是我之前遇到的最大难题，这是由于命令使用不习惯，和基本感念理解不够透彻，不过通过后面的反复练习，现在已经熟悉掌握了模拟系统。如今已经能够看懂图，知道走刀路线。以及涉及到的点位能够进行换算。

对于老师发的资料，我已经认真的去学习，当然，相对要记住每个知识点，还是有一定的差距，但我有信心能把理论知识学习好。我认为最主要的是去理解每个知识点，而不是死记硬背，因为许多的理论知识都会在实际操作中用到，而且必须掌握。只有完全的理解理论上的知识，才能更好的去完成实际的操作。比如机床上的按钮，走刀路线，刀补等。都涉及到许多理论知识。只有把理论知识吃透了，才能在加工过程中认真的去遵守规则，更安全的完成零件的加工。

对于机床的操作，我总感觉自己练习不够，特别是对零件加工花的时间比较多，还有实际对刀也掌握不够好，虽然现在已经能把零件给加工出来，而且尺寸也把握得当，但时间控制方面还是不够好。这主要还是自己的操作熟练程度不够。

车床上，对刀和加工现在我已经能够在规定的时间内完成了，并且尺寸也能达到所要求，但我认为还是因为自己花在车床的时间多点。而铣床，相对来说，熟练程度不够好，尽管知道怎么去加工，但尺寸的控制和时间的把握不够好。不过在后面的不断实践和练习中，我得到了很好的提升，能够进行零件的加工，对机床出现的小问题也会去解决。特别是在最后那段时间，我已经能够加工零件。而且尺寸已能把握好，达到了图纸上的要求。

虽然如今已经掌握了数控中级的知识，能够进行零件的加工。掌握了相关理论知识和操作技能。但是，具体到一些特别的零件，还要花时间去思考加工路线等。长时间不去编程和下机床，也会把原来的知识给淡忘掉。所以我将在今后的日子里，珍惜每次操作的机会。把握时机，更好的运用自己所学到的知识。相对数控知识的海洋，我只是学到了冰山一角，我知道我要学的还有很多知识。我将在原有的基础上，努力去学习数控这门知识。能够从事机械加工行业，能学友所有，学友所获。希望能更好的运用相关知识来服务于这个社会。同时我希望通过自己的努力，以及老师的教导，使自己学到更多的专业知识。

对于数控编程和加工学习的这段时间里，我认为最大的并不是自己所学到的知识，而是学习的方法，很荣幸得到老师的帮助，在我学习感到困惑和吃力的时候，他们能更好的与我沟通，当他们对我讲到学习这门课程的用处，以及以后工作的方向时，我感到非常值得。进入大学后，已不再是高中时代的应试教育。每个人都应该找到适合于自己学习方法。只有掌握好的学习方法，才能够学好自己的课程。而在数控学习的这段时间里，我也不断的去摸索，感觉收获不少。

**数控实习月工作总结5**

20\_\_年数控专业部继续深化教学改革，狠抓常规工作。在学校领导的关心和支持下，以教育局工作要点为指导，以培养和提高学生综合素质为主线;以创和谐校园为重点，结合我专业部开展教育教学工作的需要，开展了一系列工作，充分发挥教师在学生中的引导作用。经过专业部领导和全体教职工的共同努力，较好地完成了各项工作。

一、指导思想：

以教育局工作要点为指导，从素质教育的要求出发，以提高教师自身业务素质和教育教学能力为前提，以全面实施新课程改革，大力开展教研活动为载体，以全面发展学生的综合素质为目的，以全面提高我校的教学质量为宗旨，科学规范实施目标考核细则，努力开创我专业教学工作的新局面。

二、本学期教学工作任务和目标：

(一)加强教学工作管理，完善、调整并落实好教学工作考核机制。

(二)全面提高教学质量，确定教学质量标准。

学生公共课平均要达到75分，及格率要达到90%，优秀率达30%。基础理论课平均分要达到80分，及格率要达到85%，优秀率达25%。专业课平均分要达到75分，及格率要达到80%，优秀率达20%。

三、本学期主要工作要求及完成工作任务的概况：

(一)加强教师培训工作，抓学习，督练功，搞培训，促进教师业务水平的提高。

1、组织教师参加进修教研部门组织的学习，及时掌握最先进的教育理念和教育改革最前沿成果，掌握最新的教育技术和教学方法。

2、组织好教师的业务学习，教师进行自学，学习内容为新课程理论、《新课程标准》及《大纲》和教材。学习理论要与备课、课堂教学实际结合起来，在教材挖掘上要吃透教材，驾驭教材。不定期的进行业务测试，重点考察教师对教材的理解和掌握程度。

(二)加强听课管理，促进领导、教师业务水平的提高。

部门领导深入课堂指导教学工作，检查性听课侧重于随机听课，听后看教案，让讲课教师谈教学设计，谈教学反思，重点解决备课与上课脱节的问题。此外，听课侧重指导性和研究性听课，做到了指导及时、评价公开、公正、研究有价值。

(三)优化教学结构，大力开展教研活动。

本学期，加强校本教研的力度，着重在课程三维目标的落实、学生学习方式的变革和师生评价方式的改革等方面作出深入的探索，并让教师感知现代信息技术在课堂教学中的作用。

1、集体备课：

各层次的集体备课均要按“五步实施模式”规范进行操作。

2、教研课活动：

积极开展教研活动，活动主题要紧紧围绕本学期的教研目的进行。研讨的学科有：机械基础、机械制图、数控加工、维修电工、CADCAM等学科。为了调动广大教师教研的积极性，各校的教师可根据研讨的学科及自己教研能力，来积极参与教研活动，申报承担教研课，这样不但提高了广大教师的教研意识，体现自己教研能力方面的价值，而且进一步推动我部教研活动。

(四)加强教学工作全程管理

1、严格执行课程计划，科学、合理地编制课程表。按《课程计划》开齐学科，开足课时。突出抓好活动类和地方课的设置。

2、在教学过程中，加强备课、上课、评价(作业)考核的管理。

(1)备课

书写要工整，数量上要保证一周储备课，严禁备堆课。

教案编写上，在常规要求基础上强调的有以下几点：

①、教学目标制定要科学、合理、符合实际，叙述要明确，要从知识与技能，过程与方法，情感态度与价值观三个维度制定。

②、教学流程要落实教学目标。

③、各种课型(新授、练习、复习、测试)课的课堂教学结构要符合常规要求。

④、新授课的教学过程各环节用语要统一使用：激趣导入;起点检测(或预习检测);探究新知;训练反馈;回扣目标。

(2)上课

立足体现启发式教学模式，利用一切可行手段组织好课堂教学，做到课堂教学环节齐全、内容充实，准确完成课堂教学设计，注重教学艺术，准确传授知识，注意培养学生能力，正确运用教学手段和方法，与常规教学结构上相同，突出各环节的分层指导。

实习的管理及实习教学工作：

1、组织学生学习各项操作规章制度。

2、凡是分组实习，必须让学生动手操作，培养学生的实践操作能力。

3、分工种实习，实习教师要有课题、时间的安排、分步要求、课题完成标准。

4、实习车间有实习指导教师和维持纪律的教师，保证实习安全。

四、保证措施：

(一)加强信息反馈工作

采用全面检查和不定期抽查，通过教学工作的检查，及时掌握教学各环节的情况，有针对性地进行调控，以保证教学任务的顺利完成和目标的实现，充分调动教师教学工作的积极性，及时发现问题，及时解决问题，堵塞漏洞，更好地提高教学和管理质量。

(二)建立激励机制：

本学期，根据《教师量化考核细则》，从课的质量和数量以及教师的工作态度进行量化，突出过程性管理。

总的来说，数控专业部积极配合学校领导和各处室开展各项工作，在各位教师的努力下，在工作中不断总结、提高，数控专业部的工作取得了较好的成绩和效果，为我专业部下一阶段的工作奠定了坚实的基础。

**数控实习月工作总结6**

我们数控车间根据形势的发展，在维修工作中制订了相应的机械维修保养方案，在保证机械维修质量的情况下，突出以节约为主，大大降低了维修支出。而我在公路标牌的制作生产中，一方面积极拓展市场，另一方面大力降低维修成本。取得了较好的经济效益。这与各级领导的正确领导和各科室、施工项目部的大力协助是密不可分的，也是维修科各位同志共同努力的结果，下面将我的工作情况总结如下：

我们平时注重学习党的各项方针政策，加强时事政治的学习。理论联系实际，消化吸收后并运用到工作中去，使本科室职工时时刻刻增强危机感，责任感。正确认识对待经济低潮和交通改革带来的困难，认为前途是光明的。在工作中时刻提高安全意识，把安全放在第一位，没有安全就没有效益，就没有和谐社会和和谐家庭。经常性的召开安全生产会议，灌输安全思想，定期检查工作设备和维修操作流程，把不安全的因数消灭在萌芽中。

在维修资金比较困难的情况下，保证维修质量不降低，做到把有限的的资金用到刀刃上，结合工作小时及进行的性能鉴定，制订出一套详细的维修计划，经报领导批准后，对每一台机械进行维修保养，尽可能的恢复机械的各项性能，确保各工地对机械的使用需求。同时加强服务意识，对于各工地机械出现的故障，我们克服维修人员少、技术力量薄弱的困难，及时调度维修工进行维修。做到小故障不过夜，重要机械出现的故障加班加点的进行维修，如无特殊情况，当天就可维修好。

为了提高机械的使用率，提高维修效益，进一步完善了技术档案，详细记录了机械的运行、维修保养等各项数据，可以时刻跟踪每一台机械的机械性能情况，对于合理使用调配提供技术支持。完善了机械的单车核算，在月底将每台机械维修的具体项目及数据作出详细记录，增强了爱车敬业的积极性，为领导的决策提供科学的依据。一改以往经验化决策的习惯，用科学的数据来进行维修决策。

定期不定期的对维修人员进行思想教育，端正其工作态度，提高工作的积极性。为提高机械的维修保养水平，经常性对修理人员进行技术培训，结合使用情况，学习各项新技术，重点学习了柴油机的共轨和单体泵技术。

由于我处生产场地转移到养护中心，根据领导指示，配合施工单位对拆下旧车间的进行了利用改造，重新设计了图纸，把原车间有三间改造成五间，加大了采光面积，加宽了车间门，加长了行车轨道，改进了维修地沟，墙板全部采用了保温材料等，大大改善了维修条件。完成了新车间的建设。

以上是我近期主要完成的工作，但成绩与缺点并存，还有许多不足之处，希望领导和同志们批评指正。

**数控实习月工作总结7**

1、20xx年开始数控实训室在学院和实训中心的领导下，完成与普拓机械公司的校企合作以及贵阳市数控工程技术研究中心的挂牌，使得数控教研室在学院的地位更加重要。

2、在上半学期，数控教研室完成09技数控1班45人的数控铣和加工中心实训任务，完成10技数控、10中机电、10高数控等三个班共计150人的数控车工中级实训教学任务并进行技能等级鉴定，其中合格率达到70%以上。

3、在实训中心领导的指导下完成安全月、技能月、科技创新月的实训教学任务。

4、在这期间，为了参加贵州省现代制造的技能比赛和市级技能大赛，数控实训室培训的学生刘恒江获得数控车工组贵阳市技能大赛第一名、贵州省技能大赛第三名，胡红获得数控铣工组贵阳市技能大赛第一名、贵州省技能大赛第八名三等奖，王家鑫、王高、高升等获得数控车工/加工中心团队贵阳市第一名、贵州省第六名三等奖的成绩，其中所指导学生的教师均获得“优秀指导教师称号”。

**数控实习月工作总结8**

1、1952年，美国麻省理工学院研制出一套实验实验性数字控制系统，并把它装在一台立式铣床上，成功实现了三轴联动控制。这台数控机床被称为世界上第一台数控机床，是第一代数控机床，其控制采用笛子管。

2、数控机床的加工特点：

（1）适应性强，适合于单件加工，特别是中小批量复杂零件的加工。

（2）加工精度高，产品质量稳定。

（3）生产效率高。4能实现复杂的运动。5良好的经济效益6自动化程度高7有利于生产管理的现代化。

3、按加工工艺分类：

（1）金属切削类数控机床

（2）特种加工类数控机床

（3）金属成型类数控机床

（4）测绘类数控机床。

4、按控制运动轨迹分类;

（1）点位控制数控机床

（2）直线控制数控机床

（3）轮廓控制数控机床

5、按驱动装置的特点分类：

（1）开环控制数控机床

（2）闭环控制数控机床

（3）半闭环控制数控机床

6、主轴支撑轴承大多采用滚动轴承，包括深沟球轴承，角接触球轴承，圆锥滚子轴承，推力轴承和圆柱滚子轴承等。

7、电气方式主轴定向控制特点是：

（1）高精确性和刚性，完全可以满足加工中心机床上所要求的换刀动作。

（2）主轴定向的可靠性很高

（3）无需机械零部件。没有磨损等情况，只需简单地连接位置编码器或磁性传感器。

（4）减少停机定向时间，只需简单的强电程序顺序控制即可。

（5）工件定位方便而准确。

（6）镗孔结束时，可按主轴旋转方向进行主轴定向，因此工件不会被刀具打坏。同时，可按相对工件某一固定方向装卸刀具，易于编程。

8、滚动螺旋机构按其循环方式不同，可分为外循环和内循环两种形式。

（1）外循环滚珠丝杠

（2）内循环滚珠丝杠

9、一套完整的滚动支承的设计内容包括两个内容：

一个是轴承本身的设计，由于常用的的滚动轴承绝大多数以标准化，并由于专门的工程大量制造，因而对使用者来说，这一部分内容，只是根据具体工作条件，正确选择轴承的类型和尺寸;另一个则是轴承组合的设计，它包括安装。调整，润滑，密封等一系列内容设计。

其基本原理是使丝杠上的两个螺母间产生轴向相对位移，已达到消除间隙和产生预紧力的目的。其结构形式有以下三种：

（1）双螺母垫片调隙式

（2）双螺母螺纹调隙式

（3）双螺母齿差调隙式

**数控实习月工作总结9**

数控加工练习，大家都期盼着它的到来，期盼着去进修，去感觉工厂的糊口生涯。难而练习后，我觉得练习糊口生涯和过去想象的不一样了，练习不是一件大略的事，也不是我们的假期，更不是一件轻快的事，而是一件劳心劳力的事。在这个转瞬的2个礼拜内，我学到很多在讲堂里没法学到的东西，并介意志和品格上都获得了熬炼。

光阴如流水平常飞快的流过…...

为期两周的数控加工练习转眼就结束了，可是带给我的感觉却永久的留在了我的心。总的来讲，此次为期两周的练习活动是一次风趣的，且必给了我今后的进修工作上的紧张的经验。在今后的时候里也生怕不会再有如许的机遇去让我们去体验如许的糊口生涯，也生怕难有如许的庆幸去体验身边的每一样东西究竟是如何制造出来的了。

在练习期间固然累、苦、脏，但我却真实的感觉到工厂的糊口生涯！2个礼拜，短短的2个礼拜，对我们这些数控专业的工科门生来讲，也是特别的宝贵。因为这是一次表面与实践相联合的好机遇，又是将周全地查验我们的知识程度。数控加工练习是培养我们门生实践本领的有效路子。又是我们大学生、工科类的大学生，特别紧张的也特别故意义的练习课。数控加工练习又是我们的一次实际把握知识的机遇，离开了讲堂严谨的环境，让我们会感觉到车间的氛围。同时也更加感觉到了当一名工人的心情，使我们更加复苏地认识到负担的责任。

甚么是数控技巧？数控得当干哪方面的工作？专业前程如何？带着这些题目，激昂，好奇的我们参加了此次的数控加工练习。

实践是真谛的查验标准，经过议定两礼拜的数控加工练习，我明白到很多工作知识，也获满意志上熬炼，有辛酸也有高兴，这是我大门糊口生涯中的又一笔宝贵的财产，对我今后的进修和工作将有很大的感化。

很快几个月后的我们就要步入社会，面对就业了，就业单位不会像教授那样点点滴滴细致入微地把要做的工作报告我们，更多的是必要我们本身去查看、自立进修。不具有这项本领就难以胜任将来的挑衅。

跟着科学的迅猛成长，新技巧的广泛利用，会有很多范畴是我们不曾兵戈过的，只有勇于去实行才华有所冲破，有所立异。就像我们兵戈到的加工中间、车床，固然它的危机性很大，可是要求每个同学都要去操纵并且要加工出产品，如许就熬炼了大家勇于实行的勇气。数控加工练习带给我们的，不满是我们所兵戈到的那些操纵技巧，也不但仅是经过议定几项工种所要求我们熬炼的几种本领，更多的则必要我们每个人在练习结束后根据本身的环境去感悟，去反思，勤时自勉，有所成果，使此次练习到达了他的真正目标。我们知道，“数控加工练习”是一门实践性的技巧根本课，是高档院校工科门生进修机器制造的根本工艺方法和技巧，结束工程根本练习的紧张必修课。它不但可让我们获得了机器制造的根本知识,明白了机器制造的平常操纵,进步了本身的操纵技巧和动抄本领,并且加强了表面关联实际的熬炼,进步了工程实践本领,培养了工程本质。

对我们来讲,数控加工练习是一次很好的进修、熬炼的机遇,乃至是我们糊口生涯立场的教诲的一次机遇! 任何表面和知识只有与练习相联合，才华阐扬出其效用。而作为思维可塑性大的我们，不能纯真地依靠册本，还必须到实践中查验、熬炼、立异；去培养科学的精神，精良的操行，崇高的情操，文明的行动，健康的心理和解决题目的本领。

短短的2个礼拜时候，我们在练习中富裕地渡过了，我们进修的知识固然不是很多，但经过议定此次让我们明白了我们必要实际进修把握的技巧还很多、很多。如果我们不凡是参加这方面的练习，我们这些大学生将来生怕只能是赵括“空言无补”。

社会必要人才，社会必要的是有本领的人才。我们新世纪的大学只有多参加实践，才华包管在将来的社会竞争中有本身的位置。

**数控实习月工作总结10**

1期两周的金工实习结束了，但带给我的感受却永远的留在了我的心底。

重要的安全今天是实习的第一天。刚到实习地点，我们便被要求去看一个实习安全方面的录像，录像里详尽的播放了许多工种的实习要求，像电焊气焊，热处理等。看着许多因不按要求操作机器而发生的事故，再加上老师告诉我们的以前发生的类似事件，我真的有点害怕，许多人也和我有同样的感受。老师看出了这一点，就告诉我们，只要按照正确的方法，掌握要领，是不会发生事故的，于是我明白了，规范的操作，是安全的重要保证！听完了老师的动员课，便去一楼听老师讲解有关工业安全方面的知识。看着发下来的资料，我才明白工业安全的重要性，工业安全知识是工业高层管理人员和开发人员的必备知识，对于草拟或一个企业的安全条例，减少工业污染，防火防爆等方面来说是非常重要的知识，如果不掌握的话，不但会被人斥为无知，有时还会发生重大事故。看完资料，老师就向我们讲解了有关防火的各种知识，展示了四种常用的灭火器，有二氧化碳灭火器，干粉灭火器，1211灭火器和高效阻燃灭火器。其中1211灭火器里面含有氯氟烃，会对臭氧层造成破坏，现在已经禁止使用，干粉灭火器是使用较广泛的，对于易燃液体、油漆、电器设备的火灾，都可以用它来扑灭，但由于灭火后有残渣，故不适用于精密机械或仪器的灭火，而且其冷却功能有限，不能迅速降低燃烧物的表面温度，容易复燃。二氧化碳灭火器弥补了干粉灭火器的缺点，大量适用于精密仪器的灭火，而且随着液态二氧化碳的蒸发，燃烧物体的表面温度也会迅速降低。高效阻燃灭火器是近年来开发的比较好的灭火器，它可以在表面形成一层阻燃膜，阻止燃烧，彻底隔绝火源，而且由于这层膜是蛋白质，对人体没有任何伤害，故可用于发生火灾时候的逃命——用灭火器把液体喷在皮肤上和头发上，就可在短时间内避免被火烧伤。看完了灭火器，我们又观察了砂轮，了解了它的使用方法，并拆卸了较小的砂轮，量取它的直径，再根据铭牌上的数据，计算了砂轮的线速度。这时已经快下班了，老师把我们集中了一下，总结了上午的内容，并让我们写了实习作业，上午就算结束了。

薄板加工薄板加工算是金工实习里比较危险的了，因为操作工具都是些很锋利的东西，操作对象是一片金属板，要在这片金属板上划线，然后用剪刀剪裁，时刻都有划烂手的可能。但由于作品比较有趣，是一个铁皮盒子，大家的热情还是很高的。但做起来就不是那样了，划线难，剪裁更难，一不小心剪错了，真是欲哭无泪。但是看到自己剪的完美的配件，又有一种成就感。当自己做的铁盒装配成时，真是百感交集。金工实习的目的可能也在此，让我们体会到成功与付出的关系。最激动人心的那一刻，就是铁盒合上时，你可不要小看这一关，这一关最困难了，前面所有的失误都会对这一关产生影响，能不能合上，是对铁盒的最重要的判定。

车工在第一周的星期四，我们曾操作了数控车床，就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编程，我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。而非数控的车床就没有这么轻松了，我们第二周的周四就进行了车工的实习。首先我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个两边是球形，中间是圆柱的一个工件。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要把所给圆柱的端面车平，就要用偏车刀来加工，然后就是切槽和加工球面，这时就要换用切槽刀。切槽刀的刀头宽度较小，有一条主切削刀和两条副切削刀，它的刀头较小，容易折断，故应用小切削用量。切槽的时候采用左右借刀法。切完槽，就要加工球面了，这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。我不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，还算满意，不过比起老师拿给我们看的样本还是差了不少，而且在加工的时候我的手还被飞出来的热的铁屑烫伤了，不管怎么说，一句话，还是不熟练。但看着自己加工出来的工件，心里真的很高兴。

辛苦的钳工早就听别人说过钳工很辛苦，但我一直以为钳工不就是拿工具锉几下，锯几下不就行了？怎么会辛苦的呢？直到今天——实习第二周的周三下午，我才体会到。老师也没多说什么，就是介绍了一下台虎钳，锉刀和锯的使用方法，然后就叫我们用铁棒为材料加工一个M12的六角螺母，要把螺母的上下两面用锉刀挫平，还要挫出六个侧面，当然还要钻孔。听完我的心里就咯噔了一下，这要做多久才可以把一段铁棒加工成螺母啊！首先是把铁棒的一面挫平，把坑坑洼洼的表面挫平可不是一件容易的事情，要掌握正确的方法才行，关键就是要使锉刀的运动保持水平，这要靠在挫削过程中逐渐调整两手的压力才能达到。在挫削的过程中，要不时的用角尺来检验是否已经挫平。挫好了一个端面，接下来的工作就是锯了，要用手锯锯下10mm的一段，同样，有一定的方法，用右手握柄左手扶弓，推力和压力的大小主要由右手掌握，注意左手的压力不要太大，站立的姿势是身体正前方与台虎钳中心线成大约45度角，右脚与台虎钳中心线成75度角，左脚与台虎钳中心线成30度角。用正确的方法才能既省力又提高效率。锯完后，接着挫另一个端面，两面都比较平的时候就可以加工螺母的六个侧面了，工具同样是锉刀。干了三个多小时，总算把六个面马马虎虎的加工出来了，由于时间关系，不能接着钻孔了，就这样把我们的“作业”交上去了。

**数控实习月工作总结11**

1．通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的知识。

2．本次实习对我完成毕业设计和实习报告起到很重要的作用。

3．通过本次实习使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。

在老师的带领下我们从五月十一号到五月十七号在江苏星鑫分离设备制造有限公司进行了为期五天的实习，在这次实习中有新鲜有陌生但更多的是体会到了以后进入企业工作的话，我们现在还有很多很多的不足。进厂参观后首先了解到的是江苏星鑫分离设备制造有限公司的概况：

江苏星鑫分离设备制造有限公司,创建于1999年（原泰兴市鑫星过滤机制造厂），是生产隔膜式压滤机、板框式压滤机、厢式压滤机和箱式压滤机的专业厂家，并从事化工机械的研究、设计、制造。拥有各种精密的机加工和冷作加工设备，以及压滤机固液分离设备。生产的“鑫星”牌复合橡胶板、增强聚丙烯板系列压滤机，过滤面积8～XX㎡，有手动压紧、机械压紧、液压压紧、半自动、全自动、plc编程压滤机几大类，且星鑫压滤机可过滤、洗涤、压榨，过滤压力。

该系列压滤机是国家专利产品，获得江苏省科技成果奖、优秀新产品奖、市场名牌产品、国家诚信奖及压滤机十大优秀品牌，并通过iso9001：XX、iso14001：XX双认证的压滤机专业生产厂家。

星鑫系列压滤机适用非金属矿、冶金、印染、陶瓷、电镀、煤气、造纸、炼焦、制药、食品、酿造、精细化工等行业原料生产、工业废液及生活污水排放过程中固液分离的理想设备。其中不锈钢板压滤机由于其无毒、无味、对人体无任何毒副作用，特别适用于食品、医药等行业。

星鑫压滤机在国内已被二十多类行业所采用，履盖二十多个省、市、自治区。配套三十多家环保工程公司运用于多行业，多层次的产业中并为多家设计院设计配套出口日本、韩国、新加坡、哈萨克斯坦等国家，深受国内外用户的好评。

**数控实习月工作总结12**

对于刚开始的编程理解，我个人还是比较感兴趣，从当初的一知半解到现在熟悉运用每个命令，并理解其含义，都是自己每天不断的摸索和老师耐心的教导息息相关。主要总结以下几点：

我很荣幸能有这么好的老师来教我们数控编程，其实学习最主要的还是靠自己去多练，但关键的时候有老师指导，这样还是进步快点。特别是刚开始接触编程和机械加工的时候，有老师指导进步特别快。记得8月9日那天，老师开始讲编程的过程，特别对经常使用的代码给介绍出来，然后对点位的理解和计算。对模拟好的零件进行模拟加工。通过这些知识点的学习，我才渐渐的理解数控编程的一些基本要领。机床上对刀是我之前遇到的最大难题，这是由于命令使用不习惯，和基本感念理解不够透彻，不过通过后面的反复练习，现在已经熟悉掌握了模拟系统。如今已经能够看懂图，知道走刀路线。以及涉及到的点位能够进行换算。

对于机床的操作，我总感觉自己练习不够，特别是对零件加工花的时间比较多，还有实际对刀也掌握不够好，虽然现在已经能把零件给加工出来，而且尺寸也把握得当，但时间控制方面还是不够好。这主要还是自己的操作熟练程度不够。

车床上，对刀和加工现在我已经能够在规定的时间内完成了，并且尺寸也能达到所要求，但我认为还是因为自己花在车床的时间多点。而铣床，相对来说，熟练程度不够好，尽管知道怎么去加工，但尺寸的控制和时间的把握不够好。不过在后面的不断实践和练习中，我得到了很好的提升，能够进行零件的加工，对机床出现的小问题也会去解决。特别是在最后那段时间，我已经能够加工零件。而且尺寸已能把握好，达到了图纸上的要求。

对于老师发的资料，我已经认真的去学习，当然，相对要记住每个知识点，还是有一定的差距，但我有信心能把理论知识学习好。我认为最主要的是去理解每个知识点，而不是死记硬背，因为许多的理论知识都会在实际操作中用到，而且必须掌握。只有完全的理解理论上的知识，才能更好的去完成实际的操作。比如机床上的按钮，走刀路线，刀补等。都涉及到许多理论知识。只有把理论知识吃透了，才能在加工过程中认真的去遵守规则，更安全的完成零件的加工。

对于数控编程和加工学习的这段时间里，我认为最大的并不是自己所学到的知识，而是学习的方法，很荣幸得到老师的帮助，在我学习感到困惑和吃力的时候，他们能更好的与我沟通，当他们对我讲到学习这门课程的用处，以及以后工作的方向时，我感到非常值得。进入大学后，已不再是高中时代的应试教育。每个人都应该找到适合于自己学习方法。只有掌握好的学习方法，才能够学好自己的课程。而在数控学习的这段时间里，我也不断的去摸索，感觉收获不少。

**数控实习月工作总结13**

在课堂上学习电子数控专业大部分都是理论知识，所以我很珍惜这次实习机会，认真的听老师的讲解和介绍，观察每一个机械的构造和零件，以及学习它的实用方法，和理论知识相结合，才能理解的更透彻。

实习参观是数控机床。首先我们同学按顺序进去参观，然后上课的老师给我介绍一下参观时应该注意那些要求，不要乱碰机械，也不能乱按开关等。然后我们在老师的教导下通过上机学会了数控车床的程序编写，因为是电脑操作，所以我们首先必须学会电脑能够识别的语言、指令等，这样我们才能正确输入指令操控电脑，得到我们需要的产品。在编写好程序后，我们可以观看仿真模拟，预先知道该程序是否符合要求和标准，最后接触机床，将编好的程序输入数控机床，一切都是自动化的，零件很快就加工好了，符合我们的要求，所以数控机床很具有时代性。据说，数控机床的发展和换代几乎与计算机是同步发展的。

通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力!培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

生平第一次有种“学以致用”的感觉，内心很有成就感，也真切的体会到真理必须要用实践去检验，不亲自去动手试验一下。有很多东西是书上没有的，只有在实践中才能体会得到，纸上谈兵只会让人走进误区，实践才是永远的老师。它带给我们的不仅仅是经验，它还让我们知道什么叫工作精神和严谨认真的作风。在以后的学习生涯中我更应该真人学习，将来成为一个出色的专业人才，这次实习让我懂得什么叫“纸上得来终觉浅，投身实践览真知”。

**数控实习月工作总结14**

一、实训目的要求

1、对各典型零件进行工艺分析及程序编制，能熟练掌握

较复杂零件的编程。

2、对所操作的数控系统能熟练掌握，并能在数控机床上

进行加工操作及调试。

3、能正确处理加工和操作中出现的相关问题。

4、实训应在老师的知道下由学生独立完成，在实训中提倡独立思考、深入钻研、苦学巧干的学习态度，要严肃认真地完成实训任务，增强自己的实践动手能力。

5、本实训也是针对数控机床操作工技能鉴定等级考试而进行的全面综合训练，其目的是为了使学生能顺利通过数控机床操作技能等级考试，是强化实践加工能力的重要措施。

二、实训内容

对刀工件和刀具装夹完毕，驱动主轴旋转，移动

刀架至工件试切一段外圆。然后保持x坐标不变移动z轴刀具离开工件，测量出该段外圆的直径。将其输入到相应的刀具参数中的刀长中，系统会自动用刀具当前x坐标减去试切出的那段外圆直径，即得到工件坐标系x原点的位置。再移动刀具试切工件一端端面，然后保持z轴不变移动x轴刀具远离工件，在相应刀具参数中的刀宽中输入z0,系统会自动将此时刀具的z坐标减去刚才输入的数值，即得工件坐标系z原点的位置。对螺纹刀时的方法和对外圆车刀的方法差不多，也先车个外圆向z轴方向退刀，量起外圆值输入刀具参数，对z轴时不需要车端面，只需先启动主轴，让刀尖接触端面再向x轴向退刀，调出刀补输入z0

加工先根据图纸要求确定加工工艺，加工路线，

**数控实习月工作总结15**

随着计算机技术的发展，数字控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业朝高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展，最重要的一点是还可以利用现有的普通车床，对其进行数控化改造，这样可以降低成本，提高效益。

1、通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的知识。

2、通过本次实习使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。

3、本次实习对我完成毕业设计和实习报告起到很重要的作用。

在老师的带领下我们从五月十一号到五月十七号在江苏星鑫分离设备制造有限公司进行了为期五天的实习，在这次实习中有新鲜有陌生但更多的是体会到了以后进入企业工作的话，我们现在还有很多很多的不足。进厂参观后首先了解到的是江苏星鑫分离设备制造有限公司的概况：

江苏星鑫分离设备制造有限公司，创建于1999年（原泰兴市鑫星过滤机制造厂），是生产隔膜式压滤机、板框式压滤机、厢式压滤机和箱式压滤机的专业厂家，并从事化工机械的研究、设计、制造。拥有各种精密的机加工和冷作加工设备，以及压滤机固液分离设备。生产的“鑫星”牌复合橡胶板、增强聚丙

丙烯板系列压滤机，过滤面积8～xx㎡，有手动压紧、机械压紧、液压压紧、半自动、全自动、plc编程压滤机几大类，且星鑫压滤机可过滤、洗涤、压榨，过滤压力0。1—1。2mpa。

该系列压滤机是国家专利产品，获得江苏省科技成果奖、优秀新产品奖、市场名牌产品、国家诚信奖及压滤机十大优秀品牌，并通过iso9001：xx、iso14001：xx双认证的压滤机专业生产厂家。

星鑫系列压滤机适用非金属矿、冶金、印染、陶瓷、电镀、煤气、造纸、炼焦、制药、食品、酿造、精细化工等行业原料生产、工业废液及生活污水排放过程中固液分离的理想设备。其中不锈钢板压滤机由于其无毒、无味、对人体无任何毒副作用，特别适用于食品、医药等行业。

星鑫压滤机在国内已被二十多类行业所采用，履盖二十多个省、市、自治区。配套三十多家环保工程公司运用于多行业，多层次的产业中并为多家设计院设计配套出口日本、韩国、新加坡、哈萨克斯坦等国家，深受国内外用户的好评。

在十四号上午我们参观了星鑫第34分厂滤板制造分厂，了解了一下现代化的滤板加工制造系统，接着又去了35分厂过滤机分厂，这是一个人力密集型的生产线，生产线上工人正在有条不紊的做着自己的工作，看着一个个零件在生产线上变成一台台的过滤机，真是感叹人类的智慧。

下午星鑫的老师给我们讲解了一下星鑫液压方面的产品以及叶片泵的装配和加工，为第二天的参观做了下铺垫。

产品主要给我们讲的是液压绞盘，液压绞盘是利用了液压技术开发的一种产品，原理图虽然简单，但背后肯定凝结了很多人的心血和汗水。绞盘一般用于道路清障车和架撤桥梁以及各种车辆的自救和互救，一般有1。5吨级、3吨级、5吨级、8吨级10吨级和15吨级等系列。一般一辆车配一台绞盘，根据用户需要，一辆车也可以配两台。绞盘通过吊臂把翻了的车、不能行驶的车、严重损坏的车吊装运走，使道路畅通。中等城市一般选用1—10吨级的车，高等级公路、高架立交等一般选用10—30吨级的车。而提升、回转装置主要用于车用起吊的工程吊车，起吊重物后能旋转360°，而回转尚可用于其他需平面旋转的机构，其吨位有5t、8t、10t、12t、20t和25t等。

十五号上午参观星鑫第十八、十九分厂，这两个分厂主要是对半成品进行加工精加工，然后再做各个方面的测试实验，星鑫带队的老师给我印象最深刻了，一个本科生毕业三年后能懂得那么多。

然后下午听了老师主题为《角色转变和心态》的讲座，受益非浅。

通过这次实习我真正感觉到步入社会后我们要学得的东西很多，差距还是有的，专业课知识的欠缺、动手能力不足等等，我也知道这不是一天两能够学会的，不过我坚信我能做到这一点。这次实习对我的毕业设计也有很大的帮助，我想能够在以后的设计过程中体会到很多东西。最后还应该感谢老师给的此次机会，让我真正学到了很多专业和社会知识。

人们常说，大学是个象。牙塔。确实，学校与职场、学习与工作、学生与员工之间存在着巨大的差异。在角色的转化过程中，人们的观点、行为方式、心理等方面都要做适当的调整。所以，不要老抱怨公司不愿招聘应届毕业生，有时候也得找找自己身上的问题。而实习提供了一个机会，让大家接触到真实的职场。有了实习的经验，以后毕业工作时就可以更快、更好地融入新的环境，完成学生向职场人士的转换。

**数控实习月工作总结16**

时光匆匆，一个学期的时间即将结束。这一学期，我很荣幸的来到了日照市科技学校，担任一名专业课教师，同时担任数控技术部12班新生班班主任。回顾这一个学期，虽然之前在大学一直从事学生管理工作，一直在寻找班主任的感受。但是在真正做班主任的过程中，遇到了很多困难，这些困难也曾是我没想到的，不过一个学期的努力，我却在班主任工作中学到了很多东西，不断总结，提升自己的班主任工作能力。以下是我对本班的一些工作总结。

我们班共有44名学生，其中40名来自农村，学生较为朴实，并且有一部分同学比较活跃，使班级的整体气氛较好。但由于学生多是文化成绩较差并且学生年龄大小有一定差距，所以学生行为习惯较差。如何规范学生的行为习惯，如何统一学生的学习思想，是需要去解决的问题。结合学生的性格、心理特点，我通过以下方法纠正学生思想和行为习惯。

（1）通过集体活动，树立团结、班级荣誉等意识。积极整治班级风气，以整体环境来影响每一个班级学生。自入校以来，我们班级先后参加了军训、艺术节、技能节等活动，在其中的军训、合唱比赛、拔河比赛、书法比赛、绘画比赛、趣味接力比赛、运动会、英语口语比赛等比赛中，都有同学积极参加。虽然没有取得成绩，但是整个活动中，大家都是踊跃报名，积极参加，为班级其他同学做出了榜样。

（2）对于行为习惯较差的个别同学，通过沟通和交流，诱导他们遵守纪律，上课不迟到，课上不睡觉，课下遵守纪律。刚组建班级时，部分学生因为假期时间过长，学校习惯没有保持好，多多少少出现问题。作为班主任，我积极跟他们进行沟通，及时转变他们的思想，使他们尽快进入学习习惯。

（3）严格打好学生考勤，对于缺旷太多的学生，及时与家长联系。技校学生特别是走读生，总是各种理由不来学校上课，对此，我严格执行学校制度，认真跟他们强调好，让他们按时到校。

（4）作为班主任本人，我要以身作则，带头遵守班级纪律，以积极的热情来感染每一个同学，用鼓励和微笑来拉近学生的心理距离，和学生成为交心的朋友。

通过规范学生的行为习惯，使学生树立正确的学习态度，最后达到学到一技之长的目标。

我们班的课程本学期主要是由基础课程组成。虽然我没有安排上班级课程，但是经常到教室，关注学生上课纪律情况，结合与任课老师沟通的意见，及时对出现的问题给予解决。

（1）对于课堂迟到和早退的同学，给以一定的教育和处罚，使学生养成按时上下课习惯。

（2）发现学生上课期间说话、开小差、睡觉、玩手机、私自下位等情况，及时的制止并做相应的教育。

（3）检查学生的作业完成等情况，对未完成作业的学生和有问题的学生指导完成作业。

通过近一个学期的督促，学生基本能养成良好的学习习惯。

为了丰富学生业余生活，从班级费用中支出一部分费用，用于购买学生业余开展体育活动用的体育器材，包括篮球、羽毛球、跳绳等等。一方面在班级内部组织文体活动，另一方面积极参加学校组织的文体活动，利用一切的机会扩大我们班在学校的影响，同时也培养学生敢于表现自己，为班级争得了荣誉，树立了良好班级形象等目的。

通过活动的开展，学生感受到了温暖的班级气氛，得到了发挥个人机会，有了展示个人能力的平台，丰富的课余生活，保障了教学的有序进行。

本学期我们班学生出现过抽烟、私自外出、玩手机、亲密接触等情况。针对出现的问题，我都及时处理，并在处理问题中不断完善和学习班主任工作经验。

（1）每天晚上查就寝时，同时检查是否有使用手机，是否有抽烟等存在安全隐患的事情。对出现违纪的同学严肃处理和教育。

（2）定期召开班会，及时宣传学校政策和要求，认真开展交流活动，开展安全教育，对可能出现的事故做到预防和紧急处理教育，使学生养成良好的行为习惯和一定危机情况处理能力。

（3）安排一些学生做好管理和报告工作，对可能出现的违纪事件及时报告，并在未发生重大危害前处理。

（4）出现违纪事件后，及时报告学校领导和学生家长，协调处理好问题。

我班学生年龄段从1995年到1998年之间，年龄跨度较大，并且处于心理成熟的重要时期以及个性叛逆时期，如何了解学生和与学生沟通交流是班主任工作的又一个重点。利用学生晚自习、课余活动等时间，在学生吃饭、生病、有困难需要帮助等等情况下，和学生交谈，及时的关心帮助学生，与学生成为交心的朋友。通过本学期的相处，我与大部分学生都取得了信任和沟通。

学生在校期间除了学校的教师、班主任外，家长是学生的最大管理者，与学生家长联系和沟通有利于最快掌握学生个人行为、心理等特点，有利于针对学生个人出现的问题对症下药处理。与家长联合共管学生，将得到较好的管理效果。

作为班主任，一方面，在每次大休时，我都会跟家长联系，主动告知学生在校表现，希望家长一起配合。另一方面，要求学生返家后及时电话联系，进而更好地与学生特别是家长进行沟通交流。再一点，学生在校一旦出现重大问题或是多次犯错，我都会跟家长及时联系，邀请家长到校以便于更好地进行学生的教育工作。

这学期是我带第一个班级，出现了很多意想不到的问题，这也是对自己能力的一个考验。通过请教其他班主任和向其他班主任学习，我初步建立了自己的一套管理学生的方法,那就是：严抓行为习惯、关心学生身心，帮助困难学生、预防处理事故、学习请教经验、沟通联系家长。我相信，学生必能在学校学到一技之长，学会做人处世，未来一定会有好的前途与光明未来。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn