# 设备个人工作总结范文(通用28篇)

来源：网络 作者：琴心剑胆 更新时间：2025-05-25

*设备个人工作总结范文1时间一晃而过，眨眼间就到了年底。在这段时间里，通过领导和同事们的悉心帮助和指导下，我逐渐适应了长春建工周围的生活与工作环境，完成了工作中的各项任务，在此表示衷心感谢各位领导和同事。为今后更好的工作，完善不足，特将我这段...*

**设备个人工作总结范文1**

时间一晃而过，眨眼间就到了年底。在这段时间里，通过领导和同事们的悉心帮助和指导下，我逐渐适应了长春建工周围的生活与工作环境，完成了工作中的各项任务，在此表示衷心感谢各位领导和同事。为今后更好的工作，完善不足，特将我这段时间的工作情况作总结并向领导汇报如下：

>一、工作内容

1.负责集团电脑、网络设备、办公设备（打印机、复印机、投影仪和扫描仪等）的日常维护。

2.保障集团网络通讯的正常使用。

3.集团网络、计算机的病毒防护。

4.及时解决集团网络、软件、硬件的故障问题。

5.集团电脑的系统、配件及外设程序的安装。

6.负责会议室设备的调试和技术保障，保证各部门的正常使用。

7.完成安全监控系统的网络改造。

8.负责屏幕墙的日常保养。

9.负责电话线路的正常使用与迁移。

>二、自我反思：

这段时间以来，我始终坚持严格要求自己，勤奋努力，在自己平凡而普通的岗位上，努力做好本职工作。我思想上、学习上、工作上取得了很多进步。但我也认识到了自己的\'不足：

1.自己的思路还很窄，对现代网络技术的发展认识还不够全面，自己对新技术的掌握还不够多，有太多需要学习的东西。

2. OA系统流程的生疏，影响到处理问题的速度，也影响到同事的工作效率。

>三、新年展望：

对于来年工作计划，根据今年的工作总结以及针对自己的不足，我也做了初步设想：

1.在完善公司信息化建设的同时，加强理论和新技术的学习，不断提高自身综合素质水平，把工作做到更好。

2. 对公司的工作流程尽快了解，提高工作效率。

总之，这段时间以来，虽然离领导的要求尚有一定差距，但今后，我将进一步加强学习，扎实工作，充分发挥个人所长，以更好的技术、更高的效率、更扎实的作风做好本职工作，为集团再创佳绩做出应有的贡献。

**设备个人工作总结范文2**

20xx年马上就过去了。总结一年药厂制药设备概况，结合现状分析创新。

第一、加强学习，提高专业素质

活到老学到老。只有通过不断的学习，接受和加强对医学知识和理论以及制药设备的熟悉理解。一年来，我努力工作，通过学习和亲身经历，设计和完善了制药工艺原有设备的许多弊端，提高了设备的利用率，延缓了设备的升级换代。

随着社会的发展进步，电子产品的快速发展和机械化的快速发展。知识的更新只能鼓励我不断学习，充实自己，丰富自己的知识和见识，为药厂更好的工作做好充分的准备。

第二，睁开眼睛，仔细分析了解现状

随着国家食品、保健、医药法规的完善，我们严格控制产品的卫生要求，狠抓产品质量，整顿不符合规范要求的医疗、药品、医疗器械、保健食品等专项行动，确保消费者的健康和财产安全。我制药厂是一家先进的民营科技企业，是一家通过化学机械抛光认证的高科技企业。它以医药改革的良好环境为契机，充分发挥民营企业灵活经营的优势，改善资本流动的周期，进一步扩大市场份额。

三是降耗节能，加强设备维护和改进

企业需要有稳定的后方，才能打出市场销售的重拳。设备的维护和改进是为生产提供服务，使设备正常运转，提高生产效率，提高质量，减少废旧产品和零部件原辅材料的损耗，减少返工和周转。充分合理开源节流，限制支出，保质保量完成生产任务，为市场提供源源不断的优质产品。

第四，加强反思，及时总结

反思工作半年，看到成绩的同时思考工作中的不足。缺点如下。

1、对维修人员的培训不足，对实际工作中遇到的不常见故障分析判断不足，导致维修时间延迟长，影响生产，容易造成质量事故，不合格产品频发。

2、维修人员团队意识不强，导致个体独立工作，容易进入设备故障判断的误区。配合不够，不能集思广益，不能尽快解决问题和故障，提高设备运转率。

3、维修人员组织纪律性不足，工作松散，拖沓，不积极寻找和观察可能发生的事故隐患，总是在等待故障的发生，无法预见和提前解决可能发生的故障，没有应急抢修的想法。

4、维修人员缺乏思想教育，吹毛求疵，炫耀技能，互相推诿，大喜过望。做得好做得对的都是自己的优点，做得不好的都是别人的。如果你做得少或者什么都不做，你就会少犯错误或者不犯错误。我没有树立企业是我家的观念，而是靠着企业的大树遮风挡雨，靠着忠诚、奉献、求实、创新的精神。

综上所述，一年的成绩比过去有了很大的提高和提高，各方面的工作都需要提高和追求高效率。药厂要有稳定的后方，看市场，共同发展，创造辉煌的未来。

**设备个人工作总结范文3**

在制造业日益发展的今天，机械设备作为制造基础与支撑，在制造业中位置越发显著，加工的稳定性将会直接影响产品的质量。尤其是天地人环保科技有限公司企业发展日新月异、蒸蒸日上，公司项目繁多，机加工设备运转负荷徒增，因此设备的日常维护保养应上一个新的日程。在天地人环保科技有限公司工作多年，期间在领导的悉心指导，与同事们互帮互助下，认识到做好设备维护和保养应做到下面几点：

>一、每日巡检

面对长时间不停运转的设备，只有加强检查才能更好的了解设备的健康状况，对将要发生的故障隐患提前清除，以达到防患以未然。每天上班后开展工作前，都会听一下摇臂钻，台钻，车床电机和机轴有无异响、固定座和螺栓有无松动脱落;检查摇臂钻、车床以及台钻的油位;检查车床以及切割锯皮带的松紧。检查天车运转时有无异常响动，大绳有无断股现象、是否缺油。检查空压机压力、温度和工作运行的情况，每天给空压机放水。经过整个设备的巡检让我时刻掌握每台设备的运行状况，并根据每台设备的实际情况来开展维护保养工作，从而延长设备的使用寿命，降低生产维修成本，最终最大限度的提高企业效率。

>二、设备运行和保养记录

除了对设备的检查外，设备维护人员和生产操作人员的良好互动，力求做到设备缺陷早期发现、及时检修，充分摸透每台设备的脾气和病灶，以利于快速、有预见性的开展设备维护工作，并对易损易耗件重点跟踪和备件库存。对设备的各个加油点周期性做润滑工作，这样就不会因为润滑不好造成设备磨损而增加故障率。我也配合部门领导制作了设备的作业指导书、保养规程、设备运转、巡查维修保养记录等。

>三、 设备维修保养

熟悉设备原理、结构及性能特点、对自己操作加工设备控制原理有充分理解，要知道设备产生的每个报警故障原因及可能涉及到的部件。

>四、 技能提升

我认为工欲善其事，必先利其器，君若利其器，首当顺其治。我们只有严格加强设备管理和保养工作，改变设备维修的被动局面，才能使生产正常运营。另外，应备份详细的自己所要的设备维护资料，这些资料应包括机械设备图纸、电器原理图、以及各部件型号报表等。资料齐全就能使自己在平时维护工作中以及故障处理时起到事半功倍的效果。自己也利用书籍和网络查询了所属设备的相关资料，尽可能地多去了解和掌握它们的性能、安全规程和维修保养等方面。同时自己也加强机械方面的的学习，争取使自己在机械、电气维修领域都能得到提高。

>五、需要改进的方面

通过自身维修水平的提高，努力在设备维修成本上节省开支，如对已损坏价格昂贵的部分进行分解修理使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的备件。减少设备外修次数，加大内部修理力度。对于设备维修，通过变更保养频率保证设备的使用性能，减少故障停机时间。

总之，自己有责任、也有信心不断加强学习，提升自身维修技能，围绕公司制定的年度目标，求真务实积极工作，加强同事间的配合，提高相互协作能力，使班组部门更加团结、更富有战斗力，去迎接更大的挑战。我相信机遇与挑战同在，光荣与梦想共存!经过管理变革，背靠优秀的企业文化，通过实施多元化发展，天地人定会迎来更加辉煌的明天!

**设备个人工作总结范文4**

光阴似箭，日月如梭， 20\_\_\_\_年即将过去，我们将要迎来充满希望和挑战的20\_\_\_\_。回顾过去的一年，我在领导和同事们的帮助下，取得了一些成绩。

一、根据公司的需要，对公司水、电、气进行安装、改造，保证公司水、电、气的正常供应。

二、负责公司的生产设备、生活设施电器线路的检查和维修工作，对突发故障及时处理。

三、编制公司的设备操作规程，并统一制作了公司设备标识牌，准确及时反映设备状况。

四、对公司特种设备(行车、电梯)经常检查，及时维护。保证了安监部门的复检通过。

五、经常对职工进行用电常识教育，提高职工安全生产、安全用电的意识，使公司未发生一起触电引起的人身安全事故。

过去的一年里，公司严抓6S管理，并多次组织学习参观，厂容厂貌改变很大，规章制度也更加健全和完善。通过学习，我更多的认识了自身的不足和工作中存在的缺陷。主要体现为工作主动性不强，对设备管理没有主动参与，只是被动应付。日常工作中做事多，管理少，致使公司设备管理工作没有起色。

在新的一年里，我将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力，为公司辉煌的明天作出自己的贡献。

**设备个人工作总结范文5**

在这忙碌的20xx年里，公司在各方面都呈现出了蓬勃发展的势头。我的工作也在公司领导及各位同事的帮助下，紧张而有序的基本完成了自己的本职工作。通过这段时间的学习与工作，工作上有了一定的突破，但也存在了诸多不足。回顾过去的一年，现将个人工作总结如下：

新员工培训 在培训中我本着让新同事尽快融入到我们这个团体为原则，让新同事了解软件，硬件，逻辑之间如何配合，并对逻辑这部分有个大体认识，同时让他们尽可能了解自己的职位、定位自己的角色、尽早发挥自己的专业才能。 在给新同事培训的过程中，发现自己知识的匮乏，在逻辑方面还需要进一步加深，对于软件和硬件部分没有整体认识。我希望公司对新老员工多举办培训活动，增加员工本领域的工作能力，同时也能扩展对其他领域的认识。

项目总结

所3室脉冲数据采集器 本项目实现设定时间内脉冲个数统计；设定A和B两通道脉冲个数差来统计达到设定脉冲个数差的时间及此时A和B通道脉冲个数；同时完成以某一个输入脉冲作为外触发信号，记录两次触发信号之间的脉冲个数以及时间。 在这个项目中遇到的问题：定差计数功能的计数精度低，主要是由于软件启动后，立即开始计时，而没有等待脉冲的来临，后将启动计时更改为软件启动后要等待脉冲的到来才真正视为启动计数，计时。且当循环计数时，当第一次计完时，开始第二次计数时，仍然要等脉冲的来临。

六路IF自动化测试设备 本项目可通过单片机设定频标输出情况，每一路频标输出的`频率可设定，输出的正、负脉冲可设定，并且每一路频标输出的有无可设定，正脉冲设定为无输出输出保持低电平，负脉冲相反。

单路IF自动化测试设备 本项目在原上升沿计数的基础上又增添下降沿计数，将结果存入寄存器，并由软件读取寄存器比较大小，取其合适数据以提高精度。

所的-4项目 本项目是在去年减四项目的基础上将固定频率的三项方波更改为利用状态机实现不同频率的三项方波。

高精度IF板测试仪 通过FPGA逻辑实现16路可调频标及8路脉冲计数，出示寄存器操作指南配合单片机，软件，硬件一起完成整机调试。

高精度IF板测试仪第三套 实现可调频标及脉冲计数，出示寄存器操作指南配合项目组完成整机调试。

陀螺仪测试设备 本项目利用状态机实现不同频率的波形，并且频率可有硬件按键发出命令，逻辑判断命令实现不同频率的时序。 在调试的过程中发现按键切换会使而导致波形错误，频率不稳定。后逻辑增添了按键切换逻辑复位功能，将问题解决。

板卡开发 本项目实现了PCI端数据与逻辑数据通过双口RAM的交换；同时完成脉冲频率采集、计数、DDR2缓存读写等功能。在本项目调试中遇到的问题主要是对硬件的不了解，造成调试周期长，找不出问题，以及做事不够仔细选错时钟。

总线测试设备 通过FPGA逻辑实现XX组（每组5个信号）的RT端通信时序控制，8组（每组5个信号的）BC端通信实现控制，XX组（每组5路）电平输入采集，逻辑提供深度为256words，宽度为32位的FIFO，用来缓存软件更新待发送数据以及缓存接收到的数据，同时逻辑实现了电缆自检功能。

在调试中发现RT输出信号不用时要将其拉为高，而BC接收模块的输出信号CMD不用时为低，不可以启动后用与不用都设为通信状态，将会造成干扰。还有由于项目过程中加入其他项目，造成整个CSB项目逻辑开发调试周期减少，时间有些紧张，逻辑没来得及给软件出示寄存器操作指南，造成软件与逻辑配合不顺畅。以后在逻辑单板调试完成后要尽量给软件出示操作指南。 续A01项目后六块板卡 实现定时计数，定差计数，同时实现多周期外触发计数，滤波系数及周期数可有软件设定等功能，并且完成单板调试。

石英挠性加速度计自动化测试系统设备改造 本项目完成了加速度计及加速度计系统的测试，逻辑主要实现不同频率的输出，通过串口与工控机相连，由软件对频标信号的远程控制；同时实现对

输入信号的脉冲个数采集。利用VC软件进行单板调试及配合其他工作人员整机调试。在单板调试中发现因缺少电阻输入信号无法到达FPGA芯片，还有开机后找不到板卡，更换93CS56

芯片解决。在以后的项目里希望硬件给板子前能真正对板子大体功能进行检查测试。

年工作做以下规划：

维护公司以前项目；同时在保证质量的前提下尽快完成领导安排的新项目；

理论水平和工作能力上还略显不足，需要在学习中成长，进一步加强基础：掌握Xilinx相关知识，加强络及高速存储的相关知识；培养硬件的意识，培养系统的观念，HDL代码仅仅是一个表述心中硬件的工具，学习硬件相关知识，将硬件和逻辑联系起来。

要以团队为主，积极配合项目组其他人员的工作；测试的时候一般都需要硬件，软件，逻辑的配合，一个逻辑很难控制的工作，可能软件控制很简单。如果电阻匹配不当或者缺少一个元器件等都会导致逻辑无法输出，这就需要硬件来寻找问题，当然作为逻辑和软件人也要利用相关软件协助硬件寻找问题。所以，项目组成员间相互配合，相互听取别人的意见，这样必然知道的更多，从而加快测试和开发的速度，使项目尽快完成。

**设备个人工作总结范文6**

20XX年上半年安检部结合车间生产实际情况，将主要工作放在管理制度的制定完善以及现场落实上。按照周、月制定的检查计划表，定期针对车间所使用的设备开展全面检查及整改工作，有效的杜绝了设备机械事故的发生，保证了生产的顺利进行。主要工作情况如下：

>一、结合分公司实际情况编制机械设备管理制度

1、查阅集团公司、公司及分公司以往机械设备管理文件，结合《机械设备管理办法》的编制，并已审核通过，以文件形式下发。明确了设备管理工作中各个部门的职责及相关工作。

2、完成《机械设备运转记录通知》的下发，对设备运转记录的填写根据分公司的实际情况做了详细的规定，有效的规范了记录工作，便于日后的整理统计。

3、完成了设备资料的整理归档工作，对每本资料进行编号，便于日后的查阅。

>二、认真落实管理制度中规定的各项工作

1、对重轻钢生产线、箱型梁生产线、抛丸机、摇臂钻床、数控钻床、电瓶式轨道运输车、81台气保焊机、48台交直流焊机等设备进行喷码标识（包括外协队伍自带设备），对门桥式起重机进行了贴码标识，极大的方便日常管理工作的进行。

2、每天对设备运转使用情况及运转记录情况进行检查，对保养不到位的设备现场指正，督促整改；对运转记录填写情况进行记录，对出现的问题进行指正。每周将日检查汇总为周检查，每月最后一周检查情况汇总为月检查。

3、及时制止检查中发现的违章作业情况，避免了机械设备使用故障及事故的发生。

4、对设备维修及更换配件情况进行统计，分析故障原因，统计易损件情况。

20XX年下半年安检部将一如既往地加强机械设备的管理工作，使分公司机械设备始终处于良好的运转状态，避免设备事故的发生。

**设备个人工作总结范文7**

转眼间20××年就快结束，充满希望的20××就伴着新年的伊始即将的来临。回首20××年的工作，有硕果累累的喜悦，也有遇到困难和挫折的惆怅。在这一年让我学到了很多，也成长了很多，在此我向公司的领导以及全体设备部的同事表示最衷心的感谢。以下是我20××年的总结：

>一、这一年中的工作情况：

①储运部的货运车厢进行改造，把原先长的车厢割短，焊接，刷油漆，重新装回。

②生产七线的搬迁，因生产需要，把原先安装好的七线拆除，装车运到北京。

③因安全隐患，一到六线集罐机到缠绕膜机两边的护栏安装。

④做宿舍堆放东西的架子和质检部放样板的架子。

⑤安装储运部新隔板清洗机的气路、水路。

⑥安装二线新的光检机和做光检机打罐出来的辅助罐路。

在这一年里，我除了车间生产线的正常巡检和因机械故障意外停机的抢修工作，和完成领导、领班安排的各项工作。这期间还多次参与了因放假生产线停机的大型检修工作，为确保车间生产线的按时开工，我们克服了重重困难按时完成。

>二、思想认识：

在20××这一年，作为一名机修工，我在思想上严格律己，热爱自己的事业，严格要求自己、鞭策自己，不嫌脏不嫌累，认真工作。一年来，我能圆满完成领导和领班安排的各项工作，我相信在以后的工作中，在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的不懈努力，克服缺点，下一年，我将更加努力工作，勤学苦练，争取最大的进步。

>三、安全方面：

安全是重点，不管是工作也好，生活也好，人身安全，机械安全，都需要我们时时刻刻高度重视。在工作中也有个别安全事件，一些轻微的手脚磕碰，出现一些小的问题，证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意细节过程，安全意识还是不够全面的，没有考虑到细节。在以后的工作中，要认真学习条例，安全生产、安全注意事项，注重安全，为更好做到无设备安全事故，无人身安全事故，排除一些存在的安全隐患。

>四、不足之处

①工作经验少，工作进展吃力。没有具备良好的专业知识、经验，当设备出现问题时，自己应该有一个好的办法来解决问题，而不是一头雾水。

②遇事不能沉着应对，思考问题不是太全面，对设备结构、维护保养记录知识的困乏，就不能有效及时的作出全面判断，更不要说提高工作效率，我还需要努力学习，弥补自身不足。

③工作进展慢，思路方法缺乏创新，在处理日常的工作中经常因自己的疏忽，造成了工作的被动，工作方法及思路上往往凭经验办事，凭以往的工作套路处理问题，工作上的大胆创新表现得不够。

④车间生产设备利用率高，持续动行时间长，特别是润滑不到位，配件磨损和更换周期加快。对生产人员和对设备的保养及润滑没有监督，跟踪落实不到位。

>五、来年计划

①将继续围绕安全生产为中心，认真执行公司、车间下达的各项工作任务，把安全生产放在首位。

②努力维护好车间所有的生产设备，使它随时都能保持一种高效的运转能力。

③合理安排机修房，继续推行“5S”，实现清洁生产，加强内部工作环境，使我们能在一个干净、整洁的环境中工作。

④认真学习周董20××半年会上的讲话精神：

A、转变思维方式：技术不断创新，思维的转变，学会用新的方法做事。

B、责任：不管在工作中或是生活中，不管做什么事，都要善始善终，在做事时一定要注意不要影响到别人。

C、做好身边的事：无论做任何事情，不管成与不成都要尽力去做。认定了一件事，就要执着一点，认真一点，只有把认定的事做好了，也就成功了一半，所以要执着做事，从身边的小事做起，从自我做起。

在新的一年将开始之际，我将发扬优点，再接再厉，克服不足，勇闯难关，虚心学习先进经验，在20××年的工作中再造辉煌。

**设备个人工作总结范文8**

试用期结束了，作为xx一名具备工程施工经验的技术干部，我部分或者全程参与了汽机专业多个施工班组的技术工作。正是在这繁忙而又充实的一年之中，在xx得天独厚的条件下，一方面我将自我原有的工程技术知识进行了检验并加以进一步的深化，另一方面初步构建了自我的专业知识体系。

>一、工作概况

我个人负责的技术工作从工程阶段性施工重点来说大致能够分为几个时光段。

由于公司xx、xx这两个重大工程项目均处于建设施工的关键时段，整个汽机队仅有我一个技术干部。而作为汽机队唯一的技术干部，汽机专业所有班组技术工作均由我负责执行。与此同时，汽机专业所有x个大的系统x多套施工图册的备料计划也是一项时光紧迫，工作量巨大而又极为重要的工作。

从x月其他技术干部进场到x月这段时光，我的工作重点有所改变，主要负责管一班及管二班日常施工技术工作和前期部分尚未完成的阶段性施工任务。这个时段我所负责的工作任务主要是1、2#汽机房钢平台安装、3台高压加热器吊装拖运、循环水泵房行车轨道梁及行车安装、厂区循环水管道安装及管道一班工作任务中参与1#炉水压试验的高压给水管道安装。

从x月份开始我所担任的技术工作任务开始逐步的剥离，管道x班的工作任务在x月上旬完全交付新调入本现场的技术干部，工作任务得已减轻。今年x月，我开始接手两台汽动给水泵的安装技术任务，应对全新的工作任务，我的专业技能积累进入了一个新的阶段。直至此刻，我的工作侧重点主要是两台汽动给水泵组的安装、蒸汽管道吹扫临时管道安装及管道一班负责施工的所有汽水管道系统的完善工作。

>二、工作总结

在工作当中，应对一系列繁重的施工任务、应对一项项陌生的技术工作，我从来没有被吓倒过。对于我所从事的工程技术工作，我一向所持有的观点是从意识上藐视它，毕竟这些工作都有成熟的施工经验能够借鉴，是许许多多象我一样的工程技术人员一齐共同在从事的工作;但是在工作方法和策略上我所采取的是慎重的态度，因为从这些系统的工作实践当中，从工作细节当中能够积累和汲取宝贵的经验。

我把队站领导交给我的每一项工作都当作是个人工作经验积累的宝贵机会，圆满的完成工作任务是我唯一的工作目标，竭尽全力去解决施工难题是我唯一的工作态度。每一项我所负责的工程施工任务我都做到了全程参与其中，对于单位工程和分项工程的施工要点进行全力控制。以汽机房钢平台安装和循环水管安装为例，这两项施工任务是汽机队开展得最早的单位工程，在这两项工程施工期间，我常常奔波在主厂房与循环水管沟之间，去检查工程施工要点的执行状况，与施工组长探讨和解决施工难点。正是因为将自我真正的投入到工程施工过程当中，我才掌握了钢平台立柱跨距、垂直度以及钢柱节点安装的标高控制、连接质量控制，循环水管的安装质量控制等等这一系列施工要点。

要说苦和累，每一位工地上的职工肯定都深有体会，而作为班组技术员的我对个中的味道别有体味。在工程施工最繁忙的时候，我每一天要跑的施工组有近x个，从锅炉61米层到循环水泵房每一天要跑几个来回，原因只有一个——我是一名工程技术员。因为工作需要，顶着夏天超过40度的高温天气，我同样和施工班组长一齐在烈日暴晒下探讨和解决循环水管施工难点，检查工程施工质量。在今年进入工地以来，x多个日子里，我只休了x天假，其余时光我和汽机队的工友们一样，每一天都在为公司的第一台600mw机组的顺利投产、发电而加班加点幸福地忙碌着，风雨无阻、寒暑不侵。

作为一名现代化大型企业的职工，作为一名新时代的工程技术人员，除了吃苦耐劳以外，我也在不断的总结，在不断的进步。常规的施工工艺早已被我牢牢的记忆在脑海深处，工程施工过程当中遇到的新问题、难点是我总结的重点。工程最繁忙的时期，每一天所有的事情不可能全部在当天解决，我就将这些事情进行分类，有计划的进行处理。因为在泸州工程之前我仅有的工程施工经验是xx工程，工作经验不足，遇到了许多的问题。对于自我的不足和错误，能及时纠正过来的我都作到了及时纠正，而对于既成的事实，我采取的方法是去正应对待它，从自我的\'不足和错误当中分析原因，总结经验教训，使其成为自我的财富。

除了技术工作之外，我还在工程项目部团总支、安装团支部担任职务，同时也是xx。参与青年活动是我一贯的安好，我用心参与到团委的每一次活动当中，在团委的活动中很好的履行了自我的职责。在青年活动这一块，我唯一的遗憾是因为工作繁忙的缘故未能按原有计划将汽机队青工的活动更多的开展起来，20xx年汽机施工现场宣传任务未能很好的完成，这是我本工程的败着。

>三、小结

我始终遵崇这样一句哲言——天行健，君子自强以不息，我从来都以一个优秀工程技术人员的标准来要求自我，我自我也因这个要求而进步。公司的辉煌需要我们用努力去创造，个人的发展需要自我用拼搏去实现，为了这些崇高的目标，我一向都在不懈努力、奋力拼搏。在以后的工作当中，我将继续戒骄戒躁、艰苦奋斗，与大家一道紧密的团结在公司这个大家庭当中，用自我灿烂的青春去实现公司的腾飞，用无悔的热血去书写自我的篇章。

**设备个人工作总结范文9**

五月份以来，在部门领导的正确引导下，设备部的各项工作有了质的改变，从工作分工、工作方式、劳动纪律等方面入手，并充分利用各专业的特长，具有针对性的对各分厂进行管理，落实公司的设备管理制度，使公司设备管理工作有序迈进。

现就五月份的工作做如下总结：

1、响应公司号召，重点抓设备管理，建立健全设备管理机制，制定设备管理实施细则，按照点检定修制的管理模式，完善点检定修管理体系，对所负责的分厂确立二级主管的管理职责，对人员配备、职责分工及作业效果等环节进行全面清查与整顿，构架逐级负责的信息管理及反馈机制。推行标准化作业，深入现场检查设备运行情况，指导、监督、检查各分厂在设备管理方面的落实与执行，解决生产中设备出现的技术问题，总结经验。

2、配合公司落实所有设备维修技术人员考评工作，客观公平的对各分厂技术人员进行排查摸底，公正的做出考评意见。制定详细的设备故障、事故管理标准。供公司有关领导参考。

3、对炼钢厂二级库管理模式提出合理化建议，备件库以支出

为单位实现精细化管理，通过备件信息的准确跟踪，为生产人员提供实时准确的备件信息；通过规范备件分区存放，优化备件管理；促使库房管理信息化，提高作业率，降低管理成本。

4、重点对辖区内所有天车进行核查，组织相关人员对天车进行逐一联查，对设备隐患进行重点治理，限期整改，要求整改后所有设备参数符合技术要求，达到使用标准，并要求主管领导确认签字。

5、完善天车档案，通过核查发现原有设备档案部分与实际情况不符，资料不全，根据现有设备情况与炼钢厂天车主管结合重新编制了天车设备档案。

6、应部门领导要求每周督导炼钢厂落实自检自查，并上报自查报告，不定期抽查各岗位运行记录，设备日志。对设备卫生进行重点治理，落实包机到人。

7、配合炼钢厂做好计划检修，完成炼钢厂月检修计划，并要求检修质量达标，使复修率为零。

**设备个人工作总结范文10**

一、创新管理思路，提升管理水平

设备管理是一个较为复杂的体系，它包含了设计选型、供货安装、调试接收、巡视操作、维护保养、维修改造、检查考核、备品备件、人员培训等多方面，为此我们从制度、程序、技能、方法等环节开展工作，20xx年在以往管理的基础上，提出了一些新的作法，为设备管理水平的提高起到了一定的作用，一是组织召开设备管理工作例会，从4月份开始已进行8次例会，通过设备管理工作例会，使公司相关部门了解设备运行状况，存在问题，共商解决办法，加强了班组及机修车间的监管，有效地督促了相关部门的设备管理工作。二是创新巡视方法，运行人员要按要求管好、用好、养好设备，做到会使用、会维护、会检查、会排除故障，为此,采用条形码技术应用于设备巡视之中，通过招标议标，11月份进行硬件调试，12月份在运行一部进行试用，通过此项措施，可更好地加强运行管理和设备管理，使班组的管理水平得到提升，20xx年将全面推广。三是定期开展设备管理恳谈制，自11月份开始，设备、运行部门之间就设备管理、维修、保养工作开展了多次恳谈，从而使部门、班组对设备使用、保养、维修情况有了进一步的了解，促进了设备管理工作。四是对全厂关键设备进行了梳理，全面排出全厂有备用和无备用的关键设备，并按要求确定了相关指标。五是全面开展公司固定资产管理，配合财务部开展公司固定资产清查，开展了固定资产入库、调拨、新设备启用等管理。同时保持了设备外协管理，设备管理软件系统管理等方面的措施。

通过管理思路的创新，使公司上下形成了设备是运行管理的基础与保障，设备管理是运行管理中的一个主体，通过各部门的协助和运行班组、机修车间对设备管理的重视，使设备的维护、保养有了较大的改观，提升了管理水平。

二、探索多种途径，提高维修效率

设备维修管理工作是确保设备设施正常运行的关键，为此也在原来的基础上推出了一些设备维修管理新举措，一是开展设备维修回访，重视维修质量，从5月份开始，推出设备维修回访制，维修人员每月以班为单位，对各班组所维修的设备缺陷进行统计汇总，填写设备维修回访单，设备维修回访制的实施，可促进机修车间和运行班组对设备维修情况进行全面了解，及时、快速发现存在的问题并通过联系沟通后进行处理。二是设备分块维修，在对泥处理进行了一年多时间的分块维修试点之后，于9月份开始，全面推广机修车间设备分块维修模式，从而逐步尝试日常维修分片分块，定点定人，通过此种方式来进一步加强设备维修管理，降低设备故障，提升设备完好率、可靠度，为生产运行提供保障。三是开展维修人员长驻制，根据对预处理ii班 72米吸泥机维修人员长驻一年的试点，总结相关经验，全面开展机修人员班组长驻制，更好地处理一些小的故障及开展预防性维修工作。四是根据公司规模扩大的现实，开展了新职工的招聘，扩大了机修专业人员队伍，同时增加了抢修车及电瓶车，为机修车间人员的集中与分散两维修方式提供了硬件保障，也增加了机修车间的快速反应能力。五是开展维修过程控制，为定量考核积累依据，对机修联系单填写进行了细化，对维修人员，维修时间，维修后的情况，备件更换，试运行情况等进行记录统计。

通过对设备维修管理的优化，提升了维修的能力，为生产运行的稳定提供保障，按设备管理软件设备维修统计数据核算，全年累计申报缺陷2900项，平均每天8项工作。

三、抓住关键重点，开展优化改造

一是全面深化在线仪表的管理，在对仪表现状深入分析的基础上，有的放矢采取了一系列的措施：首先是强化规范管理。修订在线仪表管理制度，明确了运行班组的日常保养及定期标定内容;制定了在线仪表周报表。其次加强关键仪表管理。明确了各区域的在线仪表的管理要求，设置了专人进行管理。再者加强日常维修管理，对存在的问题进行快速处理，保证在线仪表的完好率。最后是强化在线仪表备品备件管理。根据采购周期，按比例仓储易损备件和整机，为及时维修提供硬件保证。二是加强了电力系统管理，首先是印发了电力系统命名及调度关系及变电所一次模拟图的通知，其次是规范了电力变压器的定期切换要求，再者是开展了一期总降变电所的年检大修工作，开展了电力缺陷的整改等。三是开展了全面排查，对排查问题进行整改，3-4月份联合运行部门对公司设备进行了全面疏理排查并开展了相关整改，累计完成缺陷140多项，有部分缺陷整改已列入处理提标改造工程之中。四是利用枯水季节，全面开展设备维修改造工作，20xx年春节枯水期，与项目部一起累计设施设备维修与改造三大类12项工作，计划20xx年枯水期继续开展相关整改工作。五是按照处理提标要求，开展设备优化改造，加强了厌氧工艺段、生化工艺段及后端加药的设施设备改造，从硬件上为处理提标提供保障。

四、设备管理前移，协助工程建设

20xx年，是污泥预处理工程建设的一个关键时期，我担任工程技术组组长及调试现场组长，主要开展了设计优化，设备选型、设备技术标书编制及招标等工作，配合完成离心机、浓缩机、柱塞泵、料仓、螺杆泵等设备的招标，设备采购达6000多万元，通过全程参与工程建设，为设备选型献好策、把好关。一是充分利用现有经验，选用相关设备;二是全面开展关键设备的选型考察;三是严把标书技术关;四是适当放大设备功能余量，确保设备长期正常运行。五是重视产品制造过程, 与供货厂家签订设备技术协议，开展设备制造督查制，启用设备监造。通过以上措施，使工程的设备处于可控之中，为工程的正常投运提供了可靠的保障。在工程安装调试阶段，配合开展了调试方案的编制，开展了人员培训，开展了设备现场安装的监管与技术指导，对存在的问题及时提出并督促整改，为工程的正常调试和运行提供了保障。

**设备个人工作总结范文11**

一、健全两个体系、实现一个目标安全工作对于我们这种特殊行业的企业来说，责任重大关系到千家万户和社会的稳定，绝不可掉以轻心。虽然安全工作本身不产生经济效益，但只有实现了安全生产，才谈得上经济效益和社会效益，才会有公司的健康发展。

安全管理是一个系统性的工作，应该把企业内部的安全管理目标置于全体员工的控制下，首先在公司内部从公司到各部门进一步完善了安全抢险应急预案，然后实行分级管理，使其达到各尽其责的目的，形成齐抓共管的局面。

为了提高全体员工的整体素质，今年年初公司制定了培训计划，分期分批派出人员到外地系统地进行专业知识学习取证(特种工ic卡)，提高了职工的整体素质和日常维护的业务技能，增强了处理突发事故的能力。

我们还经常开展一些有关安全知识业务知识的培训教育，并进行了达标考试，合格率为100%，使全体员工做到了人人懂安全、事事重安全。天然气的安装从设计、施工、到竣工通气的每个环节，我们都严格按照城市燃气有关技术规范进行，对不符合安全规范的决不通气，坚持“一票否决制”，对各个环节的技术资料存档备案。

为杜绝事故发生，施工中严格实行动火制度，分管领导签字后方能实施。对天然气管网及用户的后期管理，今年公司新添燃气泄漏巡检仪和智能管线控测仪各一台，实行专人长期的巡回检查，对供气设备定期保养，使其随时保持良好的工作状态，按日作好检查记录，每月将检查结果及整改情况存档备查。

>二、加强重点部位安全检查，和“一岗双责”的落实安全检查是安全管理的一个重要环节，由于公司全体员工对安全工作的重要性达成了共识，所以形成了雷打不动的安全检查制度。今年对全市天然气主管网再次进行了安全评估检测，对发现的15个泄漏点及时的进行了整改，使事故防患于未然。

对私拉乱接，违章用气，违章建筑压管等状况，我们严格执行有关规定，坚决予以取缔，并限期进行整改。

为杜绝事故的发生，真正做到了“以检查促整改、以整改保安全。为抓好重点部位、重点环节、重点时段的安全，我们特别注重对全市大、中、商业、工业用户以及居民小区的安全检查。通过多年来的实践证明，由于坚持了安全检查，就能够防止不必要的事故发生，为公司的发展，创造了一个安全稳定的环境。

>三、加强技术管理，使用新型材料，更新供气设备确保安全。为了更好的对全市天然气管网进行管理，在发生事故时能用最短的时间解决、处理问题，计算机管网系统真正做到了方便、快捷、准确、可靠。

>四、做好安全宣传，提高安全意识。天然气的性质具有易燃、易爆等特点，提高广大群众的安全用气意识及自防自救能力，是一项长期性的工作，我公司采用多种形式传播安全用气常识做到家喻户晓。

通过以上工作的开展，经过我们坚持不懈的努力，我们相信，只要我们遵循“安全第一，预防为主”的方针，坚持做好有关法规的宣传和贯彻，坚持安全工作的严格管理，不断完善安全管理制度，并且做到落实到位，安全工作本身就会取得经济效益社会效益双丰收。

**设备个人工作总结范文12**

时间一晃而过，弹指之间，20年已接近尾声。在过去的一年里、作为一名新员工，自己学到了很多，有很多不足的地方。在这承上启下的年底，我在这里对自己这一年的工作出总结，总结自己已得的经验，也提出更高的要求，以期望在20年里发挥自己已取得的优点改正自己工作中的缺点，使工作更上一层楼。

今年月份很荣幸我进入了这个正在建设和发展中的公司,从事设备部管理员工作，我既负责公司的设备档案管理工作，又负责设备部工具的的管理工作。

现将本人半年来的主要工作总结如下：

一、遵纪守法，遵守公司的规章制度。

3个月以来，我严格遵守公司的各项规章制度，贯彻执行上级及公司的有关指示精神，按照公司设备部及公司领导的部署，完成好本职工作。同时认真学习业务方面的有关知识，努力提高自身的业务知识和工作能力。

二、设备管理工作方面

我就从学习最基础的机械设备基础知识(原理)入手。从20年月份至20年月份，我几乎每天晚上都坚持利用一个小时的时间学习机械设备管理方面的知识。尽可能多地去了解、掌握一些它们的性能、保养规程、基本操作规程等方面的基本知识。边学习边将学到的设备管理知识逐一运用到工作的实践过程中，通过工作中的实践使我受益匪浅。坚持自定的每周一巡查制度，每周巡查一遍在用的设备、施工机具。检查一遍设备、施工机具操作手执行操作规程、维修保养规程等情况。并及时解决查出的问题。

20年设备管理主要工作如下：

1.对公司设备、维修工具进行档案管理、操作规程、保养规程，档案、维修保养记录正确填写。

2.编制公司的设备台帐，设备月购计划，设备统计、设备维修保养计划，设备维修申请等。

3.配合公司设备部维修人员检查和维修设备。

20年我虽然取得了一些成绩，但在设备管理工作中仍然存在很多问题。但是我有决心，会在20年新的一年里以更新的姿态、更加倍的努力工作,创造出更好的成绩。为蓬莱大金海洋重工有限公司设备部设备管理工作作出更大的贡献。

**设备个人工作总结范文13**

20xx年，X、X车间在厂部及各职能科室的正确领导及大力配合下，全面贯彻炼铁厂设备管理工作的指导思想，坚持以高炉稳定生产为中心，以降本增效为主线，更新管理观念，全面实施“TNPM”管理，强化管理、优化指标，努力实现设备的低成本良性循环，确保高炉生产的高效经济运行。

一年来设备工作总结如下：

>一、以实施“TNPM”先进管理模式为基础，全面贯彻两级职代会精神。

认真贯彻落实厂设备专业会提出“两抓，两降，两提高”的工作方针，并以此作为契机，针对炉役末期设备老化，故障率高的特点，积极探索，总结经验，规范管理，通过夯实基础管理，实现设备的高效经济运行。

在推进实施“TNPM”管理工作中，通过班前会学习、黑板报、知识问答、检查提问等多种手段，使全体职工对“TNPM”管理的具体内容及相关知识，有了更深刻的了解和掌握，从而树立以现场“XS”为基础的，全员参与的设备管理维护新理念，通过全体职工的共同努力，不仅现场环境及设备卫生状况有了较大的改观，而且设备的故障率大幅降低，检修周期大幅延长。

>二、建立设备的点检与润滑制度，保障设备的良性运行。

在日常生产中，坚持以人为本，责任到人，加强设备的“三级点检”制度。实行重点设备专人负责，做到责任到人，赏罚分明，并每周由车间组织有关人员对重点设备及现场环境进行综合检查，有效地把事故隐患消灭在萌芽状态，减少了高炉的故障休慢风，提高了作业效率。同时制定了详细的设备润滑制度，对所属设备分门别类，逐项标明加油周期、种类、加油量和加油负责人。在操作中，严格按作业规范进行作业，从而保证设备润滑稳定、良好、提高了设备管理和维护的质量，杜绝了设备事故的发生。

>三、精心组织，优质高效，抓好检修和X高炉大修的各项工作。

X高炉原定于05年11月停炉大修，因公司生产需要，大修延后进行，随之而来的是设备隐患的不断暴露。针对重力除尘器频繁泄漏，采取临时堵漏、检修补焊的措施，大大降低了因煤气泄漏引发的休慢风事故。同时，根据公司的生产组织要求，有效利用上、下工序检修时间，灵活、快捷、动态地组织检修，有效地提高了工作效率。X高炉改造采用了WZ─400无料钟炉顶、水冷炉喉钢砖、焙烧碳块陶瓷杯综合水冷炉底、液压开口机等许多炼铁新技术。车间一边要求职工把好大修质量，一边做好技术培训，确保了高炉顺利提前出铁。

>四、今年设备工作的“亮点”

X高炉大修时是今年检修时间最长的工作。10月1日凌晨0点35分，安钢X号高炉顺利点火开炉，早上X点成功流出第一炉铁水。这标志着该炉为期4X天停炉大修工程提前8天圆满安全竣工，得到公司刘总在公司大型调度会上的高度评价，成为了炼铁厂设备大修的“亮点”；X高炉X月25日检修后一直到10月8日才检修，前后历时105天，创开炉以来检修周期最长纪录，成为X高炉实施TNPM设备管理和维护的“亮点”。

>五、需要厂里做的工作

一、X高炉大风机投用后，风压、顶压增加，如水压、送风系统（吹管和弯头）、干法除尘管道、上料、出铁等必须满足工艺，现在应该召开专门的会议研究，以便明年3月投用后高产和稳产。

二、X高炉明年抢修，建议更换炉喉钢砖、改为板壁结合冷却形式、处理炉腰漏水冷却壁、处理炉缸砖衬侵蚀严重和铁口组合砖问题。

三、X高炉现在都是无料钟设备，工长和地沟对设备的熟知操作有待提高，尤其是大风机的投用后，需加强培训、学习对设备的连锁和快速事故处理，便于进一步优化指标。

20xx年，经过全体职工的共同努力，在设备工作方面取得了一定成绩，但还存在有不足之处，仍未杜绝非计划内设备故障休风，同时在成本控制上还有不小的差距，“TNPM”工作需要上升到一个更高的层次，针对这些不足，在今后的工作中，我们要再接再励，争取取得更多的成绩。

**设备个人工作总结范文14**

设备保障四字一听就顾名思义，就是保障设备的正常运行，从今年七月工程结束，开始试生产后，设备保障的工作变成为了重点，而设备的正常管理、保养、维修又是保障工作的主要内容，在进入设备保障后，零故障零事故就成为了设施设备运行管理目标。

我作为工业服务设备的负责人，一开始对所有的设备并不了解。出于公司对我的信任，我才能站在这个岗位上工作，在此先对公司领导表示感谢。整套工业服务设备中除了空调机组和制冷机组外，其它设备我都没有接触过，只是有些设备在书本上曾接触过。以下我就对09年的设备保障工作做一个总结。

>一、基本工作

保障初期的首要任务就是抓紧对设施设备工作原理的了解、了解每一器件设计的目的和所起的作用，同时即向设备操作人员学习，又对他们进行教育。与操作工共同进步。

在这半年的过程中，发生了数次故障影响到了生产，为次我们也在不断总结，不断吸引教训，一是杜绝相同的故障再次发生，二是尽全力预防其它故障的发生。

>二、易出问题节点汇总

因为设施设备绝大多数的故障都是由于个别重要部件损坏造成，如锅炉系统的故障大多是由于燃烧器的程控器、电眼的故障造成的。冷冻机组的故障大多是由于电机过载、探头失灵等故障造成的。于是就要求各操作工详细的做好故障的记录，对易出问题节点汇总，做到心中有数，加强此部位保养工作，提高设施设备安全保障。

>三、对操作和保养工作规范化。

对锅炉房、污水站、冷冻站都以现场实际的情况及需要制定了各种操作程序、规章制度、记录表格，督促操作人员落实，同时不断核查，从而保证设施设备良好运行，表格及记录有：

>四、人员的考核

在制定了大量的程序制度后，就需要用考核的手段去加强执行力度。同时对操作工的责任心、技能、技术上进行检查考核，以提高工作积极性及责任心，同时提高对设施设备的了解，把以预防为主的设施设备运行管理宗旨进行落实，提高设备运行管理水平，杜绝设施设备事故的发生，保证生产的正常进行。

>五、人员安全

1、操作规程的检查。在工作检查中加强对操作规程及保养规程的熟悉情况进行检查，以此督促操作工按规范程序操作，提高人员操作安全。开展同事之间的操作规程互相抽查，做到操作的人人了解规程，个个知道规范的操作。保障人员的安全和设备的正常运行。

2、劳防用品使用的规范。根据部分操作工不使用劳防或使用的不规范，加抽查和指导，使大家规范使用防护用品。如护目镜、口罩等。

3、增强操作工的安全意识。要把安全放在重中之重的位置，警钟长鸣时时居安思危，将隐患扼杀在摇篮里。

>六、技术支持、技术指导

1、在技术支持方面坚持有问题共同思考、共同处理。每一次有问题由当班人员先处理，当班人员处理不下时，再与相关人员一起分析共同解决问题在哪里，解决的方法有哪些。解决时坚持边处理边讲解，立足于解决问题的同时对操作人员进行培训，和工作方法的指导。

2、对于不常见，或难度大的问题，请教老厂或雀巢的工程师，毕竟我们是个新厂，新的人员对于新的设备尚不能完全了解。即使没有遇到疑难问题，也可以请老厂或雀巢的工程师前来培训，提高我们自身的技术水平，当遇到问题时就不用临时抱佛脚了。

>七、大修及年检

1、重要设备的大修，出于技力量及工器具的限制，采取委托修理的方式可能更加合适，比如空压机的委托保养。

2、特种设备的年检，全场有一半以上的特重设备是属于工业务服的。其中最重要的就是锅炉，接下来就是各种带压缸体、罐体、管道。定期的配合检验部门进行检验，即完成了我们的义务，在更重要的方面又保障了设备的安全。

>八、沟通与协调

工作上所需沟通与协调的范围非常的广泛，小到部门内部的沟通与协调，大到公司与行政部门的沟通与协调。而部门内部与部门之间的沟通协调显的犹为重要。

部门内部只有通过沟通与协调才能更加团结而又紧密的结合在一起，从提高工作质量。部门与部门之间沟通与协调良好，就可以避免许多矛盾的发生，减少许多损失的产生，同时也能明确责任，提高工作效率，少走冤枉路，少做无用功。

而与外界沟通与协调良好，则可以节省公司的开支、获取各种援助、提高工作效率、提升企业形象。

>九、人员的调配

因全厂的人力资源都是以较精简的模式配备的，从而人员的调配更显得重要。人员的调配有以下几种方式

1、合理安排上班及倒班的时间，减少加班时间

2、合理分配工作量，一个人能做的活就不必安排两人做。

3、利用统畴方法原理，将工作穿插起来做。

4、合理安排工作实施时间，生产旺季只做必要的保养或改造，待生产淡季时再做其他保养或改造。

>十、设备的改造升级

我们现在的工厂就好比是新研制出来一台生产XXF的“机器”，这个大机器现在正处在一个磨合期，此时各个设备就好比是机器的零件，总会有设计或制造的不位的地方，所以就需要不断的改造升级。为了让这台“机器”更加平稳更加高效的运转起来，改造升级就是必然的。在今后的工作中，不断的分析研究缺陷，发搌设备潜力也是必不可少的。以上是我对工业服务设备保障工作的十点总结，在工作中还有非常多的任务需要去完成，非常多的知识需要去学习，非常多的经验需要去积累。保障工作要求责任心强、细心细致、技术过硬，这也是我的努力目标。

**设备个人工作总结范文15**

20xx年马上过去，总结一年药厂制药设备的大致状况，结合当前形势分析开拓创新。

---、加强学习，提高业务素质

活到老学到老。只有不断学习，接受强化对医药知识理论以及制药设备的熟悉了解。这一年多，我认真努力的工作，通过学习和亲身体验，设计完善了不少原有设备对制药工序的弊端，提高设备的利用率，延缓设备的更新换代。

随着社会的发展进步，电子产品的飞跃发展，机械化程度的突飞猛进。知识的更新，只能促使我不断学习，不断的充实自己，丰富自己的知识和见识，为药厂更好的工作做好了充分的准备。

>二、放开视野，认真分析了解当前形势

随着国家对食品保健医药的条列的完善，严格控制产品卫生要求，狠抓产品质量，整治不符合规范要求的医疗，药品，医疗器械，保健食品的专项行动，以保证消费者身体健康和财产安全。我们药厂是通过CMP认证的先进民营科技企业及高新技术企业，正好以此医药改革的大好环境的契机，发挥民营企业灵活运作的优势，提高资金流动的周期，进一步扩大市场份额。

>三、降耗节能，加强设备维修保养及改良

企业需要有稳定的大后方，才能向市场打出销售的重拳。设备的维护保养及改良是为生产提供服务的，让设备运转正常，提高生产效率，提高质量，减少废品废件的原辅材料损失，减少返工，翻工。充分合理的开源节流，限度的减少开支，保质保量的完成生产任务，为市场源源不断的优质产品。

>四、加强反思，及时总结

反思半年的工作，在看到成绩的同时，也在思量工作中的不足。不足之处有以下几点。

1、对于维修人员的培训不足，在实际工作中遇见的不常见故障分析判断不足，造成维修时间耽搁过长，影响生产，容易出质量事故，不合格产品的多发性。

2、维修人员团队意识不浓，形成个人单兵作业，容易对设备问题故障判断力的进入误区。配合不够，不能集思广益，不能以最快速度解决问题故障，提高设备的运转率。

3、维修人员的组织纪律性不足，工作散漫拖拉，没有积极的去寻找观察可能出现的事故隐患，总是在等待故障的发生，不能未雨绸缪的预见解决可能发生的故障，没有抢修观念。

4、维修人员的思想教育不足，吹毛求疵，炫耀技能，相互扯皮推诿，好大喜功。做好的做对的都是自己的功劳，做错的做坏的都是别人干的，少干或者不干就会少出错误或者不出错误。没有树立企业是我家，我依靠企业这颗大树遮风避雨的观念，忠诚敬业，求实创新的精神。

总结一年的成绩较以往有很大的提高和进步，各方面工作有待精益求精，追求高效。为药厂有一个稳定的大后方，放眼市场，共同发展，共创辉煌而努力。

**设备个人工作总结范文16**

尊敬的各位领导，各位同事

大家好!

从事公司设备、设施维修、保养工作，公司xx年x月试运营以来，经历了15个月风霜雨雪酷暑寒冬;在公司经营团队的带领下，冲破重重障碍与险阻，迎来了新疆航食今天的蓬勃发展。作为一名普通员工，能参与这部恢弘巨作，经历这一年多不平凡的历程，我的人生就不再普通，也正是因此，在平时的工作中，我不断积极学习企业文化和专业技能，用企业文化熏陶自我，提高思想觉悟，用专业技能武装自己，提高业务水平。在领导的关心教导和同事的支持助下,克服维修组人员不够，等方方面面的困难，发扬甘于奉献、敬业爱岗的优秀品德，很快进入角色，为新疆航食的正常生产做出突出贡献，工作业绩得到公司领的认可。

>一、工作内容

1、对工程施工遗留存在的问题进行检查、跟踪和维修.

2、保证设备设施的安全运行和加强设施设备的安检、维护和保养工作，制定工作计划，落实计划内容、完成时间和责任人，以及检查时间，明确各项工作重点，确保设施设备安全运行

3.、严格控制设备的运行，力求节能降耗，在节能方面，今年的主要工作是加强设备的保养，控制设备的运行时间和参数，以及环境的要求，以达到节能降耗的目的。

4、重视消防设备设施的管理，通过自身的努力，修护消防设备对消防报警联动系统进行全面的检查，列出每个报警探头，逐点进行测试，查出问题。进行维修，消除故障.

5、制定全年的保养工作计划和保养工作标准.

6、配合财务部，建立库房工程材料最低库存量，保证维修材料的供应。

7、在日常工作中，维修设备时的安全规范操作和加强自我安全防范的意识，杜绝工伤事故的发生。

>二、工作成绩

1、空调

我公司共用2台开利空调主机，20xx年x月x日。我在楼顶检查发现两台空调主机一直报警，故障排除不了，检查时发现2号空调主机压力自我保护锅爆裂了，导致2号空调主机机组不能正常运行，自动补水系统，变频器坏了，我联系售后工程师和设备厂家陆卫东后.他们详细检查1号空调主机发现机组内的不锈钢板换有裂缝了，压缩机制冷系统里的制冷剂液泄漏，2号空调主机机组原因主机压力自我保护锅在空调水循环系统不稳定时就会发生爆裂.解决方案：1.要加一个立方的高位水箱高位浮球自动补水排气水箱就解决空调水循环系统不稳定，压力差，空气排不尽，空调水循环系统内永不会缺水这些问题.2.要买4瓶制冷剂。3要重新换一个板换。水箱成本3000元，制冷剂20xx元，板换19000元与要从美国原厂发货，人工费3000.运费，等其他总计30000元。但是我们设备已过了保修期，经过和施工方、厂家多次交涉，最终厂家愿意通过售后服务方式，解决空调出现的所有问题，现在空调主机已修复。为公司节约维修费用30000元。

2、特种车库卷帘门

我毛司特种车库，是用来停放送餐车的，卷帘门因故障，卷帘门升不起来，影响餐车进出。因这个卷帘门面积，门高，我公司没有脚手架这种登高设施。需要在外面请专业的公司来修理，但是专业的公司要价实在太高，在为公司节约维修资金的前提下，最后我和同事克服了没有脚手架登高设备，人手不够的问题，尽一切努力，经过14小时的奋战，最终解决了卷帘门升不起的问题，提高技术增加了维修经验，为公司节约3000元。

3、工程遗留问题

主要生产车间房顶渗水和特种车库、库房屋面漏水，上半年对房顶漏水、热厨设备2条电缆接地问题得到有效地解决。特种车库、库房重新做防水层，热厨设备2条电缆更换新的电缆。

4、消防系统

使消防报警联动系统和消防给水系统完好率保持在95%以上，消防报警探头无故障率保持在98%以上。

5、维修组在去年的工作基础上，今年进行了分工种制定详细的设施设备保养计划，将计划分解到每个月，制定了详细的保养工作内容与标准，实施时落实到人，保证了工作的质量和效率。

通过一年来的辛勤工作，我虽然取得了一点成绩,但仍需不断努力，与时俱进。我将不断的总结与省，不断地鞭策自己并充实自己，提高个人修养与业务水平，以适应时代和企业的发展，与公司共同进步、共同成长，为公司辉煌的明天做出更的贡献。

**设备个人工作总结范文17**

尊敬的公司领导：

你好！

我叫xxx，现担任机修班一名维修工人。

想当初，我怀着一腔热血，怀着对公司的美好憧憬应聘来到贵司，想在永寿县这片土地发挥我的满腹才能。而当我上岗的时候，却被告知调任至机修班，干的工作与我面试时谈及的期望工作大相径庭。

我在机修班组三个月期间，以我来看，公司设备部、机修人员存在诸多不足，现总结汇报如下，

设备管理存在以下不足之处。

1、设备管理缺乏有效的知识和数据库支撑，是传统的管理方式，缺乏有效的现代化设备管理数字化系统辅助。

2、设备管理制度依旧是粗放式管理，设备管理组织机构需重新构建，应使设备部每个人员都深刻了解自己的责任与任务。

3、生产部的设备维护意识应加强。应在日常使用中注意保养设备，将即将发生的设备故障消除在萌芽状态。

而机修人员则存在以下问题。

1、领导决策无威信力、监督不到位，使得下层将命令执行不够及时。

2、存在个别人员安全意识、知识匮乏。制度、规范不健全。

3、存在消极怠工行为。且对自己的权、责不够明确。

现对设备管理以及以上问题进行分析。

设备管理实际就是为生产服务，最大化企业盈利为目的。设备管理核心可分为以下几点：

>1、安全及环保。

在这里我把环保放到了与安全齐平的第一位。也是我以前担任项目经理以来，最看重的两点。必须强化现场安全意识，贯彻安全生产法。坚持安全生产，预防为主的生产口号。其次，20xx年政府工作报告中的20xx年政府工作任务中第七条就深刻指出，绿色发展为现代化经济体系的必然要求，解决污染的根本之策。同事要壮大绿色环保产业，加快火电、钢铁行业超低排放改造，重污染行业达标排放。调整优化能源结构。这就需要我企业对环保技改的大量资金投入。

>2、生产效率的提升。

生产效率是生产部的关键指标，而设备部就是要确保生产与设备的数量相匹配、设备技术更新跟得上现代科技发展的速度、故障发生率无限降低、使得OEE升高。咱们企业在主动式的预防性维修和预测性维修等方面做的较为出色。

>3、现代化运维技术的成熟应用。

我借鉴之前我接触过的其他企业的设备管理，加上我的管理思路：就是以智能化运维系统为核心。生产部通过媒介（例如微信小程序扫描设备二维码，可以快速定位故障设备）将信息传给报修终端传给现代化运维系统。系统将故障信息传达至维修终端，由设备部领导通过联网技术采用派单制将任务分发给机修班组。此举也能采集设备常用数据以及故障数据。以便于后台分析。以数据驱动强化高层决策、管理重心可下放至职能部门（生产部、设备部）。强化作业执行者的责任意识与能力培养。

同时此法也可延用到设备生产、保养的\'日常行为中。

以上是通过现代化设备管理应用给出我企业设备部的几点看法。

再来说说机修人员存在的若干问题。

在此举个例子：在汶川大地震中我们的子弟兵能够在最短的时间、最艰苦的条件下投入到“战场”。可以超越生死，抗震救灾，为我们的抗震救灾的胜利奠定了坚实的基础，受到国内外人士的高度赞叹，为什么我们这支队伍的战斗力如此之强？我想，是制度、是规范、是命令，是任务、是铁一般的纪律。而企业的生存、生产、发展就必须看作是一场战争，必须有制度、有规范、有命令、有任务、有纪律。

因为我也在机修班组，针对以上存在问题，就不多加评论。我给出以下对应措施。

1、规范设备部制度、规范机修班安全生产规范，定期实行培训。例如：高空作业国家标准、氧气乙炔焊焊接操作规定、动火证制度、安全员辅助安全管理、设备部报修单的流转制度。使每个机修人员都知道自己什么事情应该干，什么事不该干，什么事情需要经过领导同意才能干。

2、设置派单激励机制。众所周知：激励机制可以激发员工的积极性、主动性、创造性。激励机制可以是物质激励，也可以是精神激励。可以是正激励、也可以是负激励。将派单激励制合理的转换为绩效分数，将大大提高所有维修人员的工作欲望。

以上是我在贵司担任机修工以来的总结与汇报。若有幸博得领导赏识，请将我调至我理想的岗位。并非我怕吃苦不能胜任机修任务，而是我以前作为一个管理者而言。机修班工作人员的种种违章操作，使我触目惊心，不敢与他们共事。

最后愿公司：飞起玉龙三百万，搅得周天寒彻。

**设备个人工作总结范文18**

时光飞逝，充满收获的20年即将过去，总结今年的设备管理工作基本完成了公司预定的设备管理工作计划和设备修理维护计划中的各项指标，设备没有出现重大问题，没有发生重大人身安全事故及设备安全事故，现就具体工作做如下工作总结：

一、年初生产繁忙发挥老设备最大效率

今年我队重新启用了32钻机，32钻机是老设备，安全系数较低，设备比较落后，但是职工对这套设备比较熟悉，使用起来比较得心应手，且老设备自身磨合十分充分到位，固一直以来未出现大的设备事故。从平时的生产管理来讲，每口井开钻前的设备安全检查都是设备管理工作中的一个重要内容，在完整统计好检查中提出的整改内容的同时，对提出整改的问题当日组织整改，不能马上整改的，通过书面形式及时反映给有关部门是一项十分重要的工作。我队严格按照此标准和要求，高效率发挥设备性能，顺利生产。7月份，70钻机在汊涧安装试运行，使得我队重新接触了70钻机，再次安装70d钻机问题发现不少，一是设备的长时间打包，使得一些设备不能平稳运行，队部在对设备进行调试和安装过程中存在的问题进行讨论部署，最终完成新设备的安装调试和投产工作;二是职工生疏操作，不能很快转型。另在日常设备运转过程中要做到定时定期跟踪检查。杜绝设备安全隐患。使得我队安装、生产两不误。

二、项目严格巡回检查确保设备看管到位

12月份，公司开拓域外项目，我队接手3井，这是一大喜讯，这是提升队伍水平的大好机会，同时又极具挑战性，就设备方面而言，主要存在以下问题：一是长途搬运对设备具有一定的破坏性，二是设备安装调试存在困难，且安装时间长，重量大，危险因素多。但是我队坚持高要求、标准操作严格关，加上职工努力克服重重困难最终顺利一开3井。而其中最为关键的内在条件在于我队设备维护、保养工作到位以及之前的汊涧试安装工作到位。

今年我队无因保养不到位、不及时或超保、漏保而造成的设备事故发生。同时，我队重点加大了设备管理中的各项制度的执行力度。对于岗位坐岗以及巡回检查要求更是重中之重，班组会议强调需利害深井坐岗制度的重要性，需谨记设备良好运行环境的重要性。一系列措施的执行使得我队域外项目建设保持着良好状态。

三、齐准全设备运转资料确保设备有案可寻

报表资料规范填写记录，确保设备在正常保养周期内得到良好保养，关乎于整个生产过程的安全可靠。并作为依据，有案可寻。

四、提高职工思想意识，从主观角度设立设备管理中心思想

设备就像人的身体一样，平时要仔细呵护，这样才能长久健康，如若等到出了问题再大修大整，势必也会影响设备的运行可靠性以及工作效率。思想认识极为重要，一切问题几乎都可以归结为人员的思想认识不到位。玩忽职守，存在侥幸心理，这才是最大隐患。每次班前班后会，本人都强调思想意识的重要性，设备是死的，人脑是活的，出了问题不是设备问题，而是人的问题。

总之，源于狠抓落实设备管理，才有今年的良好生产局面，同时也是一项吸引招商引资的重要手段，不能万事俱备只缺东风，脚踏实地，稳步前进，才是正确的选择。

**设备个人工作总结范文19**

过去一年里在公司的领导下、同志们的支持和帮助下，我坚持不断地学习各种知识、总结工作经验，加强自身思想修养，努力提高综合素质，严格遵守各项规章制度，完成了自己岗位的各项职责，在这里将自己的工作情况做个简要总结：

作为一名普通的设备维修人员，机械设备是企业生产的坚实基础，有了设备的良好运行，才能确保工艺生产的连续稳定，现代企业应从实际出发，时刻树立“维护保养为主、计划检修为辅、技术革新不断”的宗旨，在总结自身经验的基础上，结合学习外部先进的设备管理理论和方法，通过观念的转变，创造出适应改革要求的并适合于本企业特征的设备维修体制。

一、遵守各项规章制度、认真工作、使自己工作效率不断得到提高。

爱岗敬业的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得成功的保障，遵守公司的各项规章制度、兢兢业业做好本职工作是我自己的工作原则，用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务、并履行好自己的岗位职责。在工作岗位上勤于思考，不断改进工作方法，提高工作效率。实际上勤于思考在工作中是很重要的，在思考如何提高工作效率的同时，自己也能够学到更多的知识，掌握更多的技能。

二、积极配合领导、团结同事、相互学习。

在工作中发扬团队合作精神，努力完成车间的各项任务，尊重领导、服从命令、积极配合工作;平日里多关心同事、团结一体、互相学习。工作中我们彼此交流，往往从别人的身上看到自己的影子，有好的也有坏的，在面对问题的时候，我们又成为了彼此的后盾，相互并肩扶携着。从我个人而言，在工作的过程中我受益非浅，从做事、到做人;从看问题、到解决问题上都认识到了新的机会和经验。

三、加强政治理论和技术知识学习，全面提高自己的政治文化素质和业务水平。

按规定要求对设备进行日常清洁、检查、润滑、紧固、调整等，以保障设备正常运行，同时做好日常的维护保养工作，要求坚持做到“三好、四会、五良好”(“三好”即对设备用好、修好、管好;“四会”即对设备会使用、会保养、会检查、会排除故障;“五良好”即使设备性能良好、密封良好、润滑良好、调整良好、坚固良好)。

一直以来来，我始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记公司制度，全心全意为公司创造利益为宗旨，努力实践公司和车间各项目标的重要思想，在自己平凡而普通的工作岗位上，努力做好本职工作。在具体工作中，为领导当个助手，为班组成员做个好标榜。

“学海无涯”，面对各种环境还要不断的努力学习，让自己的技术水平更高、更快的发展，尽量为公司尽一些微薄之力，但还不足挂齿，为此在以后的工作中除了加强车间设备的基础维修外，还需要进一步深化技术创新与改造，进而为公司的效益作出更大的贡献。

**设备个人工作总结范文20**

在即将过去的去年里，我科顺利的完成了院领导班子交办的各项设备工作任务，为发展提供了可靠的硬件条件，取得了良好的社会平评价，现将去年我科的工作情况总结如下，请审视：

>一、设备管理组织科学有效

在院领导班子的指导下，我院成立了科长的设备科，负责全院的设备管理工作。同时，设备科下设了设备采购、设备维修、设备档案管理以及医疗器械网上采购等人员，健全了设备管理组织;同时，设备科制定了设备管理一系列的制度，为设备科的运行提供了有力保障。去年11月，我科在创建三级医院的工作中，发挥了重要的作用，为医院顺利创建三级医院提供了基础保障工作。

>二、设备管理分工明确，相互协作，共同致力于医院的发展

由于我院的发展，业务的扩展使得医疗设备和非医疗设备的数量、种类大大增加，为我们的工作提出了新的难题，对此在张大军科长的带领下，对设备科的\'职工按照特长、专业进行了科学的分工，使职工“人尽其才，才尽其用”，共同致力于提高我院的设备管理工作。根据我院的特点和三级医院的要求，设备科下设医疗器械采购组、设备维修组、设备保管组、设备档案管理组以及计量器具管理组。

>三、设备保障有力

在科长的带领下，设备科职工发挥的工作积极性，在设备保障方面任劳任怨，没有因为设备科职工的问题而发生任何医疗事故，赢得了院领导和临床各科的好评。为保障良好的医疗秩序，我科执行了每天24小时值班制度。在设备的采购和管理上，一向秉承严格、公正、清廉的张大军同志有着几十年的设备科公正经验;在人员技术上，既有设备维修高超的蔡勇同志，也有李鑫、谢诚等新生力量注入。共同致力于保障我院设备的管理工作。

>四、去年新增设备情况

从去年1月到去年11月(12月设备票据未出)，我院新增医疗设备697台，合计金额110万元;其中五万元以上医疗设备16台;去年共招标采购2批次，共计4854600元;医疗设备有所更新，设备更加先进，符合了三级医院的标准。

>五、科室文化建设

去年，我科职工积极参加了医院的各项活动，包括医院“拔河比赛”、三台县“青年足球比赛”和县级篮球比赛。同时，在去年参加“年终春节联欢晚会”，极大的提高了我科职工的文化生活。

**设备个人工作总结范文21**

不知不觉间，在物资处工作又过去了半年。这半年里，在处领导的指导、关心培养下，在同事间的相互支持配合下，在公司人员不足的情况下，我不断的努力提高自己的专业水平，对工作精益求精，较为圆满的完成了自己所承担的各项工作任务，个人思想政治素质和工作能力都取得了一定的进步，为今后的工作打下了更为良好的基础。现将这半年工作及深造学习情况总结如下：

>一、学习情况

今年已经是我来到物资处的第二年，在工作过程中，我深深感到加强自身学习、提高自身素质的紧迫性，一是向书本学习，坚持每天挤出一定的时间不断充实自己，端正态度，改进方法，广泛汲取各种“营养”；二是向周围的同事们学习，工作中我始终保持谦虚谨慎、虚心求教的态度，主动向领导、同事们请教工作上遇到的问题，学习他们任劳任怨、求真务实的工作作风和处理问题的方式；三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中检验所学知识，查找不足，提高自己，防止和克服浅尝辄止、一知半解的倾向。

>二、工作情况

采购计划员是一个采购部门的核心，作为核心，我严格按照公司规章制度执行工作，虚心向师傅请教，努力学习各项专业知识，不断学习，不断积累，使工作效率有了一部分提高，在公司人员紧缺的情况下，较好的.完成了部门领导及生产部门安排的各项工作任务。

1、采购计划是一个非常重要的工作，也是我平时工作的重心。随着公司的不断发展，计划工作变的越来越严谨。这就要求我的计划编制变的更加精益求精，同时也激励我更好的做好计划工作。

2、参加相关会议，依据生产进度，编制内部采购计划。

3、按照计划每天与业务员沟通，了解各个业务员所负责设备及材料到货情况，及时通知各个部门领料人员领料。

4、根据各部门需求、设备维修、保养等生产需求，编制采购电子计划。

5、对个人所负责船舶（QDZ499，QDZ501，QYZ002）建造情况全程跟踪，及时与生产沟通协调材料设备到货及领用时间，在减少库存积压情况下并且确保生产进度。

总结这半年来的工作，虽然虽然自己在主观上千方百计、一心一意地想把工作做得更好，但由于工作千头万绪，有的时候难免会出现一点急躁情绪。由于工作的繁杂，在每天的工作中，都是以自己的想法，随意的进行安排工作，计划性太差。这一点我准备这样来解决。

首先在每天下班后，对需要调整工作目标和方向的工作提前计划好；

其次是及时与领导、同事进行沟通，以便调整自己的工作计划；

三是对自己的工作计划中已经安排的工作尽可能在当天完成。

**设备个人工作总结范文22**

在局领导及相关部门和公司领导的关心、支持和助下，我公司设备管理人员认真学习机械设备行业法律、法规和各种规章制度，及时馈各种信息，全心全意地为企业服务，在转变思想观念、理顺、健全机械设备管理机制，细化全过程管理程序、全面排查清除隐患、解决历史遗留问题等方面做了一定工作，取得了较好的经济效益。

机械管理是项目生产管理中一项重要的工作。如何进一步规范管理，提升效率，创造效益，就首先需要进行管理思维的革新。结合\"木桶理论\"的三方面进行分析：一只桶盛水的多少取决于最短那块板；还取决于板与板之间的间隔小；最后它还受桶底小的制约。在XX年的机械管理工作中，我们把这三点结合到工作实践中，第一点就是让我们重视各项目之间的协调性，各部门之间相对薄弱的部分，各工种之间相对弱的工种，各工种内相对弱的个人。从而找出弱点所在加以强化，提高效率。另外还要重新认识长板的新内涵，长板的作用并不是为了突出自己，而是用自己的行动来带动整个团队，使团队发挥的效能。第二点是让我们加强各项目、各部门、各工种，各工种内相对较弱的个人之间的相互联系。只有将他们紧密结合起来，使他们变成一个统一的整体。一个漏水的桶是不能盛满水的，不管它的板有多长。第三点提出了我们的范围，各类机械所能进行的施工作业所创造的价值。想进一步扩我们的底基，就要增加新的设备，更要坚持以人为本，从根本上激发人的主观能动性。另外一方面就是在机械之外寻找新的利润增长点。

我公司目前主要有两个项目在施工，所用机械设备主要有拌合船、起重船、浮吊、振桩锤、履带吊、汽车吊、挖掘机、装载机、发电机、箱式变压器、砼搅拌站、砼拖泵、砼运输车等。

战略决定方向，细节决定成败。针对桥梁施工机械种类多、技术状况复杂、管理难度等特点，在结合“木桶理论”完善管理思路的同时，我公司设备管理人员不断加强学习，不断总结经验，通过采取一系列管理措施提高机械设备管理水平。现就XX年我公司机械管理工作进行的具体情况总结如下：

>一、合理组织，提高机械利用率

1、通过培训提高操作人员的技术水平。随着科学技术的不断发展和新技术、新材料、新工艺的广泛应用，工程机械的种类更加齐全，结构更加复杂，对工程机械操作人员的要求也有新的提高。操作人员不仅要懂得工程机械的结构组成、原理、性能、掌握操作技巧，而且还要有工程机械的故障快速诊断和维修能力。公司各项目部均多次组织维修人员进行学习，对机驾人员进行培训，考核，并先后6次举办红旗手标兵竞赛活动，以提高操作人员的技术水平及能力。操作人员良好的技术水平可以在很程度上提高工程机械的利用率和完好率，避免因人为因素造成工程机械的损坏，缩短了工程机械的维修时间和维修周期，为企业创造了良好的经济效益。

2、加强对操作人员的素质教育。操作人员的工作态度和工作积极性、责任感对工程机械的使用性能有很的影响，一个合格的操作人员应该具有高度的责任感和职业荣誉感，能够摆正自己的位置，热爱自己的本职工作，服从领导的管理和指派，严格遵守公司的各项规章制度，认真执行工程机械安全操作规程，安全生产，并出色完成领导交给的各项任务。一年之中我公司对所属各项目操作人员进行了多达12次的专项素质培训，长达20多个课时，提高了操作人员的工作积极性和责任感，对发现存在的问题和缺点及时改正，有效的提高了操作人员的工作积极性和能动性。

3、加强工程机械的维护和保养。工程机械的维护保养质量胜程机械使用的前提和基础，工程机械在长期的使用过程中，机械内部零部件磨损，间隙增，配合改变，工程机械应有的静平衡和动平衡被破坏，工作稳定性、可靠性和机械的工作效率都显著下降，甚至会造成某些总成和零部件的永久性伤害。我公司建立了有效的管理机制，加强了对工程机械的维护保养的管理力度，严格落实各项规章制度，根据工程机械近几年来的使用情况和完好状况，制定了工程机械的年度维修计划、季度维修计划和当月

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn