# 棉纺试验室工作总结(共17篇)

来源：网络 作者：落花无言 更新时间：2025-05-18

*棉纺试验室工作总结1实习总结20\_年10月起到现在，在技术中心纺织实验室的三个月实习期已满。我很荣幸能与各位老师和领导共同学习、进步，现总结实习期间工作如下：一、新的工作、一切从陌生开始我在本科期间学习的是纺织工程专业，来到纺织实验室工作可...*

**棉纺试验室工作总结1**

实习总结

20\_年10月起到现在，在技术中心纺织实验室的三个月实习期已满。我很荣幸能与各位老师和领导共同学习、进步，现总结实习期间工作如下：

一、新的工作、一切从陌生开始

我在本科期间学习的是纺织工程专业，来到纺织实验室工作可以说是完全对口的了。但是来到纺织实验室之后我发现，纺织品的检测对于我来说几乎就是一份完全陌生的工作。刚来报道的时候是九月底，实验室正面临着检验周期短、检验量大、人员不足等情况，所以我有幸能够直接参与到纺织品检测的实战流程中去，一开始是做一些简单的工作，例如试剂的配置、样品的制备以及实验仪器的清理等等。在这里，我见识到了什么是真正的检测工作，一个服装样品检测的环节有哪些，检测的目的是什么，检测中的要求有哪些等等。伴随着一遍又一遍的学习和观摩，加上各位老师和领导的耐心讲解，虽然只是做一些基本的工作，但总归让我迈进了纺织品检测的大门了。

二、将理论与实际结合我知道我在实习期间最主要的任务就是尽快学习检测的知识与方法，为了以后能够独自完成检测工作打基础，所以慢慢的解了服装的检测过程后，我开始找时间熟悉纺织品检测的国家标准和要求，这些标准很繁琐但是非常有用，其中包含了纺织品检测实验的原理、实验过程和实验要求，这些理论是要一步一步消化的，因为看似简单的一个实验如果中间有一个小环节出现问题，就会导致检测效率受到影响。检测工作，必须认真对待，所以我坚持先理论后实际，最后相结合的原则，在每一次实验前都再看一遍标准，在实验的过程中都抱着一种谨慎的态度，如果遇到问题及时向老师和领导反映，实验结果如实登记，实事求是。另外，在闲暇之余，我也会学习实验室里面各种仪器的使用方法，为的是以后减少一些工作上的压力。

三、实习的终点，工作的起点

自己内心总结一下，发现在这三个月的实习期间我彷徨过也自信过，郁闷过也开心过，大概这就是我一个没有经验的人在第一次参加工作后的感受吧。经过了这三个月的实习，我学到了很多，感悟了很多，特别是在单位领导和老师的关心和指导下，认真完成上面交付的工作，和大家能够通力合作，关系相处融洽而和睦。在工作中积极学习新知识，技能，注重自身的发展和进步，遇到困难克服困难，努力让自己早日胜任这份工作。实习虽已结束，但是真正的工作才刚刚开始，这也意味着自己身上的责任更重了，所以在今后的工作中会更加努力，不懈奋斗，为出入境纺织品的检测工作贡献自己的力量！

XXX

20\_年1月

**棉纺试验室工作总结2**

根据审计室要求完成生产车间相关核算工作;根据人员工资情况对劳动工时定额进行核定;月生产完成产品的分类统计及产值核算;对车间设备、物品状况统计、损耗核算;登记车间固定资产明细账及低值易耗品台账，并与相关部门核对;按时编制车间成本预算和产品成本计算单。

1、各生产部门对基础数据(工时)收集较困难。

2、各种台账建立和完善较缓慢，有些部门人员不知道如何利用台账进行车间生产管理。

3、管理的持续改进进展很难，车间或部门对企业管理和生产管理持观望态度。

4、工作过于枯燥无味，看不到进步和改善缓慢。

由于工作本身的关系，本月在表象上不见什么进展和改进的方面，但在财务等部门和相关人员的支持下，我感到这一个月内主要在，完成xx年年3月至20xx年5月的工序综合单元数的核查有所收获：

1、气箱后封板焊接岗位每人每月完成155台370单元;在除去异常因素下每日可完成19单元，每月可完成400单元;每日可完成开关8台，每月可完成开关174台

2、气箱焊接岗位每人每月完成166台347单元;在除去异常因素下每日可完成12单元，每月可完成279单元;每日可完成开关6台，每月可完成开关133台。

3、双通安装岗位每人每月完成195台372单元;在除去异常因素下每日可完成13单元，每月可完成286单元;每日可完成开关6台，每月可完成开关148台。

4、气箱装配岗位每人每月完成107台210单元;在除去异常因素下每日可完成7单元，每月可完成167单元;每日可完成开关5台，每月可完成开关108台。

5、检漏充气岗位每人每月完成107台386单元;在除去异常因素下每日可完成12单元，每月可完成261单元;每日可完成开关5台，每月可完成开关125台。

6、开关总装岗位每人每月完成78台191单元在除去异常因素下每日可完成6单元，每月可完成138单元;每日可完成开关2台，每月可完成开关59台。

7、另外xx年年3月份至20xx年5月份电器高压工序综合单元数：7—1气箱后封板每月可完成170台407单元;7—2气箱焊接每月可完成263台551单元;7—3双通安装每月可完成195台429单元;7—4气箱装配每月可完成200台423单元;7—5检漏充气每月可完成195台406单元;7—6开关总装每月可完成199台452单元;(本表可做基础定额)

1、加强对各种基础工时的统计，完善数据分析;

2、完善内部管理制度，健全各种管理和工作流程;

3、根据公司对部门的要求，完善工作制度和工作流程;

1、参加smc盘点及基础数据的核检;

2、加强对电器数控数据的收集和核对。

3、加强对低压组装数据的分析和核对。

4、根据根据公司对部门的要求，完善工作制度和工作流程;

5、完成公司交办的其他任务。

**棉纺试验室工作总结3**

1、管理方面

一是尽力创造和睦而不失原则的良好氛围，还有公司为我们提供宽松的工作环境；二是发挥班组成员积极性。做到凡事有人管、凡事有人做，人人责任明确、各负其责，充分发挥每一员工的积极性和创造性，并严格执行运行各项规章制度，做到制度面前人人平等。加强班组成员的自主管理意识，在一定限度内最大程度地发挥自身能量，这样班组管理基础扎实了，各方面工作就有了保障。

自己既要懂知识会业务，又要善管理。搞好班组整体工作，靠的是全体员工的共同努力，又要充分发挥班组每一个员工的积极性，自己身为一班之长，我始终明确一点，只有以身作则、身先士卒，班组成员才能信得过、听得进、齐努力。自己抱定一个宗旨，要求别人做的事，自己先做；要求别人去完成的任务，自己首先完成，在班组摆正自己的形象，以自己的实际行动去影响班组成员，并去带动他们。

2、工作方面

1、XX年对风机全面检查10次，配合箱变厂家处理了存在问题的箱变，配合华锐厂家对三期风机的投入调试工作及二期风机的维护，对一期27台风机进行了二次维护工作，二、三期风机进行了二次维护工作，配合花马变对所内原有的两条出线进行了改线工作，并利用这段改线停电时间对一二三期的线路进行了一次全面的检修，配合佳局配电对二期电缆接头进行了改造，完善了所内场区存在的缺陷。风机故障处理方面，我们严格要求自己，克服种种因自然环境给我带来的困难，保证风机正常运行，保证风机的可利用率。

2、认真落实“安全第一，预防为主”的方针,深刻吸取各地发生的事故教训，切实做好安全生产工作，使得每一名员工都能深刻认识到安全生产责任重于泰山。在领导的带领和全体运行人员的努力下，没有发生一次人身、设备及交通等安全事故。作为变电运行的基层班组，一切工作莫过于确保安全运行

3、保证设备可利用率是我们全体员工努力的方向，我们把理论和实际工作结合起来，散发出高度的积极性和创造性，脚踏实地自觉勇敢的面对锻炼与考验，努力完成公司交给我们的各项任务。

**棉纺试验室工作总结4**

社会实践报告

社会是一所更能锻炼人的综合性大学，只有正确的引导我们深入社会，了解社会，服务于社会，投身到社会实践中去，才能使我们发现自身的不足，为今后走出校门，踏进社会创造良好的条件；才能使我们学有所用，在实践中成才，在服务中成长，并有效的为社会服务，体现大学生的自身价值。

以前，每次放假我都呆在家里，除了帮父母干点家务基本没参加过什么别的实践活动。现在上了大学，大学生意味着成长和独立，因此自己不能像以前那样度过假期，应该参加一些社会实践活动，接触社会、了解社会，一方面可以把学到的理论知识应用到实践中去，提高各方面的能力，另一方面可以积累工作经验，也可以赚取零花钱。经朋友的介绍我来到了美仑纺织厂进行我这个假期的实践。

作为第一次真正意义上的离开家门，踏入社会，不同于以往，这次打工是人生一次重大的进步与自我价值的升值。 第一天由工人师傅带我参观了生产线、给我们进行了入厂安全讲座。 第二天我就正式进入车间参加生产。由于厂里对大学生比较照顾，同时也担心产品的质量所以我和其他三名工人一组，也包括那名带我参观生产线的工人师傅。

我们一组是在检验岗位，我正好也是化工专业的，正能学习相关的专业知识，被分配第五道控制程序，同时由那名工人师傅给我做一些必要的示范，指导，同时起到一些监督作用，避免我的失误给生产带来麻烦。现在的纺织厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个产间一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。这八个小时的工作真的是十分单调，面对着没有丝毫生机的纺织机械，让人全然提不起兴趣，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是不正确的，我现在只是短期性打工，没有过多体会到工作的压力，但是真正到了社会上，假若这份工作就是我唯一的经济来源，有上司的批评监督，有固定工作时间的约束，有来自家庭的压力，有身体和精神的压迫感，，那时的工作就完全不同于现在的了，这时我就不会觉得这八个小时是多么的漫长，而是多么幸运了，毕竟只是暑假的实践性打工而已。

**棉纺试验室工作总结5**

第五篇（这篇改一下就可以交了！！）

社会实践就能引导我们走向社会，了解社会，提高服务社会的意识，培养自身能力，进步自我的思想和意识。一个月的社会实践一晃眼就过去了，时间虽短，但是我却收益?无穷，这段时间的工作让我明白许多终生受用的知道，让我更加了解社会各个层面的人际关系，如何处理各类问题。让我未来走向社会。更好的融入社会打下了坚实的基础。

这是我第一次经历社会实践。对于一个大学生生而言，敢于接受挑战是一种基本的素质。虽天气严寒，寒风呼啸，我毅然踏上了社会实践的道路。想通过,亲身体验社会实践让自己更进一步了解社会，在实践中增长见识，锻炼自己的才干，培养自己的韧性，想通过社会实践，找出自己的不足和差距所在。

在现今社会，就业问题就似乎总是围绕在我们的身边，成了说不完的话题。招聘会上的\_都总写着“有经验者优先”，可还在校园里面的我们这班学子社会经验又会拥有多少呢？为了拓展自身的知识面，扩大与社会的接触面，增加个人在社会竞争中的经验，锻炼和提高自己的能力，以便在以后毕业后能真正真正走入社会，能够适应国内外的经济形势的变化，并且能够在生活和工作中很好地处理各方面的问题，我来到了xxx，开始了我这个假期的社会实践。

**棉纺试验室工作总结6**

20xx年总结报告

时光飞逝，岁月如梭，转瞬间，一年的时光已悄然从我们指间滑过，这一年里，我们在坎坷中前行，在困难中奋进，收获颇多，感慨颇多。

20xx年，安吉整浆并的生产工作在分公司李廷保经理的领导下，在全体员工的共同努力下，较为圆满的完成了公司的生产指标，确保了公司的织造需求。

一、 产量

由于国际国内经济大环境的萧条，20xx年生产上放假比较多，全年共开工生产313天，完成产量66157860米，其中，一月份开工30天，产量6192980米，二月份开工9天，产量1629310米，三月份开工26天，产量4880520米，四月份开工30天，产量6427270米，五月份开工31天，产量6819150米，六月份开工25天，产量5947960米，七月份28天，产量5774980米，八月份开工30天，产量6291500米，九月份开工30天，产量6783850你，十月份开工22天，产量5328740米，十一月份开工20天，产量420\_50米，十二月份开工31天，产量5880150米。综合全年，平均每天完成产量211360米，相对往年，年均单日产量有所下降，主要原因1、20xx年从十月份开始，订单减少，机台数有原来的6台减为5台。2、两班改为三班，三班的工作效率相对两班降低了不少，但是为了保证员工的上班天数，减少放假，留住员工，改为三班是不得已而从。3、20xx年车间不仅生产常规的遮光布织轴，还做了舒美绸和春亚纺，这两个品种上浆困难，车速降低，从而影响了效率，4、新员工较多，全年共招进新员工18人，相对老员工，新员工的操作不熟练，也在一定程度上影响了产量，5、原料供应不及时，从十月份开始，全消光丝常常供应不及时，停机现象时有发生。以上5点是造成产量提不起来的主要原因，即便如此，全年的织轴生产也能保证织造车间的生产需求，没有造成脱轴现象。

**棉纺试验室工作总结7**

时光荏苒，转眼间20xx年的生产工作已接近尾声。我自20xx年7月份进入沃尔特以来，在公司领导和同事们的关怀与支持下，从一名离心操作工一步步走到现在的工作岗位。在这17个月的时间里，我深切感受到了沃尔特的不断发展与壮大。在我入厂时，三单体车间刚开始投第一批料，至今我们投料总批次已经达到了1400批，这不单纯是一个数字的增长，在1400的背后，凝聚了沃尔特人的心血与汗水。

20xx年，我主要负责车间工艺管理及生产安全两方面的工作。在担任带班副主任期间，充分发挥出了工人的积极性与工作热情，将7月份月度劳动竞赛的优势扩大到24吨之多，更是与大家一起，在8月份创下了月产三单体348吨的高产纪录。8个月的带班经验，让我对三单体生产有了更加深入的了解，奠定了良好的工艺管理基础，也让我在车间工艺与生产安全管理工作中能够更好的把握问题的切入点。现在，我将本年度个人工作情况汇报如下：

牢固树立“安全第一”的主导思想，坚持事先策划。坚持“安全无小事”的指导方针，履行自身工作职责，严格对生产及检修方案进行预审，注重细节，确保工艺设备的安全稳定运行，确保无人身伤害事故的发生，狠抓员工操作规范，坚持安全意识灌输，坚持“四不伤害”原则，随时随地对员工进行安全知识教育，使新老员工在人身安

全与设备安全方面的认知程度都有了长足的进步。

通过公司领导的悉心指导与工作总结，我制定出了“生产加工铁手抓质量、质量管控铁手抓过程、过程管理铁手抓细节”的工作方针，以全面提升车间各个工序操作质量为目标，本着“狠、严、细”的工作原则，在工艺参数执行、中控质量标准、员工业务培训等方面坚持不懈，开拓创新，大胆管理，逐步完善工艺考核制度，使车间工艺操作质量有了显著提高，尤其在中控指标控制方面，合格率提升了接近30个百分点。本年度工艺管理工作主要围绕以下方面展开：

1、在整个生产过程中，始终牢记“质量就是生命”的工作理念，狠抓“质量意识”这根弦，并且在车间班子的支持与帮助下，将产品质量考核纳入车间绩效考核体系，全面提升了员工的质量意识。

2、狠抓规范操作。规范操作是保证生产质量的技术基础，我们密切配合公司制定的员工培训计划，同时开展了在实际生产过程中的帮教，使新老员工在操作技术规范上进行着持续的提高。

3、狠抓工艺指标。工艺指标不仅体现三单体行业的标准，同时也是客户对我们的要求。针对9月份以来产品质量出现的问题，我们将重点转变为确保每一道工序工艺指标达标，并且将会一以贯之，永不放松，以保证产品质量的持续稳定性。

4、严抓过程质量监控。与工艺指标管理要求一样，产品质量的优劣主要在于过程管控的严格度。在质量管控中，高度重视每道工序的严格控制，密切配合化验室工作，严防死守，取得了良好的效果。

5、从细节出发，实行精细化过程管理。每一项工作，都坚持落到细节，严格工艺考核制度，使每一项工艺参数做好、做实、做细，坚持交接班细化、操作记录表细化。

在20xx年的工作过程中，我所存在的不足之处还是非常明显的。具体可以总结为以下四条：

1、管理不到位;

2、经常因为工作忙乱而不按照程序处理事务，留下安全隐患;

3、工作缺乏落实与反馈，时紧时松，时好时坏;

4、精细化管理仍然做得不够“细”。

同时，随着气温的下降，生产工作的难度也随之加大，前期的工作方式方法已经不足以应对新的挑战。因此，在综合本年度工作的不足之处，新年度的工作思路将做以下调整：

1、以最基本的杜绝跑冒滴漏作为起点，实施精细化管理，并从中不断总结经验教训，尽快提高精细化管理质量。

2、扩大安全与工艺管理队伍，将班组长纳入新的管理体系，明确其工作职责，划分安全管理范围，对消防器材、急救箱等安防设施采取责任到人并严格交接班的管理模式。同时，加大外围施工队伍安全管理力度，强化“属地管理”理念，在最大限度上消除各种安全隐患，确保车间生产安全有序运行。

3、制定新的考核制度，将安全、产量、质量、收率、成本、现场管理等各方面的分工与考核进一步细化，杜绝工艺操作事故与安全事故的发生。

4、优化工作程序，建立简洁高效的工作模式。所有工作安排与临时任务下达均以书面形式体现，抓落实、抓反馈，所有管理人员要建立备忘录，先急后缓，逐一解决问题，以形成良好的传统，并不断延续。同时，加大与兄弟部门以及上级部门沟通协调力度，杜绝信息慢缺的现象出现，消除工作中的被动，确保车间生产工作的顺畅。

5、建立健全即时激励机制。对车间日常工作中的优秀事迹和优秀个人以及违规违纪现象，做到当日通报甚至立即通报，以达到各种奖罚措施不仅是经济上的体现，更是思想上和荣誉感的体现。

6、不断强化班组建设。利用任何机会向员工灌输以人为本，团结、互助、有爱的思想意识，逐步加强班组凝聚力，让大家齐心协力，为了共同的利益目标去奋斗。

“雄关漫道真如铁，而今迈步从头越”!20xx年的辉煌与辛酸已经成为过去，我们需要做的是不断展望未来。我相信，只要我们团结一致，一心扑在工作上，诚恳做人，扎实做事，恪尽职守，以强烈的事业心与责任感去迎接和克服困难，我们的各项工作就会有持续的进步，也一定会为沃尔特的腾飞不断做出新的贡献。

**棉纺试验室工作总结8**

工 作 总 结

我自19xx年2月参加工作以来一直从事棉纺厂纤维检验工作，通过自己二十几年的理论技能知识的学习和切身的实践经验，现已能熟练、准确地对原棉及在车棉卷、棉条、粗、细纱及成品棉纱进厂检验或实验。为领导决策提供参考，更好地提高棉纱和产值效益。

我对自己的工作做一总结，其总结如下：

一、强化理论和业务知识和技能学习，不断提高自身综合素质。

我认真学习三个代表思想，深刻领会其精神实质和科学内涵，增强“三个代表”重要思想的自觉性和坚定性，在工作中坚持一边学习一边工作，不断提高综合素质和业务水平。

勤于思考：检验岗位的日常工作较繁琐、单调和枯燥，需要我们结合自己的工作实际不断思考，及时、有效地改进工作方法，提高自峰的工作效率，使我的工作更加得心应手和便于实际操作。如果一个人要在自己的岗位上有所作为，就要对自己的专业知识熟识，在实际工作中不断加以充实和完善，在学习中不断拓宽现有知识面，以面对日新月异地知识技能挑战，使自己总保持昂扬的斗志立于不败之地。 在业余时间，我经常看一些棉花检验质量方面的书籍，

以补充欠缺，为自己充电，从而提高自己的专业知识水平。

众所周知，产量是企业的生存之本，质量是企业的发展之源。无质量的产品是粗制滥做，无产量企业得不到更快地发展，只有产量、质量并重，才有效益可言。我深谙这一点，所以在实际工作中谨小慎微，从不敢马虎，对一个工作细节总是做到认真仔细，确保所做的实验数据真实、实用和有效，更好地为领导科学决策服务。

**棉纺试验室工作总结9**

在领导的关怀下，我们班组虽然取得了一点成绩，但我们也清醒地认识到不足。

1、进一步认真学习安全知识，强化安全事前控制水平。

2、进一步加强责任心，更好地干好本职工作。

我们始终严格按照《安全合格锅炉房检查评比标准》进行对标检查，找差距，落实措施抓整改，狠抓锅炉人员业务技术水平的提高。我们有信心，有能力，在上级主管部门的领导下，按照锅炉安全操作规程标准化作业，提高自身的业务素质，严格作业程序，保证锅炉及设备的安全，不负重望，为跨越时发展作出贡献。

转眼之间XX年又过去了，想想在这一年里公司发生了重大的变化，各个公司的成立，人员的变动，不能不让我们在今后的工作中要更加的努力，回首过往，公司陪伴我走过了人生很重要的一个阶段，这让我懂得了很多。尤其是领导对我的支持与关爱，同事们对我的帮助。在此我向公司的领导以及全体同事们表示最衷心的感谢。

现将过去一年的工作总结如下：

**棉纺试验室工作总结10**

首先抓好班组的劳动安全工作，把劳动纪律作为整治重点，对班组内存在的违纪现象，认真组织分析讨论，落实整改措施，及时整改。保证安全有序可控。

二是抓好设备质量检查，对于需要更换设备的及时向厂里汇报要求更换，确保设备安全可靠。

三是严格锅里我班组工作人员按规定穿戴和使用防护服装和用品，有个别工作人员在焚火时不穿戴防护装备，造成不安全因素。

每天都严格要求我班组锅炉工焚火时必须穿着厂部发工作服和用品保证职工劳动安全。为保证安全工作，重在日常抓安全，为班组制定“每日工作安排”，结合厂里对锅炉房的工作标准，特别制定的其内容：

周一，安全阀试喷（车间领导监控）。

周二，高低水警报试验（车间领导监控）。

周三，机械各传动部位加油。

周四，注水器上水试验。

周五，除尘器清灰，打扫卫生。

周六，煤，灰场清整。

周日，环境卫生清扫。

每月1号捅烟火管，每月1—3日，16—18日各冲洗一次压力表存水弯管（车间领导监控）。几年来，我们始终坚持执行，保证了安全生产的顺利进行。

**棉纺试验室工作总结11**

从8月20日到9月30日，我主要在有梭保养、保全、梭子房、加油房学习。保养主要负责修理、维护运动中的活车。保全主要负责平车，相对难度小于保养。梭子房负责把梭子打磨光滑使其不挂纱、梭子的.校正使纱管处于最佳位置、坏梭子的修复。加油房负责对有梭1013台车加油润滑，有梭车不同于喷气车没有集中供油，车上存在快油眼、中油眼、慢油眼，需要大量的人力来加油，以维持机器正常的运行。

1. 有梭织机特点

以梭子为引纬器将纬纱引入梭口的.\_织机\_。梭子引纬织机震动大，噪声大，机物料损耗多，不利于高产的缺点，因此，一般的有梭织机正在逐渐淘汰。为安全生产，通常有梭织机分为左右手车，开关手柄在机器右侧的称为右手车，反之，称为左手车。

2. 主要机构及辅助装置

主要机构

开口机构：使经纱作垂直方向上下移动，形成梭口；

投梭机构：把纬纱引入梭口；

打纬机构：把引入梭口的纬纱打向织口，形成织物；

卷取机构：把织好的布纵向移动，卷在木辊上。

送经机构：把织造过程中需要的经纱量及时送出。

辅助机构及装置：

断经关车装置、断纬关车装置、经纱保护装置、边剪装置、传动刹车装置、飞梭保护装置、连续补给纬纱的诱导装置、自动换梭机构。有梭织机与喷气织机最大的不同就是这种织机上没有一个电子传感器，轧梭关车、断经关车、断纬关车、掉筘关车都是通过机械式的触发传递到停机轴拨动开关从而实现关车。

**棉纺试验室工作总结12**

7月4日-7月18日，我在后纺车间保养、保全、皮辊房学习。在此学习期间正值炎热的夏季，车间里更是像火炉一般，每次跟着师傅在车间换钢丝圈、敲锭子、改车时总是汗流浃背，师傅们更是异常辛苦。在此环境下各位师傅依然耐心的给我讲解细纱机的主要机构、工作原理。同时在自己认真的学习下，我对后纺车间设备整体情况、细纱机的主要机构、工作原理、工艺知识有了深刻的认识。

1. 后纺车间现有设备状况：

178台细纱机、6台德国赐福来自动络筒机、5台日本村田自动络筒机、13台络筒机、蒸纱机2台、皮辊加油机1台、气动套皮辊机1台、磨皮辊机4台。

2. 主要机构

喂入机构

喂入机构主要由粗纱架、导纱杆、横动装置组成主要作用是支撑粗纱，将粗纱顺利的喂入牵伸机构，减少粗纱的意外牵伸，同时保护胶圈胶辊。

牵伸机构

将喂入的粗纱进一步均匀地抽长拉细到成纱所需要的线密度。牵伸的机构主要零部件包括：牵伸罗拉、胶辊、胶圈、销子集合器。

加捻卷绕机构

加捻和卷绕，以及升降和成形，几乎是同时进行的。这部分的机构包括叶子板、导纱钩、隔纱板、纲领板、纲领、钢丝圈、筒管、锭子、滚盘、锭带盘等主要零部件，以及纲领板与叶子板的升降装置和成形传动机构等。

3. 细纱机的工艺过程：

牵伸：粗纱从吊锭上的粗纱管上退绕出来，经导纱杆穿入横动导纱喇叭口，喂入牵伸装置，主要靠三对罗拉表面速度的差异，将喂入的粗纱均匀的牵伸、伸长、拉细到符合要求的，纤维相互平行的须条。这个过程称为“牵伸”。

加捻：经过牵伸的须条从前罗拉吐出，经导纱钩，穿过钢丝圈，钢丝圈在纲领上做高速回转，每转一圈，就给须条加上一个捻回，这个过程就是“加捻”。

卷绕：经加捻后的成纱，便可具有一定的强力，弹性和光泽。须条加捻成纱后，还要绕到筒管上。筒管套在锭子上，随锭子高速同步回转，一方面张紧的纱条带动钢丝圈高速回转，产生加捻作用，另一方面将前罗拉连续输出并经过加捻后纺成的纱条，有秩序地卷绕到筒管上。这个作用是由于钢丝圈的回转速度落后于筒管的回转速度而形成的。钢丝圈是借纱条张力带动而回转的。钢丝圈在钢领上高速滑行时，由于与纲领轨道的摩擦及受空气阻力的作用，其转速实际上比锭速低，速度差异就形成了卷绕速度，其大小与前罗拉的输出速度相适应。这一随着加捻过程同时完成的动作称为“卷绕”。

**棉纺试验室工作总结13**

时间过得真快，20xx年已将成为过去，新的一年已经到来。回顾20xx年的工作，我倍感欣慰。我们生产车间在公司领导正确领导下，全体员工共同努力下，在产量，质量上较过去都有了很大一步的提升。优秀的企业需要优秀的团队，作为这团队的一份子，为这个团队的成长贡献自己微薄的力量是我们每位员工义不容辞的责任。现在我代表生产车间将20xx年的工作做一总结汇报，希望大家多提宝贵意见。

20xx年全年生产钒氮合金吨。消耗吨，总电耗24824703度，吨产品耗电度/吨，碳粉消耗吨。液氨单耗平均吨。所有指标与前几年生产情况相比有了一个很大的提升，产量提高，各项消耗指标普遍下降，生产成本明显降低。其原因主要体现在以下几个方面：

1、新增7#，8#生产线的投运为全年产量的提高提供了可靠的保障。生产车间协同设备厂家完成了整体生产线的系统配套工程。新备料车间的安装调试；高位水塔，循环水水塔的制作及全厂供水管线的连接布局与施工；全厂供配电设施的调整与安装任务；收尘烟气处理系统管线连接与调试；9#—11#生产线建设的前期准备工作。在保证生产正常运行的情况下，通过反复调整，反复论证，改进，改造自主创新，使得生产运行，环境污染治理都达到了一个理想化状态。在这里要特别感谢来自兄弟单位双河钒矿和鸿源公司来支援我们的管理人员和技术人员。他们能吃苦在前，以身作则，紧密配合保质保量的完成了公司下达的各项任务。

2、生产运行过程中，通过全年15次对炉窑的抢修，对出现的问题进行综合分析，在公司领导班子的带领下通过技术改造，改变炉窑的内部结构，增加烟气排放量，减少了窑内烟气结块时间，延长了炉窑使用寿命。通过改进将原来的园坩埚，改为方坩埚，使得产量大幅度提升。降低了吨产品的电耗，对降低成本消耗起到极大作用。

3、在公司总经理的领导下，完成了高压供电线路的改造。全公司上下一心，积极配合施工单位，顺利完成了这次改造任务，与8月13号顺利通电正常运行。为企业今后的发展打下了基础。

20xx年所取得的成绩大家是有目共睹的，这与我们全体员工的共同努力是分不开的。在这里我由衷的向大家说一声“同志们辛苦了”。

1、在班组建设与管理上得到进一步加强。通过车间班前会，周例会等多种形式，将公司的会议精神及时传达通报，使员工真正领会到公司的发展要求，提高员工爱岗敬业，团结互助，以厂为家的良好道德风尚。

2、加强员工的技能培训工作，组织多次培训活动，通过理论考试，实操考试，使员工能够了解设备性能和工作原理，做到懂操作、会保养，减少了设备故障率，从而提高设备运转率。

3、车间各工段根据各自的工作岗位制定了现场管理制度，巡检路线，要求大家严格抓好各工序的工艺指标，严把质量关提高产品质量，通过巡查及时发现运行中存在的问题，防微杜渐，将事故处理在萌芽状态。对生产起到了积极地推动作用。

4、实行了工段长带班制，对设备分片包干责任到人。及时处理运行中存在的问题，为设备的维护保养提供了可靠地保障。不断提高设备的运转率和完好率。同时对劳动纪律和制度管理的落实起到了极大的推动作用。通过对少数违纪员工的处理，是大家的工作态度和责任心有一个新的提高和认识。

5、提倡厉行节约，反对浪费。抓好产品物料的回收工作，降低损耗，加强清理、清洁、整顿，物料归类，废旧材料回收利用。通过对修窑材料的整理回收利用，如2#窑修理，大部分利用旧材料修复。为企业节约一大笔材料消耗费用。

6、对磨粉，压球，包装岗位实行了记件承包制，充分体现了多劳多得的分配政策，调动了员工的工作积极性。改变了以前出勤不出力的不良局面。

通过安全培训，技能培训和各项劳动管理制度的学习，使得广大员工的生产安全意识都有所提高。对重点易发生不安全事故的部位，定期检查，排查，将事故隐患消灭在萌芽状态。确保设备安全和人身安全。今年安装技改项目较多任务繁重，总体来讲全年未发生重、特大不安全事故。但还是出现了一些不该法生的小事故。5月16号备料车间上料机架由于操作失误引起的塌架事故；违章操作电葫芦引起的伤手事故；开叉车疯跑引起的撞坏设备、大门等事故。这一系列问题都给我们敲响了警钟，安全无小事，必须按章操作，用心操作，才会减少事故的发生。

在20xx年的工作中，涌现了一大批优秀的管理干部和优秀员工，他们能够一身作则，服从安排，吃苦肯干，责任心强，能急企业所急，将企业的事放在首位。他们是我们这个团队中坚力量。但还有少数管理干部和部分员工工作不负责任，斤斤计较。今年车间工作成绩大家是有目共睹的，但存在的问题也较多，主要体现在以下几个方面：

1、劳动管理制度的执行力度不够，检查、督查处理不及时，同样的错误一犯再犯，不能够有效遏制。

2、由于设备的不断老化，设备保养维护跟不上，没有健全的设备维修保养计划记录，只当坐诊医生。

3、工作主动性不高，机械的做事，工作拖拖拉拉。

4、上下工序配合不到位，各行其事。

5、员工的操作技能较差，还需进一步加强培训。

6、劳动保护意识淡薄，安全环保意识较差。

新的一年要有新的气象，保留发扬以前好的工作作风，改正不足之处。20xx年车间工作目标是：

1、进一步加强纪律、制度的落实。实行督查考核制。

2、全面实行产量，质量，安全挂钩的承包制。

3、加大培训力度，提高全员操作技能和思想素质。

4、强化细节管理，控制好各项指标，不断提高产品质量。

5、加大设备维护保养力度。建立健全设备维修保养计划、记录。

6、加快新生产线的建设，完善系统配套工程建设。

火车跑得快，全靠车头带。在新的一年理，我们生产车间全体员工，会在公司领导的正确带领下，各部门领导的共同协作下，去迎接各项挑战。我们要用全部的热情和智慧为企业创造更高的效益。在工作中不断学习、总结，提升个人素质，为企业不断发展壮大贡献力量。

**棉纺试验室工作总结14**

中国中纺集团公司

一、 企业简要情况介绍

中纺集团创建于19xx年，注册资本亿元，是\_\_下属的大型企业集团，中国五百强企业之一。成立近六十年以来，中纺集团坚持科学发展，不断开拓创新，逐步从一家传统的纺织外贸进出口企业转型发展为广泛涉足纺织、粮油主业相关上下游产业、具有供应链管理能力、在国内外享有良好品牌声誉的大型企业集团。

中纺集团的企业愿景：成为一家具有行业影响力的卓越企业，战略定位：成为一家沿主业上下游发展、具有价值链管理能力的企业。战略目标：成为一家在纺织、粮油行业具有突出竞争优势的企业。

中纺集团专注于纺织和粮油两大主业，纺织业务涵盖棉花、羊毛贸易、棉纺织、纺织品服装的贸易和生产等；粮油业务包括大豆、玉米、油菜籽、豆油、棕榈油等的贸易、加工、仓储物流等。

中纺集团拥有30余家贸易子公司、海外企业和40余家各类生产企业，从事着纺织原料、纺织品贸易及生产、油料贸易与实业等经营活动。集团拥有分布在海内外的棉田、棉纺厂、针织及梭织成衣、粮油生产基地，是中国最大的棉花贸易商和

— 1 —

大豆贸易商，是中国棉花交易市场发起人之一，澳大利亚羊毛拍卖市场重要的采购商之一，同时也是国家四家粮食直属加工企业之一，压榨能力位居国内粮油加工行业前三位。

**棉纺试验室工作总结15**

=]上海市家用纺织品行业协会20xx年工作总结

20xx年全球金融危机，使家纺产业的发展受到了影响，尤其是外贸生产企业首当其冲。面对困难，家纺协会与各会员企业一起，认真贯彻党的十七届三中、四中全会精神，以科学发展观为指导，积极贯彻\_纺织工业调整振兴规划，振奋精神，共克时艰，应对挑战，取得了较好的成绩，实现销售收入892758万元，比去年同期增长；利润总额43820万元，比去年同期下降，剔除去年房产收益，比去年同期增加22%；出口创汇45396万美元，比去年同期下降。

今年主要做了以下工作：

一、提升服务功能，积极应对挑战

1、认真加强调查研究。我们召开了三次座谈会、走访了70余家会员企业，了解企业经济运行现状，总结会员企业积极应对挑战的经验办法，指导企业增强信心，攻艰克难，并积极向政府有关部门反映企业在出口退税、降低用工成本、贷款等方面的呼声和要求。

2、积极宣传先进典型。我们通过组织二次经验交流会、媒体宣传、协会网站及刊物等渠道，积极宣传奥力福、东隆、民光国际、水星、可大、小绵羊等企业调结构、抓改革、拓市场、强管理、促和谐等方面保增长的经验。6月18日和12月10日文汇报二次对家纺协会应对危机保增长的情况作了宣传报道。

**棉纺试验室工作总结16**

半年来，我班组虽有成绩却仍然存在各种问题；譬如，自己管理水平还要需进一步的提高；生产过程中班组成员，还存在侥幸心理，安全思想意识淡薄；班组成员的职工操作技能仍不能满足区队生产的需要等等。

在今后的工作中将克服以往工作中的不足，作为班组长，我将更加努力学习，提高业务理论和管理水平，进一步强化安全思想意识，使自己成为班组的一个好的带头人。这样才能带领大家，精心打造出一支技能水平高、安全意识强的班组队伍。为我队及我矿的安全生产工作做出自己应有的贡献。

**棉纺试验室工作总结17**

厂里出台的一系列制度，打破了平均主义的分配方式，真正起到奖勤罚懒的作用，激发职工的积极性和奋斗精神。实施竞争上岗，使职工人人竞岗，促进职工技术和思想素质不断提高，使比较差的职工有压力，比较好的职工有动力，更好地调动职工的积极性，激励职工奋发学习业务，钻研业务技术，提高技术水平。每周坚持学习业务知识，不断提高班组人员的业务技能。结合我厂开展安全生产大检查、大反思和安全生产专项整治活动，根据现状查找隐患和不足。及时制定措施、整改。严格岗位卡死制度，使每个职工做到上标准岗，干标准活，不违章不违纪。向先进学习，向标兵学习，苦练本领，形成个个有绝招，人人有绝活，都不甘落后的好局面。

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn